



REF. INV. : 181450

La gama X.mill es la última generación de nuestros centros de mecanizado verticales con el moderno y potente control CNC de Siemens. Los centros de mecanizado verticales de esta gama destacan por una excelente relación calidad-precio. Una amplia gama de accesorios le permite adaptarla a sus requisitos específicos.

- Cambio de herramientas rápido con cambiador de doble brazo
- Control Siemens 828
- Componentes de alta calidad y equipamiento completo
- Diseñado para el funcionamiento en varios turnos

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

ÁREA DE TRABAJO

| | |
|--|-----------------|
| Dimensiones de la mesa | 800 mm x 500 mm |
| Capacidad de carga de la mesa | 400 kg |
| Distancia de la nariz del husillo a la superficie de la mesa | 120 mm - 620 mm |
| Distancia del husillo del centro - la columna | 573 mm |
| Cantidad de ranuras en T | 5 pieza |
| Ranuras en T (ancho x separación) | 18 mm x 90 mm |

RECORRIDOS

| | |
|---------------------|--------|
| Recorrido del eje X | 600 mm |
| Recorrido del eje Y | 500 mm |
| Recorrido del eje Z | 500 mm |

CABEZAL

| | |
|-----------------------|-------------|
| Velocidad del husillo | 10000 1/min |
| Montaje de husillo | SK40 |

ALIMENTACIÓN RÁPIDA

| | |
|----------------------------------|--------------|
| Alimentación rápida de eje X / Y | 36000 mm/min |
| Alimentación rápida de eje Z | 24000 mm/min |

eje Z

ALIMENTACIÓN

| | |
|---|--------------|
| Velocidad de alimentación de ejes X / Y / Z | 12000 mm/min |
|---|--------------|

CABEZAL DE LA HERRAMIENTA

| | |
|--|----------------|
| Cantidad de estaciones de herramientas | 24 pieza |
| Tamaño de la herramienta Ø x L (máx.) | 75 mm x 150 mm |

PRECISIÓN

| | |
|--------------------------------------|------------|
| Precisión de posicionamiento eje X/Y | ± 0,004 mm |
| Repetibilidad del eje X/Y | ± 0,002 mm |

CAPACIDAD DE ACCIONAMIENTO

| | |
|---|--------|
| Accionamiento principal, cargas continuas | 7.5 kW |
|---|--------|

MEDIDAS Y PESOS

Dimensiones generales 3 m x 2.25 m x 2.45 m (longitud x latitud x altura)

Peso 4000 kg



DETALLES DEL PRODUCTO

Construcción de la máquina

- El diseño de la X-mill está orientado de forma consecuente a una producción estable y resultados reproducibles en el trabajo diario
- Todos los ejes se desplazan sobre guías lineales de alta calidad totalmente protegidas y husillos de bolas de precisión, garantizando gran exactitud y baja fricción estática
- La mesa de trabajo ofrece una gran flexibilidad para diferentes tamaños de pieza. En el eje X son posibles recorridos de 600 mm hasta 1100 mm
- El área de trabajo está diseñada de forma clara y se ha optimizado la accesibilidad para reducir al mínimo los tiempos de preparación y ajuste
- Toda la construcción está concebida para un uso intensivo continuo («Daily Worker»), con bajo mantenimiento y facilidad de servicio

Husillo principal y accionamiento

- El husillo con múltiples apoyos garantiza una correcta absorción y transmisión de las fuerzas generadas durante el mecanizado
- La unidad de husillo de alta calidad con accionamiento por correa permite un amplio rango de velocidades de hasta 10.000 rpm
- El montaje SK 40 se caracteriza por su estabilidad y una amplia selección de herramientas

Cambiador automático de herramientas

- El cambiador de herramientas de 24 posiciones incrementa la productividad, la flexibilidad y la seguridad durante el mecanizado
- Gracias a la construcción vertical con doble brazo, cada cambio de herramienta puede realizarse rápidamente y las herramientas se almacenan ocupando poco espacio
- La construcción robusta garantiza una gran resistencia y permite utilizar herramientas de elevado peso

Equipos

- La rueda manual electrónica facilita al operador la configuración de la máquina
- La electrónica está óptimamente protegida en el armario cerrado y un intercambiador de calor de alto rendimiento se encarga de la gestión de la temperatura
- El espacio de trabajo está completamente encapsulado y puede equiparse fácilmente con un sistema de extracción
- Se dispone de pistolas manuales para refrigerante y aire comprimido para la limpieza de piezas y del área de trabajo
- La lubricación central automática alimenta de forma fiable todos los puntos de lubricación y facilita el mantenimiento de la máquina

Control

El control Siemens 828D con accionamientos Siemens es la solución óptima para tareas de fresado exigentes

EQUIPO ESTÁNDAR PARA

control Siemens 828D
cambiador de herramientas de 24 posiciones con pinza de doble brazo
transportador de virutas de cadena con contenedor de virutas
espacio de trabajo cerrado (sin tapa superior)
sistema automático de lubricación central
sistema de enfriamiento
pistola pulverizadora de refrigerante manual
pistola neumática
intercambiador de calor para gabinete de control eléctrico
rueda manual electrónica
lámpara de trabajo
lámpara de señal de 3 colores
herramientas de trabajo
Manual del usuario

EQUIPO OPCIONAL PARA

- Enfriador de aceite de husillo, Ref. Inv. : 254265
- Función Siemens: Shopmill, Ref. Inv. : 254269
- Sonda de exploración de piezas Renishaw OMP40-2T, Ref. Inv. : 253288
- Herramientas Renishaw OTS, Ref. Inv. : 254285
- Renishaw SET OMP40-2T Sonda de exploración + herramientas OTS, Ref. Inv. : 254026