



PRODUCT.BROCHURE.SKU: 181451

La gama X.mill es la última generación de nuestros centros de mecanizado verticales con el moderno y potente control CNC de Siemens. Los centros de mecanizado verticales de esta gama destacan por una excelente relación calidad-precio. Una amplia gama de accesorios le permite adaptarla a sus requisitos específicos.

- Cambio de herramientas rápido con cambiador de doble brazo
- Control Siemens 828
- Componentes de alta calidad y equipamiento completo
- Diseñado para el funcionamiento en varios turnos

PRODUCT.BROCHURE.technical_specs

ATTRIBUTES.MEG-000008.DESCRPTION

attributes.MEG-000008.MER-000354	1000 mm x 550 mm
attributes.MEG-000008.MER-000358	500 kg
attributes.MEG-000008.MER-000258	120 mm - 620 mm
attributes.MEG-000008.MER-001773	560 mm
attributes.MEG-000008.MER-000020	5 positions
attributes.MEG-000008.MER-002446	18 mm x 90 mm

ATTRIBUTES.MEG-000059.DESCRPTION

attributes.MEG-000059.MER-000287	800 mm
attributes.MEG-000059.MER-000288	550 mm
attributes.MEG-000059.MER-000289	550 mm

ATTRIBUTES.MEG-

000007.DESCRPTION

attributes.MEG-000007.MER-000253	10000 1/min
attributes.MEG-000007.MER-000259	SK40

ATTRIBUTES.MEG-000060.DESCRPTION

attributes.MEG-000060.MER-002814	32000 mm/min
attributes.MEG-000060.MER-000085	24000 mm/min

ATTRIBUTES.MEG-000006.DESCRPTION

attributes.MEG-000006.MER-002815	10000 mm/min
----------------------------------	--------------

ATTRIBUTES.MEG-000015.DESCRPTION

attributes.MEG-000015.MER-000350	24 positions
attributes.MEG-000015.MER-000321	75 mm x 150 mm

ATTRIBUTES.MEG-

000016.DESCRPTION

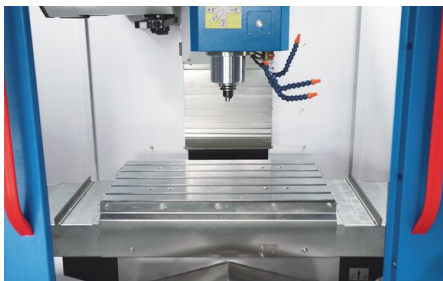
attributes.MEG-000016.MER-001809	± 0,004 mm
attributes.MEG-000016.MER-001811	± 0,002 mm

ATTRIBUTES.MEG-000002.DESCRPTION

attributes.MEG-000002.MER-001014	11 kW
----------------------------------	-------

ATTRIBUTES.MEG-000004.DESCRPTION

attributes.MEG-000004.MER-000002-height	3.7 m x 2.25 m x 2.25 m
attributes.MEG-000004.MER-000108	5200 kg



PRODUCT.BROCHURE.PRODUCT_DETAILS

Construcción de la máquina

- El diseño de la X.mill está orientado de forma consecuente a una producción estable y resultados reproducibles en el trabajo diario
- Todos los ejes se desplazan sobre guías lineales de alta calidad totalmente protegidas y husillos de bolas de precisión, garantizando gran exactitud y baja fricción estática
- La mesa de trabajo ofrece una gran flexibilidad para diferentes tamaños de pieza. En el eje X son posibles recorridos de 600 mm hasta 1100 mm
- El área de trabajo está diseñada de forma clara y se ha optimizado la accesibilidad para reducir al mínimo los tiempos de preparación y ajuste
- Toda la construcción está concebida para un uso intensivo continuo («Daily Worker»), con bajo mantenimiento y facilidad de servicio

Husillo principal y accionamiento

- El husillo con múltiples apoyos garantiza una correcta absorción y transmisión de las fuerzas generadas durante el mecanizado
- La unidad de husillo de alta calidad con accionamiento por correa permite un amplio rango de velocidades de hasta 10.000 rpm
- El montaje SK 40 se caracteriza por su estabilidad y una amplia selección de herramientas

Cambiador automático de herramientas

- El cambiador de herramientas de 24 posiciones incrementa la productividad, la flexibilidad y la seguridad durante el mecanizado
- Gracias a la construcción vertical con doble brazo, cada cambio de herramienta puede realizarse rápidamente y las herramientas se almacenan ocupando poco espacio
- La construcción robusta garantiza una gran resistencia y permite utilizar herramientas de elevado peso

Equipos

- La rueda manual electrónica facilita al operador la configuración de la máquina
- La electrónica está óptimamente protegida en el armario cerrado y un intercambiador de calor de alto rendimiento se encarga de la gestión de la temperatura
- El espacio de trabajo está completamente encapsulado y puede equiparse fácilmente con un sistema de extracción
- Se dispone de pistolas manuales para refrigerante y aire comprimido para la limpieza de piezas y del área de trabajo
- La lubricación central automática alimenta de forma fiable todos los puntos de lubricación y facilita el mantenimiento de la máquina

Control

El control Siemens 828D con accionamientos Siemens es la solución óptima para tareas de fresado exigentes

PRODUCT.BROCHURE.STANDARD_EQUIPMENT

PRODUCT.BROCHURE.OPTIONAL_EQUIPMENT

- product.brochure.sku: 254265
- product.brochure.sku: 254269
- product.brochure.sku: 253288
- product.brochure.sku: 254285
- product.brochure.sku: 254026