



NR REF. : 181444

Seria T X.mill to najnowsza generacja naszych pionowych centrów obróbkowych z nowoczesnymi wydajnymi sterownikami CNC klasy kompaktowej. Ta seria ze sterownikiem Siemens lub Fanuc zapewnia doskonały stosunek ceny do jakości. Liczne akcesoria umożliwiają dostosowanie do specjalnych wymagań. Dzięki zastosowaniu najnowocześniejszego oprogramowania do analizy FEM uzyskaliśmy ponadto w tej klasie maszyn doskonałą sztywność stelaża

- Stelaż maszyny zoptymalizowany za pomocą analizy FEM
- Bardzo szeroka konstrukcja kolumny w kształcie Y zapewniająca większą stabilność
- Wrzeciona obiegowe kulowe (Ø 32 mm) klasy C3 zapewniają dużą dokładność
- Możliwość dostarczenia ze sterownikiem Siemens lub Fanuc
- Wiele możliwości indywidualizacji i automatyzacji

DANE TECHNICZNE

PRZESTRZEŃ ROBOCZA

Wymiary stołu	900 mm x 550 mm
Ładowność stołu	800 kg
Dystans od końcówki wrzeciona do powierzchni stołu	110 mm - 660 mm
Odległość wrzeciona do środka podstawy	520 mm
Ilość rowków T-owych	5 szt.
T-owy (szerokość x rozmieszczenie)	18 mm x 80 mm

DROGI PRZESUWU

Przesuw osi-X	800 mm
Przesuw osi-Y	520 mm
Przesuw osi-Z	550 mm

WRZECIENNIK

Prędkość wrzeciona	10000 obr./min
Gniazdo wrzeciona	SK 40 ISO 7388-1 (DIN 69871)
Moment obrotowy (max.)	52.5 Nm

SZYBKI POSUW

Przesuw oś X, Y, Z	36000 mm/min
--------------------	--------------

POSUW ROBOCZY

Posuw roboczy oś X/Y/Z-	10 m/min x 10 m/min
-------------------------	---------------------

MAGAZYN NARZĘDZI

Ilość stacji narzędzi	20 szt.
Narzędzia Ø	100 (130) mm
Max waga narzędzia	8 kg
Czas wymiany narzędzia narzędzie/narzędzie	10 s

DOKŁADNOŚĆ

Dokładności pozycjonowania	± 0,005 mm
Powtarzalności	± 0,003 mm

NAPĘD

Moc, napęd główny	11 kW
Moc silnika osi X	1.8 kW
Moc silnika osi Y	1.8 kW
Moc, Z	3 kW
Całkowite zużycie energii	15 kVA - 20 kVA

STEROWNIK

Sterowanie	Fanuc
------------	-------

WYMIARY I WAGA

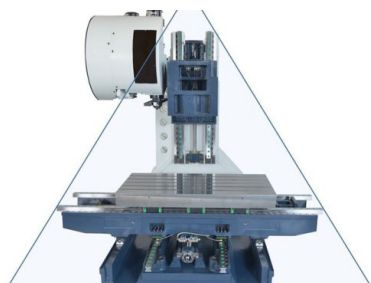
Wymiary ogólne (długość x szerokość x wysokość)	2.47 m x 2.2 m x 2.52 m
Waga	4400 kg



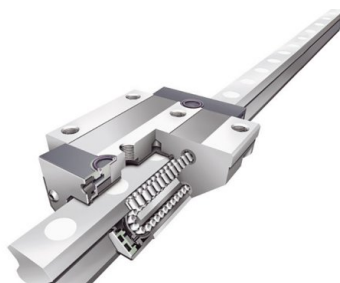
Masywny stół maszynowy z 5 rowkami



Korpus żeliwny o dużej rozpiętości



Konstrukcja kolumny delta zapewniająca doskonałą stabilność cięcia



Wysokiej jakości prowadnice rolkowe



SZCZEGÓŁY PRODUKTY

- Nowa seria X.mill jest idealna do racjonalnej i ekonomicznej produkcji seryjnej
- Cała seria może być dostarczana według wyboru z nowoczesnymi kompaktowymi sterownikami CNC firmy Siemens lub Fanuc, zapewniając w ten sposób właściwe rozwiązanie sterowania dla wielu przedsiębiorstw

