



COD. ART. : 181446

La serie X.mill T è l'ultima generazione dei nostri centri di lavoro verticali con moderni controlli CNC di classe compatta. Sia con il controllo Siemens che con il Fanuc, questa serie offre un eccellente rapporto prezzo-prestazioni. Un'ampia gamma di accessori consente di adattarli alle esigenze specifiche del cliente. L'utilizzo di un software di analisi FEM all'avanguardia ci ha permesso di ottenere un'eccellente rigidità del telaio della macchina per questa classe di macchine

- Struttura della macchina ottimizzata mediante analisi FEM
- Struttura a colonne extra larga a Y per una maggiore stabilità
- Viti a ricircolo di sfere (Ø 32 mm) della classe C3 per un'elevata precisione
- Disponibile con controllo Siemens o Fanuc
- Ampia gamma di opzioni di personalizzazione ed automazione

SPECIFICHE TECNICHE

AREA UTILE DI LAVORO

Dimensioni tavola	900 mm x 550 mm
Capacità di carico della tavola	800 kg
Distanza naso mandrino - superficie tavola	110 mm - 660 mm
Distanza centro mandrino - colonna	520 mm
Cave a T, quantità	5 pz
Cave a T (ampiezza x distanza)	18 mm x 80 mm

CORSA

Corsa asse X	800 mm
Corsa asse Y	520 mm
Corsa asse Z	550 mm

MANDRINO PRINCIPALE

Velocità mandrino	10000 1/min
Attacco mandrino	SK 40 ISO 7388-1 (DIN 69871)
Coppia, costante	45 Nm

AVANZAMENTO RAPIDO

Avanzamento rapido asse X, Y, Z	36000 mm/min
---------------------------------	--------------

AVANZAMENTO

Avanzamento di lavoro	10000 mm/min
-----------------------	--------------

PORTAUTENSILI

Posizioni utensili	20 pz
Utensili Ø	100 (130) mm
Peso max. utensile	8 kg
Tempo di cambio utensile, utensile / utensile	10 s

PRECISIONI

Precisione di posizionamento	± 0,005 mm
Ripetibilità	± 0,003 mm

POTENZA AZIONAMENTO

Potenza motore azionamento principale	9 kW
Potenza motore X	2.3 kW
Potenza motore Y	2.3 kW
Potenza motore Z	3.3 kW
Assorbimento totale	15 kVA - 20 kVA

CONTROLLO

Controllo	Siemens
-----------	---------

DIMENSIONI E PESO

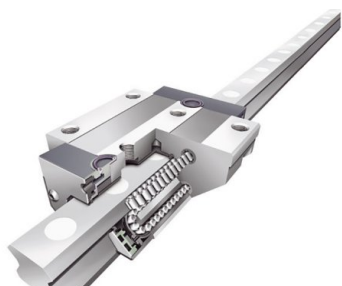
Dimensioni (lungo x larghezza x altezza)	2.47 m x 2.2 m x 2.52 m
Peso	4400 kg



Robusta tavola macchina dotata di 5 cave



Corpo in ghisa con ampia larghezza di bloccaggio



Guide a rulli d'altissima qualità



Controllo Siemens Sinumerik 828D

DETTAGLI PRODOTTO

- La nuova serie X.Mill è ideale per lavorazioni in serie razionali ed economiche
- L'intera serie è disponibile a scelta con i moderni controlli CNC compatti di marca Siemens o Fanuc, offrendo così la giusta soluzione di controllo per molte aziende

Struttura macchina

- Il telaio delle macchine della serie X.Mill è stato sviluppato utilizzando il software d'analisi FEM più avanzato presente sul mercato
- L'intera fase di studio del bancale macchina compatto, dotato di un'ampia base per la colonna, ha portato alla realizzazione di una parte ottimizzata per tutte le condizioni di carico lavorativo
- Tutti gli assi scorrono su guide lineari di alta qualità e protette da carter e viti a ricircolo di sfere di precisione con servomotori di tipo dinamico

