



## АРТ. : 181452

Серия X.mill является новейшим поколением наших вертикальных обрабатывающих центров с современной высокопроизводительной стойкой ЧПУ Siemens. Вертикальные обрабатывающие центры данной серии отличаются превосходным соотношением цены и качества. Широкий ассортимент опций позволяет адаптировать станок к вашим специфическим требованиям.

- Быстрая смена инструмента с двуплечим манипулятором
- Стойка ЧПУ Siemens 828
- Высококачественные комплектующие и полная комплектация
- Предназначен для работы в несколько смен

## ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

### РАБОЧАЯ ЗОНА

Размеры стола	1200 мм x 600 мм
Допустимая нагрузка на стол	800 кг
Расстояние торец шпинделя/стол	120 мм - 720 мм
Расстояние центр шпинделя/колонна	650 мм
Т-образные пазы, количество	5 шт.
Т-образн. пазы (ширина x расст.)	18 мм x 125 мм

### ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЙ ХОД

Технологический ход, ось X	1100 мм
Технологический ход, ось Y	600 мм
Технологический ход, ось Z	600 мм

### ГЛАВНЫЙ ШПИНДЕЛЬ

Частота вращения шпинделя	10000 об/мин
Зажим шпинделя	SK40

### УСКОРЕННЫЙ ХОД

Ускоренный ход,	24000 мм/мин
-----------------	--------------

оси X/Y

Ускоренный ход, ось Z	20000 мм/мин
-----------------------	--------------

### ПОДАЧА

Скорость подачи по оси X/Y/Z	10000 мм/мин
------------------------------	--------------

### СМЕНЩИК ИНСТРУМЕНТА

Количество позиций	24 шт.
Размер инструмента ØxD (макс.)	75 мм x 150 мм

### ТОЧНОСТЬ

Точность позиционирования, оси X/Y	± 0,004 мм
Точность повтора, ось X/Z	± 0,002 мм

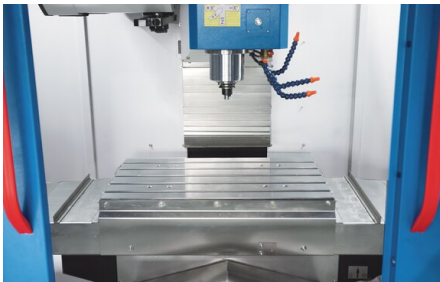
### МОЩНОСТЬ

Главный привод, пост. нагрузка	11 кВт
--------------------------------	--------

### РАЗМЕРЫ И МАССА

Габариты (Д x Ш x В)	3.95 м x 2.25 м x 2.8 м
Масса	6400 кг

## СВЕДЕНИЯ О ПРОДУКТЕ



### Конструкция станка

- Конструкция X-mill ориентирована на стабильную работу и воспроизводимые результаты в ежедневной эксплуатации
- Все оси перемещаются по высококачественным полностью защищённым линейным направляющим и прецизионным шарико-винтовым передачам, обеспечивая высокую точность и низкое трение
- Рабочий стол обеспечивает высокую гибкость при обработке деталей различных размеров. По оси X доступны перемещения от 600 до 1100 мм
- Рабочая зона организована максимально удобно, а доступность элементов оптимизирована для сокращения времени наладки и переналадки
- Вся конструкция рассчитана на интенсивную непрерывную эксплуатацию («Daily Worker»), отличается простотой обслуживания и низкими затратами на сервис

### Главный шпиндель и привод

- Многократно подшипникованный шпиндель обеспечивает надлежащее восприятие и отвод сил, возникающих в процессе обработки
- Высококачественный шпиндельный узел с ременным приводом обеспечивает широкий диапазон частот вращения до 10 000 об/мин
- Крепление SK 40 отличается стабильностью и широким выбором инструментов

### Автоматический сменщик инструмента

- 24-позиционный сменщик инструментов повышает производительность, гибкость и безопасность при обработке
- Благодаря вертикальной конструкции с двуплечим манипулятором каждая смена инструмента выполняется быстро, а инструменты хранятся компактно
- Массивное исполнение обеспечивает надёжность и допускает использование инструментов большой массы

### Оснащение

- Электронный маховичок облегчает оператору наладку станка
- Электроника надёжно защищена в закрытом шкафу управления, а высокопроизводительный теплообменник обеспечивает управление температурным режимом
- Рабочая зона полностью закрыта и может быть оснащена системой аспирации
- Для очистки заготовок и рабочей зоны предусмотрены ручные пистолеты-распылители для охлаждающей жидкости и сжатого воздуха
- Система автоматической централизованной смазки надёжно снабжает все точки смазки и облегчает техническое обслуживание станка

### ЧПУ

**Система управления Siemens 828D с приводами Siemens — лучшее решение для сложных фрезерных операций**

## СТАНДАРТНАЯ КОМПЛЕКТАЦИЯ

система управления Siemens 828D  
24-позиционный сменщик инструментов с двойным захватом  
цепной транспортёр стружки с контейнером для стружки  
закрытое рабочее пространство (без верхней крышки)  
автоматическая централизованная смазка  
система подачи средства охлаждения  
ручной пистолет-распылитель средства охлаждения  
пистолет для сжатого воздуха  
теплообменник для электрошкафа  
электронный маховик  
рабочее освещение  
трехцветная сигнальная лампа

## ДОПОЛНИТЕЛЬНОЕ ОСНАЩЕНИЕ

- Функция Siemens: Shopmill, Арт. : 254269
- Масляное охлаждение шпинделя, Арт. : 254265
- Датчик измерения детали Renishaw OMP40-2T, Арт. : 253288
- Датчик наладки инструмента Renishaw OTS, Арт. : 254285
- КОМПЛЕКТ Renishaw: измерительный датчик OMP40-2T + датчик наладки инструмента OTS, Арт. : 254026