Konstrukcja maszyny

- Stelaż maszyny serii X.mill został zaprojektowany przy użyciu aktualnie najbardziej postępowego na rynku oprogramowania do analizy FEM
- Cała konstrukcja kompaktowego łoża maszyny z szeroką podstawą kolumny mogła zostać dzięki temu zoptymalizowana we wszystkich optymalnych warunkach obciążenia
- Wszystkie osie przesuwają się w wysokiej jakości, całkowicie zastąpionych prowadnicach liniowych oraz precyzyjnych gwintach tocznych z dynamicznymi serwowatorami

Wrzeciono

- Wielokrotne łożyskowanie wrzeciona głównego zapewnia dobre pochłanianie i odprowadzanie sił występujących podczas obróbki skrawaniem
- Postępowa konstrukcja naszych wrzecion zapewnia względnie niewielkie powstawanie ciepła z obciążeniem
- Zamocowane wstępnie łożyska o dużych wymiarach zapewniają stabilność promieniową przy ciężkiej obróbce skrawaniem
- Środki smarne do wysokich temperatur zapewniają bezbłędne smarowanie w każdej temperaturze roboczej i gwarantują długi okres eksploatacji

Zmieniarka narzędzi

- Solidna zmieniarka narzędzi bez ramion z 20 stacjami zapewnia uniwersalność w codziennej produkcji
- Opcjonalnie istnieje również możliwość dostarczenia zmieniarki narzędzi z podwójnym chwytakiem i maksymalnie 30 stacji narzędzi

Obsługa

- Całkowicie zamknięta przestrzeń robocza z dużymi drzwiami i bocznymi otworami drzwi jest bardzo dobrze dostępna oraz zapewnia bezpieczeństwo i czystość
- Elektroniczne pokrętko ułatwia operatorowi konfigurację maszyny
- Ze względu na podział wyposażenia elektrycznego na oddzielne szafy do wysokiego i niskiego napięcia znacznie zmniejszono powstawanie ciepła i hałasów
- Automatyczne centralne smarowanie zapewnia zasilanie wszystkich miejsc smarowania

STEROWANIE

Sterowanie Fanuc Oi-MF

Układ sterowania Fanuc Oi MF

- Łatwe programowanie i obsługa, krótki czas wdrożenia
- Przyjazne dla użytkownika wskazania graficzne służące do wzrokowej kontroli programowania częściowego
- Wykorzystanie istniejących programów NC bez konieczności nowego programowania / przeprogramowania
- Obróbka wysokiej prędkości i standardowa interpolacja nano
- Stałe cykle i makro klienta B, ułatwiające programowanie częściowe
- Nowoczesne funkcje, takie jak ograniczanie szarpnięć, nanowygładzanie oraz regulowanie konturów AI II – kompatybilność z poprzednią wersją serii O i serii Oi model A, B, C oraz D
- Układy sterowania CNC serii Oi model F to kolejne modele najpopularniejszych na świecie układów sterowania CNC serii O i Oi (700 000 zainstalowanych systemów).
- Dzięki możliwości płynnej obsługi 4 osi seria Oi posiada najlepsze predyspozycje dla wymagającej obróbki CNC

