



REF. INV. : 181451

La gama X.mill es la última generación de nuestros centros de mecanizado verticales con el moderno y potente control CNC de Siemens. Los centros de mecanizado verticales de esta gama destacan por una excelente relación calidad-precio. Una amplia gama de accesorios le permite adaptarla a sus requisitos específicos.

- Cambio de herramientas rápido con cambiador de doble brazo
- Control Siemens 828
- Componentes de alta calidad y equipamiento completo
- Diseñado para el funcionamiento en varios turnos

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

ÁREA DE TRABAJO

Dimensiones de la mesa	1000 mm x 550 mm
Capacidad de carga de la mesa	500 kg
Distancia de la nariz del husillo a la superficie de la mesa	120 mm - 620 mm
Distancia del husillo del centro - la columna	560 mm
Cantidad de ranuras en T	5 pieza
Ranuras en T (ancho x separación)	18 mm x 90 mm

RECORRIDOS

Recorrido del eje X	800 mm
Recorrido del eje Y	550 mm
Recorrido del eje Z	550 mm

CABEZAL

Velocidad del husillo	10000 1/min
Montaje de husillo	SK40

ALIMENTACIÓN RÁPIDA

Alimentación rápida de eje X / Y	32000 mm/min
Alimentación rápida de eje Z	24000 mm/min

eje Z

ALIMENTACIÓN

Velocidad de alimentación de ejes X / Y / Z	10000 mm/min
---------------------------------------------	--------------

CABEZAL DE LA HERRAMIENTA

Cantidad de estaciones de herramientas	24 pieza
Tamaño de la herramienta Ø x L (máx.)	75 mm x 150 mm

PRECISIÓN

Precisión de posicionamiento eje X/Y	± 0,004 mm
Repetibilidad del eje X/Y	± 0,002 mm

CAPACIDAD DE ACCIONAMIENTO

Accionamiento principal, cargas continuas	11 kW
-------------------------------------------	-------

MEDIDAS Y PESOS

Dimensiones generales (longitud x latitud x altura)

3.7 m x 2.25 m x 2.25 m

Peso 5200 kg



DETALLES DEL PRODUCTO

Construcción de la máquina

- El diseño de la X.mill está orientado de forma consecuente a una producción estable y resultados reproducibles en el trabajo diario
- Todos los ejes se desplazan sobre guías lineales de alta calidad totalmente protegidas y husillos de bolas de precisión, garantizando gran exactitud y baja fricción estática
- La mesa de trabajo ofrece una gran flexibilidad para diferentes tamaños de pieza. En el eje X son posibles recorridos de 600 mm hasta 1100 mm
- El área de trabajo está diseñada de forma clara y se ha optimizado la accesibilidad para reducir al mínimo los tiempos de preparación y ajuste
- Toda la construcción está concebida para un uso intensivo continuo («Daily Worker»), con bajo mantenimiento y facilidad de servicio

Husillo principal y accionamiento

- El husillo con múltiples apoyos garantiza una correcta absorción y transmisión de las fuerzas generadas durante el mecanizado
- La unidad de husillo de alta calidad con accionamiento por correa permite un amplio rango de velocidades de hasta 10.000 rpm
- El montaje SK 40 se caracteriza por su estabilidad y una amplia selección de herramientas

Cambiador automático de herramientas

- El cambiador de herramientas de 24 posiciones incrementa la productividad, la flexibilidad y la seguridad durante el mecanizado
- Gracias a la construcción vertical con doble brazo, cada cambio de herramienta puede realizarse rápidamente y las herramientas se almacenan ocupando poco espacio
- La construcción robusta garantiza una gran resistencia y permite utilizar herramientas de elevado peso

Equipos

- La rueda manual electrónica facilita al operador la configuración de la máquina
- La electrónica está óptimamente protegida en el armario cerrado y un intercambiador de calor de alto rendimiento se encarga de la gestión de la temperatura
- El espacio de trabajo está completamente encapsulado y puede equiparse fácilmente con un sistema de extracción
- Se dispone de pistolas manuales para refrigerante y aire comprimido para la limpieza de piezas y del área de trabajo
- La lubricación central automática alimenta de forma fiable todos los puntos de lubricación y facilita el mantenimiento de la máquina

Control

El control Siemens 828D con accionamientos Siemens es la solución óptima para tareas de fresado exigentes

EQUIPO ESTÁNDAR PARA

control Siemens 828D
cambiador de herramientas de 24 posiciones con pinza de doble brazo
transportador de virutas de cadena con contenedor de virutas
espacio de trabajo cerrado (sin tapa superior)
sistema automático de lubricación central
sistema de enfriamiento
pistola pulverizadora de refrigerante manual
pistola neumática
intercambiador de calor para gabinete de control eléctrico
rueda manual electrónica
lámpara de trabajo
lámpara de señal de 3 colores
herramientas de trabajo
Manual del usuario

EQUIPO OPCIONAL PARA

- Enfriador de aceite de husillo, Ref. Inv. : 254265
- Función Siemens: Shopmill, Ref. Inv. : 254269
- Sonda de exploración de piezas Renishaw OMP40-2T, Ref. Inv. : 253288
- Herramientas Renishaw OTS, Ref. Inv. : 254285
- Renishaw SET OMP40-2T Sonda de exploración + herramientas OTS, Ref. Inv. : 254026