



NR REF. : 181605

- Kompaktowa konstrukcja z małym zapotrzebowaniem na miejsce
- Wysokiej jakości komponenty i pełne wyposażenie
- Wydajny sterownik Siemens 808
- Solidna 12-krotna zmieniarła narzędzi

DANE TECHNICZNE

PRZESTRZEŃ ROBOCZA

Wymiary stołu	600 mm x 240 mm
Ładowność stołu	100 kg
Dystans od końcówki wrzeciona do powierzchni stołu	100 mm - 420 mm
Ilość rowków T-owych	3 szt.

DROGI PRZESUWU

Przesuw osi-X	350 mm
Przesuw osi-Y	240 mm
Przesuw osi-Z	400 mm

WRZECIENNIK

Prędkość wrzeciona	6000 obr./min
Gniazdo wrzeciona	SK 30

POSUW ROBOCZY

Przesuw	6000 mm/min
---------	-------------

MAGAZYN NARZĘDZI

Ilość stacji narzędzi	12 szt.
Narzędzia Ø	60 (200) mm
Max waga narzędzia	5 kg
Czas wymiany narzędzia narzędzie/narzędzie	12 s

DOKŁADNOŚĆ

Powtarzalność	0.015 mm
Dokładność pozycjonowania	0.01 mm

NAPĘD

Przekładnia, stałe obciążenie	2.2 kW
Całkowite zużycie energii	6 kVA
Moc silnika osi X	1 kW
Moc, Z	1.75 kW
Moc silnika osi Y	1 kW

WYMIARY I WAGA

Wymiary ogólne (długość x szerokość x wysokość)	1.75 m x 1.35 m x 2.2 m
Waga	1260 kg



12-krotna zmieniarza narzędzi zapewnia produktywność i elastyczność



Jednolita filozofia obsługi i programowania SINUMERIK zapewnia zalety profesjonalistom i początkującym



SZCZEGÓŁY PRODUKTY

Konstrukcja maszyny

- Stelaż maszyny wykonany z żeliwa szarego stanowi sztywny fundament tłumiący drgania tego kompaktowego centrum obróbkowego
- Stosowanie wysokiej jakości komponentów o dużych rozmiarach zapewnia stałą precyzję i niezawodność procesów obróbki
- Wszystkie osie przesuwają się w precyzyjnych prowadnicach liniowych, skutecznie zabezpieczonych solidnymi osłonami
- Razem z wrzecionami obiegowymi kulowymi zapewniają precyzję, dynamikę i trwałość maszyny produkcyjnej
- Na osi Z kompensator ciężaru zapewnia precyzyjne wykonanie szybkich i drobnych ruchów głowicy frezarskiej
- Stół maszynowy ma dużą powierzchnię mocowania i jest przystosowany do obciążenia stołu 100 kg
- Zamknięta obudowa jest łatwo dostępna przez drzwi przesuwne z przodu oraz okna z dwóch stron

Wrzeciono główne i napęd

- Uchwyt wrzeciona SK 30 zapewnia kompaktową konstrukcję i daje duży wybór narzędzi
- Wielokrotnie łozyskowana jednostka wrzeciona napędzana pasem umożliwia prędkości obrotowe wrzeciona do 6000 obr./min

Automatyczna zmieniarza narzędzi

- 12-pozycyjna zmieniarza narzędzi zwiększa produktywność, elastyczność i bezpieczeństwo podczas obróbki
- Pozioma konstrukcja nie ma dodatkowych chwyteków i jest bardzo solidna

Wypośażenie

- Elektroniczne pokrętko ułatwia operatorowi konfigurację maszyny
- Automatyczne centralne smarowanie zapewnia niezawodne doprowadzanie do wszystkich punktów smarowania i ułatwia konserwację maszyny
- Elektronika jest optymalnie zabezpieczona w zamkniętej szafie sterowniczej, a wydajny wymiennik ciepła zarządza temperaturą
- Operator podczas wyposażania może bezpośrednio sięgnąć po pistolet pneumatyczny

Sterownik

- Dzięki jednolitej filozofii obsługi i programowania SINUMERIK model SINUMERIK 808D ADVANCED jest dobrym wyborem również do wymagającej obróbki frezarskiej
- Ponadto ten układ sterowania można szczególnie skutecznie stosować również do celów kształcenia
- Instrukcja programowania jest opracowana w taki sposób, że przekazuje w sposób łatwo zrozumiały również podstawy techniki CNC

WYPOSAŻENIE STANDARDOWE

Siemens 808D Steuerung
karuzela typ 12-pozycyjnej zmieniarzy narzędzi
Elektronisches Handrad
Geschlossener Arbeitsraum (ohne top cover)
automatyczne centralne smarowanie
Kühlmitteleinrichtung
pistolet pneumatyczny
wymienik ciepła do szafy rozdzielczej
lampka robocza
3-kolorowa lampka sygnalizacyjna
Bedienwerkzeuge
Instrukcja obsługi