WYPOSAŻENIE STANDARDOWE

Sterowanie Fanuc Oi-MF
Ekran typu SK40-20 zmieniaarka narzędzi
Spiralny przenośnik wiórów z pojemnikiem na wióry
Gwintowanie na sztywno
Autom. wyłączanie zasilania
Ręczny pistolet do natryskiwania chłodziwa
System chłodzący
Układ pneumatyczny wrzeciona
Wymiennik ciepła do szafy rozdzielczej
Zamknięta przestrzeń robocza (bez górnej osłony)
Elektroniczne pokrętło
Złącze USB
Automatyczne centralne smarowanie
Lampa robocza
3-kolorowa lampka sygnalizacyjna
Narzędzia
Sworzeń wyrównujący i płyty wyrównujące
Przystawka do Renishaw TS 27

WYPOSAŻENIE DODATKOWE

- Pokrywa górna do X.Mill/Vector 650-1000, Nr ref. : 252819
- Renishaw OMP 40 pomiar obrabianego elementu, Nr ref. : 252820
- Upgrade Fanuc Oi-MF (zestaw 5 na zestaw 1), Nr ref. : 252888
- Manual guide Oi, Nr ref. : 252889
- Przystawka 4. Oś (tylko okablowanie i karta osi), Nr ref. : 253019
- Chłodzenie przez wrzeciono 30 barów z systemem filtrów, Nr ref. : 253369
- Zgarniacz powierzchniowy oleju, Nr ref. : 253383
- Układ wyłukiwania wiórów, Nr ref. : 253384
- System pomiaru narzędzia Renishaw TS27R, Nr ref. : 253386
- Chwytnak z podwójnym ramieniem z 24 stacjami narzędzi BT40, Nr ref. : 253436
- Chłodzenie oleju wrzeciona, Nr ref. : 253440
- Bezprzewodowe urządzenie do ustawiania narzędzi OTS (OTS), Nr ref. : 253598
- Rozbudowa prędkości obrotowej wrzeciona 10 000 do 12 000 rpm typ paska, Nr ref. : 253609
- Rozbudowa prędkości obrotowej wrzeciona 12 000 rpm napęd bezpośredni bez CTS, Nr ref. : 253610
- Rozbudowa ATC z 24 do 30 narzędzi (BT40) do X.Mill T, Nr ref. : 253611
- Aktualizacja z przenośnika ślimakowego wiórów na łańcuchowy przenośnik wiórów, Nr ref. : 253612
- Przystawka do Renishaw OMP40, Nr ref. : 253613
- ręczny konik ST-125T do stołu okrągłego, Nr ref. : 253617
- ręczny konik ST-170T do stołu okrągłego, Nr ref. : 253618
- ręczny konik ST-255T do stołu okrągłego, Nr ref. : 253620
- ręczny uchwyt 5" do stołu okrągłego, Nr ref. : 253621
- ręczny uchwyt 6" do stołu okrągłego, Nr ref. : 253622
- ręczny uchwyt 9" do stołu okrągłego, Nr ref. : 253624
- Konfiguracja pre CTS, Nr ref. : 253626
- Chłodzenie przez wrzeciono 20 barów z systemem filtrów, Nr ref. : 253627

- Instrukcja obsługi i (wymagany Fanuc Package 1), Nr ref. : 253631
- Ø125 mm 4. oś (4. oś, serwomotor, sterownik, hamulce pneumat.)(Fa), Nr ref. : 253639
- Ø170 mm 4. oś (4. oś, serwomotor, sterownik, hamulce pneumat.)(Fa), Nr ref. : 253640
- Ø210 mm 4. oś (4. oś, serwomotor, sterownik, hamulce pneumat.)(Fa), Nr ref. : 253641
- Ø250 mm 4. oś (4. oś, serwomotor, sterownik, hamulce pneumat.)(Fa), Nr ref. : 253642
- Renishaw OMP 60 pomiar detalu (BT40), Nr ref. : 253681
- Wrzeciono przepływu powietrza do Vector, Nr ref. : 253782
- Rozbudowa wrzeciona z SK40 na BBT40 do X.Mill/Vector 650-1000, Nr ref. : 253951