Mandrino

- Il mandrino è supportato da gruppi multipli di cuscinetti a sfera, che sono in grado di assicurare un eccellente assorbimento e dispersione delle forze che si originano durante l'asportazione
- Il design avanzato dei nostri mandrini assicura un surriscaldamento minimo anche con carichi pesanti
- Cuscinetti sovradimensionati e precaricati garantiscono stabilità radiale durante le operazioni d'asportazione pesante
- Lubrificanti adatti alle temperature elevate assicurano una lubrificazione ottimale con qualsiasi temperatura d'esercizio e garantiscono una lunga durata

Cambiautensili

- Il robusto cambiautensili a 20 posizioni fornisce le flessibilità necessaria per la vita lavorativa quotidiana
- Come optional è disponibile anche un cambiautensili con pinza di prelevamento doppia e con capacità sino a 30 posizioni

Maneggevolezza

- L'area di lavoro completamente carenata è dotata di ampia porta frontale e aperture laterali, che ne garantiscono la massima accessibilità in totale sicurezza e pulizia
- Un volantino elettronico facilita all'operatore le operazioni d'attrezzamento macchina
- Grazie alla divisione delle componenti elettriche in armadi separati per voltaggi alti e bassi, è stato possibile ridurre notevolmente lo sviluppo di calore e rumore
- Il sistema automatico di lubrificazione centralizzata garantisce un adeguato ingrassaggio delle parti che lo richiedono

CONTROLLI E SOFTWARE

Controllo Siemens 828 D

SINUMERIK 828 D - Il pacchetto potente con dimensioni compatte nel mondo dei controlli CNC

Punti rilevanti

- Macchina CNC con quadro di comando compatta e robusta, che non richiede manutenzione
- Comoda immissione di programmi ai parametri con la tastiera QWERTY
- Precisione di lavorazione massima
- Trasformazioni cinematiche intelligenti per la lavorazione di pezzi cilindrici e per livelli di pezzi di lavoro angolati
- SINUMERIK MDynamics la nuova funzione Superficie avanzata: per ottenere superfici di prezzo perfette nel minor tempo di lavorazione nelle applicazioni di fabbricazione di forme
- ProgramGUIDE (GUIDAprogramma): il tempo di lavorazione più veloce e il massimo di flessibilità per produzioni in grande serie
- Unica gamma di cicli di tecnologia - dalla fresatura di contorni con il riconoscimento di materiale residuo alle misurazioni di processo
- Elementi animati: operazione unica e aiuto programmazione con sequenze animate
- Opzioni di trasferimento dati via chiavetta USB, scheda CF e rete (Ethernet)

Hardware CNC

- Controllo CNC di alte prestazioni con quadro di comando
- Augusto quadro di comando frontale fabbricato in magnesio pressofuso
- Tastiera integrate QWERTY di piena misura
- Progettazione senza manutenzione (non è richiesta nessuna batteria di buffer)

Dati di prestazione funzioni CNC

- Comando dinamico alimentazione in avanti
- Interpolazione lineare, circolare e elicoidale
- Maschiatura senza mandarino compensatore più taglio filetto
- Cambio tra unità in pollici e unità metriche
- Concetto TELAIO per trasformazioni coordinate individuali, rotazioni, dimensionamento in scala e mirroring
- 100 impostazioni zero regolabili
- Azioni sindrome e uscita funzione aiuto rapida

Cicli tecnologia CNC

- Ampia selezione di cicli di foratura
- Ampia selezione di cicli di fresatura per geometrie standard
- Ampia selezione di modelli di posizione per operazioni di foratura di fresatura
- Impostazioni di alta velocità per applicazioni di produzione matrici
- Calcolatore di geometria per immissione di contorno libero
- Ciclo di lavorazione per tasche di contorno / gradini di contorno con contorni isolati

Funzioni grafiche

- Sistema di aiuto on-line grafico, simile al sistema PC
- Simulazione grafica CNC con visualizzazione del livello

