



REF. INV. : 181615

El LabCenter es excelente para la formación en CNC, pero también para la producción de piezas pequeñas. Con ello, el centro de mecanizado CNC reproduce todas las funciones de una gran máquina de producción. El husillo principal tiene regulación continua y gira hasta 5000 revoluciones y el control 808, gracias a su guía sencilla e intuitiva para el usuario, ofrece un acceso ideal a las aplicaciones CNC. Gracias al cono de husillo ISO 20, su sujeción de herramientas automática y un cambiador de herramientas Pickup de 4 posiciones, el LabCenter permite una formación orientada a la práctica.

- SIEMENS 808 Advance es la máquina introductoria ideal
- Husillos de bolas precargados en todos los ejes
- Velocidades de husillo de hasta 5000 rpm
- Cambiador de herramientas de 4 estaciones
- Base de máquina móvil con espacio de almacenamiento

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

ÁREA DE TRABAJO

Dimensiones de la mesa	400 mm x 145 mm
Capacidad de carga de la mesa	20 kg
Cantidad de ranuras en T	3 pieza
Ranuras, ancho	12 mm
Ranuras en T, separación	40 mm
Distancia de la nariz del husillo a la superficie de la mesa	60 mm - 240 mm
Abertura	200 mm

RECORRIDOS

Recorrido del eje X	160 mm
Recorrido del eje Y	152 mm
Recorrido del eje Z	180 mm

CABEZAL

Velocidad del husillo	80 1/min - 5000 1/min
Montaje de husillo	SK 20 ISO 7388-1 (DIN 69871)

ALIMENTACIÓN RÁPIDA

Alimentación rápida de eje X	2000 mm/min
Alimentación rápida de eje Y	2000 mm/min
Alimentación rápida de eje Z	2000 mm/min

ALIMENTACIÓN

Alimentación del trabajo	500 mm/min
Alimentación de trabajo del eje X	500 mm/min
Alimentación de trabajo del eje Y	500 mm/min
Alimentación de trabajo del eje Z	500 mm/min
Torsión máx. motor de alimentación de ejes X	2.2 Nm
Torsión máx. motor de alimentación de ejes Y	2.2 Nm
Torsión máx. motor de alimentación de ejes Z	2.2 Nm

CABEZAL DE LA HERRAMIENTA

Cantidad de estaciones de herramientas	4 pieza
Tamaño de la herramienta Ø x L (máx.)	10 mm x 110 mm
Peso máx. de la herramienta	0.5 kg
Tiempo de cambio de herramientas, herramienta/herramienta	10 s

PRECISIÓN

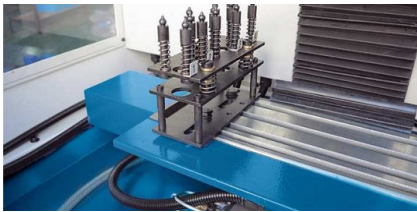
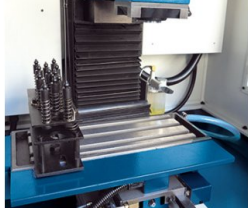
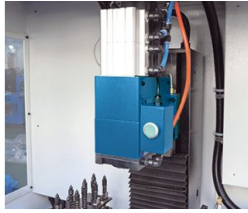
Precisión de posicionamiento del eje X	± 0,015 mm
Precisión de posicionamiento del eje Y	± 0,015 mm
Precisión de posicionamiento del eje Z	± 0,015 mm
Repetibilidad del eje X	± 0,01 mm
Repetibilidad del eje Y	± 0,01 mm
Repetibilidad del eje Z	± 0,01 mm

CAPACIDAD DE ACCIONAMIENTO

Clasificación del motor de accionamiento principal	1 kW
--	------

MEDIDAS Y PESOS

Dimensiones generales (longitud x latitud x altura)	1.4 m x 0.9 m x 1.8 m
Peso	450 kg



Soporte de herramientas de 4 estaciones



DETALLES DEL PRODUCTO

Características destacadas

- Compacto, móvil y profesional para laboratorios y para la capacitación
- Rueda manual electrónica para una configuración eficiente y profesional
- Base móvil con área de almacenamiento para herramientas y material

Diseño de la máquina

- Marco maquinado con precisión fabricado de hierro fundido de alta calidad
- Guías de cola de milano y tornillos esféricos precargados con servomotores en todos los ejes

Husillo

- Velocidades máximas del husillo de hasta 5000 rpm
- Montaje del husillo ISO 20

Cambiador de herramientas

- Cambiador de herramientas de 4 estaciones que asegura la flexibilidad y productividad óptima

COMMANDE

Control Avanzado Siemens 808D Advance

- SINUMERIK 808D ADVANCE -- la solución perfecta para las máquinas modernas estándar
- El CNC y el accionador se comunican con un bus de alta velocidad para asegurar un control de posicionamiento eficiente más una gran precisión y un desempeño de corte óptimo
- A esto hay que sumarle una mayor rentabilidad asegurada
- En combinación con una nueva generación de husillos y accionadores de ejes, SINUMERIK 808D ADVANCE con LCD de 8,4 pulg. ofrece una solución CNC digital innovadora fácil de usar para las máquinas modernas estándar

Ventajas - La solución digital ofrece mayor precisión:

- El aumento de la capacidad de sobrecarga ayuda a una aceleración y desaceleración más rápida de las herramientas de la máquina
- Las velocidades de corte constantes causan una calidad de superficie mejorada de la pieza de trabajo

Mayor resistencia:

- Durante las operaciones de maquinado pesadas, el ajuste de torque del husillo automático protegerá las herramientas de maquinado y los sistemas de husillo.
- SIMAMICS ofrece un rango amplio de voltaje para evitar que las máquinas se apaguen durante condiciones malas de suministro de voltaje. Esto reduce de manera significativa los tiempos de inactivación de la máquina.

Mayor comodidad para el operador:

- Una conexión Ethernet rápida facilita el arranque y el diagnóstico de las herramientas de la máquina y simplifica el uso del programa NC

EQUIPO ESTÁNDAR PARA

Control Avanzado Siemens 808D Advance
Rueda manual electrónica
Cambiador de herramientas de 4 estaciones
Base móvil
Lubricación central
Lámpara de trabajo
Herramientas de funcionamiento
Manual de funcionamiento e instrucciones de programación