



## PRODUCT.BROCHURE.SKU: 181450

La gama X.mill es la última generación de nuestros centros de mecanizado verticales con el moderno y potente control CNC de Siemens. Los centros de mecanizado verticales de esta gama destacan por una excelente relación calidad-precio. Una amplia gama de accesorios le permite adaptarla a sus requisitos específicos.

- Cambio de herramientas rápido con cambiador de doble brazo
- Control Siemens 828
- Componentes de alta calidad y equipamiento completo
- Diseñado para el funcionamiento en varios turnos

## PRODUCT.BROCHURE.technical\_specs

### ATTRIBUTES.MEG-000008.DESCRPTION

|                                  |                 |
|----------------------------------|-----------------|
| attributes.MEG-000008.MER-000354 | 800 mm x 500 mm |
| attributes.MEG-000008.MER-000358 | 400 kg          |
| attributes.MEG-000008.MER-000258 | 120 mm - 620 mm |
| attributes.MEG-000008.MER-001773 | 573 mm          |
| attributes.MEG-000008.MER-000020 | 5 positions     |
| attributes.MEG-000008.MER-002446 | 18 mm x 90 mm   |

### ATTRIBUTES.MEG-000059.DESCRPTION

|                                  |        |
|----------------------------------|--------|
| attributes.MEG-000059.MER-000287 | 600 mm |
| attributes.MEG-000059.MER-000288 | 500 mm |
| attributes.MEG-000059.MER-000289 | 500 mm |

### ATTRIBUTES.MEG-

### 000007.DESCRPTION

|                                  |             |
|----------------------------------|-------------|
| attributes.MEG-000007.MER-000253 | 10000 1/min |
| attributes.MEG-000007.MER-000259 | SK40        |

### ATTRIBUTES.MEG-000060.DESCRPTION

|                                  |              |
|----------------------------------|--------------|
| attributes.MEG-000060.MER-002814 | 36000 mm/min |
| attributes.MEG-000060.MER-000085 | 24000 mm/min |

### ATTRIBUTES.MEG-000006.DESCRPTION

|                                  |              |
|----------------------------------|--------------|
| attributes.MEG-000006.MER-002815 | 12000 mm/min |
|----------------------------------|--------------|

### ATTRIBUTES.MEG-000015.DESCRPTION

|                                  |                |
|----------------------------------|----------------|
| attributes.MEG-000015.MER-000350 | 24 positions   |
| attributes.MEG-000015.MER-000321 | 75 mm x 150 mm |

### ATTRIBUTES.MEG-

### 000016.DESCRPTION

|                                  |            |
|----------------------------------|------------|
| attributes.MEG-000016.MER-001809 | ± 0,004 mm |
| attributes.MEG-000016.MER-001811 | ± 0,002 mm |

### ATTRIBUTES.MEG-000002.DESCRPTION

|                                  |        |
|----------------------------------|--------|
| attributes.MEG-000002.MER-001014 | 7.5 kW |
|----------------------------------|--------|

### ATTRIBUTES.MEG-000004.DESCRPTION

|                                         |                       |
|-----------------------------------------|-----------------------|
| attributes.MEG-000004.MER-000002-height | 3 m x 2.25 m x 2.45 m |
| attributes.MEG-000004.MER-000108        | 4000 kg               |



## PRODUCT.BROCHURE.PRODUCT\_DETAILS

### Construcción de la máquina

- El diseño de la X.mill está orientado de forma consecuente a una producción estable y resultados reproducibles en el trabajo diario
- Todos los ejes se desplazan sobre guías lineales de alta calidad totalmente protegidas y husillos de bolas de precisión, garantizando gran exactitud y baja fricción estática
- La mesa de trabajo ofrece una gran flexibilidad para diferentes tamaños de pieza. En el eje X son posibles recorridos de 600 mm hasta 1100 mm
- El área de trabajo está diseñada de forma clara y se ha optimizado la accesibilidad para reducir al mínimo los tiempos de preparación y ajuste
- Toda la construcción está concebida para un uso intensivo continuo («Daily Worker»), con bajo mantenimiento y facilidad de servicio

### Husillo principal y accionamiento

- El husillo con múltiples apoyos garantiza una correcta absorción y transmisión de las fuerzas generadas durante el mecanizado
- La unidad de husillo de alta calidad con accionamiento por correa permite un amplio rango de velocidades de hasta 10.000 rpm
- El montaje SK 40 se caracteriza por su estabilidad y una amplia selección de herramientas

### Cambiador automático de herramientas

- El cambiador de herramientas de 24 posiciones incrementa la productividad, la flexibilidad y la seguridad durante el mecanizado
- Gracias a la construcción vertical con doble brazo, cada cambio de herramienta puede realizarse rápidamente y las herramientas se almacenan ocupando poco espacio
- La construcción robusta garantiza una gran resistencia y permite utilizar herramientas de elevado peso

### Equipos

- La rueda manual electrónica facilita al operador la configuración de la máquina
- La electrónica está óptimamente protegida en el armario cerrado y un intercambiador de calor de alto rendimiento se encarga de la gestión de la temperatura
- El espacio de trabajo está completamente encapsulado y puede equiparse fácilmente con un sistema de extracción
- Se dispone de pistolas manuales para refrigerante y aire comprimido para la limpieza de piezas y del área de trabajo
- La lubricación central automática alimenta de forma fiable todos los puntos de lubricación y facilita el mantenimiento de la máquina

### Control

**El control Siemens 828D con accionamientos Siemens es la solución óptima para tareas de fresado exigentes**

## PRODUCT.BROCHURE.STANDARD\_EQUIPMENT

## PRODUCT.BROCHURE.OPTIONAL\_EQUIPMENT

- product.brochure.sku: 254265
- product.brochure.sku: 254269
- product.brochure.sku: 253288
- product.brochure.sku: 254285
- product.brochure.sku: 254026