



NR REF. : 181450

Seria X.mill to najnowsza generacja naszych pionowych centrów obróbkowych z nowoczesnymi, wydajnymi sterownikami CNC firmy Siemens. Centra obróbkowe z tej serii zapewniają doskonały stosunek ceny do jakości. Szeroka gama akcesoriów pozwala dostosować je do indywidualnych wymagań.

- Szybka wymiana narzędzi dzięki uchwytowi dwuramiennemu
- Sterowanie Siemens 828
- Wysokiej jakości komponenty i pełne wyposażenie
- Przystosowane do pracy wielozmianowej

DANE TECHNICZNE

PRZESTRZEŃ ROBOCZA

Wymiary stołu	800 mm x 500 mm
Ładowność stołu	400 kg
Dystans od końcówki wrzeciona do powierzchni stołu	120 mm - 620 mm
Dystans: oś wrzeciona - kolumna	573 mm
Ilość rowków T-owych	5 positions
T-owy (szerokość x rozmieszczenie)	18 mm x 90 mm

DROGI PRZESUWU

Przesuw osi-X	600 mm
Przesuw osi-Y	500 mm
Przesuw osi-Z	500 mm

WRZECIENNIK

Prędkość wrzeciona	10.000 1/min
Gniazdo wrzeciona	SK40

SZYBKI POSUW

attributes.MEG-000060.MER-002814	36.000 mm/min
Przyspieszony posuw osi Z	24.000 mm/min

POSUW ROBOCZY

attributes.MEG-000060.MER-002815	12.000 mm/min
----------------------------------	---------------

MAGAZYN NARZĘDZI

Ilość stacji narzędzi	24 positions
Rozmiar narzędzia Ø x D (max)	75 mm x 150 mm

DOKŁADNOŚĆ

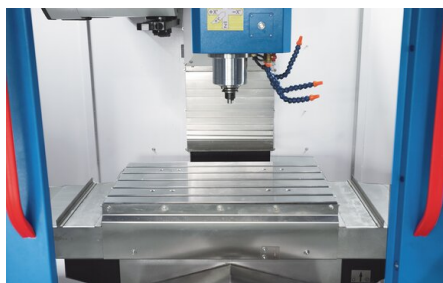
Dokładność pozycjonowania w osi X/Y	± 0,004 mm
Dokładność powtarzania w osi X/Y	± 0,002 mm

NAPĘD

Przekładnia, stałe obciążenie	7,5 kW
-------------------------------	--------

WYMIARY I WAGA

Wymiary ogólne (długość x szerokość x wysokość)	3 m x 2,25 m x 2,45 m
Waga	4.000 kg



SZCZEGÓŁY PRODUKTY

Konstrukcja maszyny

- X.mill zostało zaprojektowane od podstaw, aby zapewnić niezawodne działanie w środowisku produkcyjnym oraz powtarzalne wyniki w codziennej pracy
- Wszystkie osie poruszają się po wysokiej jakości, całkowicie osłoniętych prowadnicach liniowych oraz precyzyjnych śrubach kulowych, zapewniając wysoką dokładność i niskie tarcie statyczne
- Stół roboczy oferuje dużą elastyczność w przypadku obrabianych elementów o różnych rozmiarach. Skok osi X może wynosić od 600 mm do 1100 mm
- Przestrzeń robocza jest przejrzysta, a dostęp do elementów sterujących zoptymalizowano tak, aby czas przebrania i konfiguracji był jak najkrótszy w codziennej produkcji
- Cała konstrukcja została zaprojektowana z myślą o niskich kosztach utrzymania i łatwym serwisowaniu, nawet przy intensywnej, ciągłej eksploatacji ("Daily Worker")

Wrzeciono główne i napędy

- Wielokrotne łożyskowanie wrzeciona zapewnia skuteczne przenoszenie i odprowadzanie sił powstających podczas obróbki
- Wysokiej jakości wrzeciono z napędem paskowym umożliwia szeroki zakres prędkości obrotowej do 10 000 obr./min
- Uchwyt wrzeciona SK 40 wyróżnia się stabilnością i szerokim wyborem narzędzi

Automatyczna zmieniarzka narzędzi

- Zmieniarzka narzędzi z 24 pozycjami zwiększa produktywność, elastyczność i bezpieczeństwo podczas obróbki
- Dzięki pionowej konstrukcji z uchwytem dwuramiennym każda wymiana narzędzia odbywa się szybko, a zdemontowane narzędzia są przechowywane w sposób oszczędzający miejsce
- Solidna konstrukcja zapewnia trwałość i umożliwia stosowanie ciężkich narzędzi

Wypożenie

- Elektroniczne pokrętko ułatwia operatorowi konfigurację maszyny
- Elektronika jest optymalnie chroniona w zamkniętej szafie sterowniczej, a wydajny wymiennik ciepła dba o zarządzanie temperaturą
- Przestrzeń robocza jest całkowicie zamknięta i można ją łatwo wyposażyć w system odciągowy
- Do czyszczenia obrabianych elementów i przestrzeni roboczej dostępne są ręczne pistolety natryskowe do chłodziwa i sprężonego powietrza
- Automatyczny centralny system smarowania niezawodnie zasila wszystkie punkty smarowania i ułatwia konserwację maszyny

Sterowanie

- Sterowanie Siemens 828D z napędami Siemens to najlepszy specjalista do wymagających operacji frezowania

WYPOSAŻENIE STANDARDOWE

WYPOSAŻENIE DODATKOWE

- Chłodzenie oleju wrzeciona, Nr ref. : 254265
- Funkcja Siemens: Shopmill, Nr ref. : 254269
- Renishaw OMP40-2T macki do pomiaru detali, Nr ref. : 253288
- Renishaw OTS Toolsetter, Nr ref. : 254285
- Renishaw SET OMP40-2T sonda pomiarowa+OTS Toolsetter, Nr ref. : 254026