



KAT. Č. : 181451

Řada X.mill je nejnovější generací našich vertikálních obráběcích center s moderním, výkonným CNC řízením od firmy Siemens. Vertikální obráběcí centra této řady nabízejí vynikající poměr ceny a výkonu. Široká nabídka příslušenství umožňuje přizpůsobení konkrétním požadavkům.

- Rychlá výměna nástrojů díky dvouramennému úchopu
- Řídicí systém Siemens 828
- Vysoce kvalitní komponenty a kompletní vybavení
- Určeno pro vícesměnný provoz

TECHNICKÉ ÚDAJE

PRACOVNÍ PROSTOR

Rozměry stolu	1.000 mm x 550 mm
Zatížitelnost stolu	500 kg
Vzdálenost hlava vřetena - horní strana stolu	120 mm - 620 mm
Vzdálenost středu vřetena - sloup	560 mm
Počet drážek T	5 positions
Drážkami T (šířka x rozteč)	18 mm x 90 mm

DRÁHA POJEZDU

Dráha pojezdu - osa X	800 mm
Dráha pojezdu - osa Y	550 mm
Dráha pojezdu - osa Z	550 mm

HLAVNÍ VŘETENO

Otáčky vřetena	10.000 1/min
Upnutí vřetena	SK40

RYCHLÝ CHOD

attributes.MEG-000060.MER-002814	32.000 mm/min
Rychlý chod v ose Z	24.000 mm/min

POSUV

attributes.MEG-000006.MER-002815	10.000 mm/min
----------------------------------	---------------

NOSIČ NÁSTROJŮ

Počet nástrojových míst	24 positions
Velikost nástroje Ø x délka (max.)	75 mm x 150 mm

PŘESNOSTI

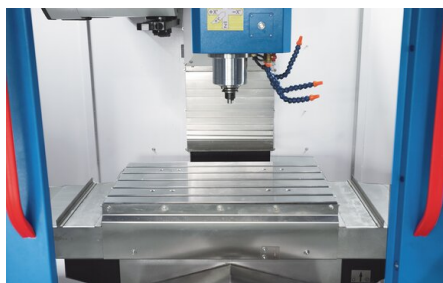
Polohovací přesnost X/Y osy	± 0,004 mm
Opakovaná přesnost - osa X/Y	± 0,002 mm

VÝKONY POHONŮ

Hlavní pohon, konstantní zatížení	11 kW
-----------------------------------	-------

MÍRY A VÁHY

Rozměry	3,7 m x 2,25 m x 2,25 m
Hmotnost	5.200 kg



SZCZEGÓŁY PRODUKTÓW

Konstrukce stroje

- Stroj X.mill byl navržen od základu tak, aby zajišťoval spolehlivý výkon ve výrobním prostředí a konzistentní výsledky v každodenním provozu
- Všechny osy se pohybují po kvalitních, zcela zakrytých lineárních vedeních a přesných kuličkových šroubech, což zajišťuje vysokou přesnost a nízké statické tření
- Pracovní stůl nabízí velkou flexibilitu pro obrobky různých velikostí. Dráha pojezdu osy X může být od 600 mm do 1100 mm
- Pracovní prostor je přehledně uspořádán a přístup k ovládacím prvkům byl optimalizován tak, aby byly seřizovací a konfigurační časy v každodenní výrobě co nejkratší
- Celá konstrukce je navržena tak, aby byla nenáročná na údržbu a snadno se servisovala, a to i při náročném, nepřetržitém provozu ("Daily Worker")

Hlavní vřeteno a pohony

- Vícenásobné uložení vřetena zajišťuje účinné pohlcování a odvod sil vznikajících při obrábění
- Vysoce kvalitní řemenem poháněná vřetenová jednotka umožňuje široký rozsah otáček až 10 000 ot/min
- Upínáč vřetena SK 40 se vyznačuje stabilitou a širokým výběrem nástrojů

Automatický měnič nástrojů

- Měnič nástrojů s 24 pozicemi zvyšuje produktivitu, flexibilitu a bezpečnost při obrábění
- Díky svislé konstrukci s dvouramenným úchopem lze každou výměnu nástroje provést rychle a vyřazené nástroje jsou ukládány úsporně
- Robustní konstrukce zajišťuje odolnost a umožňuje použití těžkých nástrojů

Vybavení

- Elektronické ruční kolečko usnadňuje obsluhu seřízení stroje
- Elektronika je optimálně chráněna v uzavřeném rozvaděči a výkonný výměník tepla se stará o řízení teploty
- Pracovní prostor je zcela uzavřený a lze jej snadno vybavit odsávacím systémem
- Pro čištění obrobků a pracovního prostoru jsou k dispozici ruční stříkací pistole na chladicí kapalinu a stlačený vzduch
- Automatické centrální mazání spolehlivě zásobuje všechna mazací místa a usnadňuje údržbu stroje

Řídicí systém

- Řídicí systém Siemens 828D s pohony Siemens je špičkovým specialistou pro náročné frézovací operace

STANDARDNÍ VÝBAVA

VOLITELNÁ VÝBAVA

- Olejové chlazení vřetena, Kat. č. : 254265
- Funkce Siemens: Shopmill, Kat. č. : 254269
- Renishaw OMP40-2T sonda měření obrobku, Kat. č. : 253288
- Renishaw OTS Toolsetter, Kat. č. : 254285
- Renishaw SET OMP40-2T měřicí sonda + OTS Toolsetter, Kat. č. : 254026