



RÉF. ART. : 181451

La gamme X.mill est la dernière génération de nos centres d'usinage verticaux, dotée de la commande CNC Siemens moderne et performante. Les centres d'usinage verticaux de cette gamme se distinguent par un excellent rapport qualité-prix. Des accessoires variés vous permettent de l'adapter à vos besoins spécifiques.

- Changement d'outil rapide avec préhenseur à double bras
- Commande Siemens 828
- Composants de haute qualité et équipement complet
- Conçu pour le travail en plusieurs équipes

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

ZONE DE TRAVAIL

Dimensions table	1000 mm x 550 mm
Charge	500 kg
Distance broche - table	120 mm - 620 mm
Distance centre de la broche - la colonne	560 mm
Rainures T, nombre	5 Pièce
Rainures en T (larg. x écart.)	18 mm x 90 mm

COURSES

Coursaxe X	800 mm
Course d'usinage axe Y	550 mm
Course d'usinage axe Z	550 mm

BROCHE PRINCIPALE

Vitesse de broche	10000 1/min
Nez de broche	SK40

AVANCES RAPIDES

Avance rapide axe X / Y	32000 mm/min
Avance rapide axe Z	24000 mm/min

AVANCES

Vitesse d'avancement des axes des X / Y / Z	10000 mm/min
---	--------------

PORTE-OUTILS

Nombre d'outils	24 Pièce
Dimensions outils Ø x l (max.)	75 mm x 150 mm

PRÉCISIONS

Précision de placement axe X/Y	± 0,004 mm
Répétabilité axe X/Y	± 0,002 mm

PUISSANCE D'ENTRAÎNEMENT

Entraînement principal, charge constante	11 kW
--	-------

DIMENSIONS ET POIDS

Dimensions (longueur x largeur x hauteur)	3.7 m x 2.25 m x 2.25 m
Poids	5200 kg



DÉTAILS DU PRODUIT

Construction de la machine

- La conception de la X.mill est systématiquement orientée vers une production stable et des résultats reproductibles au quotidien
- Tous les axes se déplacent sur des guidages linéaires de haute qualité entièrement protégés et des vis à billes de précision, garantissant une grande précision et une faible friction statique
- La table de travail offre une grande flexibilité pour différentes dimensions de pièces. Des courses de 600 mm à 1100 mm sont possibles sur l'axe X
- L'espace de travail est conçu de manière claire et l'accessibilité a été optimisée afin de réduire au minimum les temps de réglage et de préparation
- L'ensemble de la conception est prévu pour une utilisation intensive continue (« Daily Worker »), avec peu d'entretien et une grande facilité de maintenance

Broche principale et entraînement

- La broche montée sur plusieurs roulements assure une excellente absorption et évacuation des efforts générés pendant l'usinage
- L'unité broche de haute qualité à entraînement par courroie permet une large plage de vitesses allant jusqu'à 10 000 tr/min
- Le porte-outil SK 40 se distingue par sa stabilité et son large choix d'outils

Changeur d'outil automatique

- Le changeur d'outils 24 positions améliore la productivité, la flexibilité et la sécurité lors de l'usinage
- Grâce à la structure verticale avec préhenseur à double bras, chaque changement d'outil s'effectue rapidement et les outils sont stockés de manière compacte
- La conception robuste et massive garantit une grande durabilité et permet l'utilisation d'outils lourds

Équipement

- Le volant électronique facilite le réglage de la machine par l'opérateur
- L'électronique est parfaitement protégée dans l'armoire fermée et un échangeur thermique performant assure la gestion de la température
- L'espace de travail est entièrement encapsulé et peut être facilement équipé d'un système d'aspiration
- Des pistolets de nettoyage manuels pour liquide de refroidissement et air comprimé sont disponibles pour le nettoyage des pièces et de l'espace de travail
- Le graissage centralisé automatique alimente de manière fiable tous les points de graissage et facilite la maintenance de la machine

Commande

La commande Siemens 828D avec les entraînements Siemens est la meilleure spécialiste pour les opérations de fraisage complexes

EQUIPEMENT DE SÉRIE

commande Siemens 828D
 changeur d'outils à 24 positions avec bras préhenseur double
 convoyeur à copeaux à chaîne avec bac à copeaux
 espace de travail fermé (sans couvercle supérieur)
 graissage automatique centralisé
 équipement de refroidissement
 pistolet de pulvérisation à main de fluide de refroidissement
 pistolet à air comprimé
 échangeur thermique pr armoire distribution électrique
 manivelle électronique
 lampe de travail
 lampe de signalisation à 3 couleurs
 outil de commande
 Manuel d'utilisation

EQUIPEMENT OPTIONNEL

- Refroidissement de l'huile de broche, Réf. Art. : 254265
- Fonction Siemens : Shopmill, Réf. Art. : 254269
- Palpeur de mesure de pièce OMP40-2T Renishaw, Réf. Art. : 253288
- Bras d'ajustage OTS Renishaw, Réf. Art. : 254285
- KIT palpeur de mesure OMP40-2T+bras d'ajustage OTS Renishaw, Réf. Art. : 254026