Gestione utensili CNC

- Visualizzazione dei dati utensili e caricatore in un'unica schermata
- Gestione utensili con denominazione utensile in semplice testo
- Funzioni di carico/scarico per facilitare l'assegnazione del caricatore
- Gestione utensili con monitoraggio della durata degli utensili
- Monitor a colori TFT di 10,4 pollici

DOTAZIONE STANDARD

Controllo Siemens 828 D
Cambiautensili a ombrello ISO40-20
Porta USB
Maschiatura rigida
Scambiatore di calore per l'armadio elettrico
Lampada
Lubrificazione centralizzata automatica
Circuito di raffreddamento
Pistola manuale per refrigerante
Predisposizione per Renishaw TS 27 R
Spegnimento automatico

Volantino elettronico
Convogliatore di trucioli a catena con vasca di raccoglimento
Sistema aria per mandrino
Area di lavoro completamente carenata (senza copertura superiore)
Lampeggiante a 3 colori
Attrezzi di servizio
Viti e piastre per piazzamento macchina

DOTAZIONE OPZIONALE

- Carterizzazione superiore per X.Mill/Vector 650-1000, Cod. Art. : 252819
- Predisposizione per 4° asse (solo cablaggio e attivazione asse), Cod. Art. : 253019
- Mandrino con passaggio refrigerante 30bar e sistema di filtraggio, Cod. Art. : 253369
- Funzione Siemens: P17: Shopmill, Cod. Art. : 253377
- Funzione Siemens: P25: Simulazione 3D, Cod. Art. : 253378
- Funzione Siemens: P13: Residual Material Detection, Cod. Art. : 253379
- Funzione Siemens: P22: Registrazione simultanea, Cod. Art. : 253380
- Separatore olio, Cod. Art. : 253383
- Sistema di lavaggio trucioli, Cod. Art. : 253384
- Pinza di prelevamento doppia e 24 posizioni utensili BT40, Cod. Art. : 253436
- Sistema di raffreddamento olio mandrino, Cod. Art. : 253440
- 4° asse Ø125mm (4° asse, servomotore, driver, freno pneum.)(Si), Cod. Art. : 253604
- 4° asse Ø170mm (4° asse, servomotore, driver, freno pneum.)(Si), Cod. Art. : 253605
- 4° asse Ø210mm (4° asse, servomotore, driver, freno pneum.)(Si), Cod. Art. : 253606
- 4° asse Ø250mm (4° asse, servomotore, driver, freno pneum.)(Si), Cod. Art. : 253607
- Upgrade velocità mandrino da 10.000 a 12.000rpm (a cinghia), Cod. Art. : 253609
- Upgrade velocità mandrino a 12.000 rpm (azionamento diretto senza CTS), Cod. Art. : 253610
- Upgrade ATC da 24 a 30 utensili (BT40), Cod. Art. : 253611
- Upgrade da convogliatore di trucioli a spirale a convogliatore a catena, Cod. Art. : 253612
- contropunta manuale ST-125T per la tavola rotante, Cod. Art. : 253617
- contropunta manuale ST-170T per la tavola rotante, Cod. Art. : 253618
- contropunta manuale ST-255T per la tavola rotante, Cod. Art. : 253620
- autocentrante manuale 5" per la tavola rotante, Cod. Art. : 253621
- autocentrante manuale 6" per la tavola rotante, Cod. Art. : 253622
- autocentrante manuale 9" per la tavola rotante, Cod. Art. : 253624
- predisposizione CTS, Cod. Art. : 253626
- Mandrino con passaggio refrigerante a 20bar e sistema di filtraggio, Cod. Art. : 253627
- Upgrade monitor touch screen da 10.4" a 15" per Vector (Si), Cod. Art. : 253674
- Mandrino con passaggio aria compressa, Cod. Art. : 253782
- Upgrade mandrino da ISO40 a BBT40 per X.Mill/Vector 650-1000, Cod. Art. : 253951
- Cod. Art. : 253288
- Cod. Art. : 254026
- Cod. Art. : 254285