



ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

ÁREA DE TRABAJO

Dimensiones de la mesa	900 mm x 450 mm
Capacidad de carga de la mesa	600 kg
Distancia de la nariz del husillo a la superficie de la mesa	110 mm - 660 mm
Distancia del husillo del centro a la columna	520 mm
Cantidad de ranuras en T	5 pieza
Ranuras en T (ancho x separación)	18 mm x 80 mm

RECORRIDOS

Recorrido del eje X	700 mm
Recorrido del eje Y	450 mm
Recorrido del eje Z	550 mm

CABEZAL

Velocidad del husillo	10000 1/min
Montaje de husillo	SK 40 ISO 7388-1 (DIN 69871)
Torsión del cabezal	52.5 Nm

ALIMENTACIÓN RÁPIDA

Alimentación rápida de eje X, Y, Z	36000 mm/min
------------------------------------	--------------

ALIMENTACIÓN

Alimentación de trabajo por ejes X / Y / Z	10 m/min x 10 m/min
--	---------------------

CABEZAL DE LA HERRAMIENTA

Cantidad de estaciones de herramientas	20 pieza
Diámetro de la herramienta	100 (130) mm
Peso máx. de la herramienta	8 kg
Tiempo de cambio de herramientas, herramienta/herramienta	10 s

PRECISIÓN

Precisiones de posicionamiento	± 0,005 mm
Repetibilidades	± 0,003 mm

CAPACIDAD DE ACCIONAMIENTO

Clasificación del motor de accionamiento principal	11 kW
Clasificación del motor X	1.8 kW
Clasificación del motor Y	1.8 kW
Clasificación del motor Z	3 kW
Consumo total de energía	15 kVA - 20 kVA

CONTROL

Control	Fanuc
---------	-------

MEDIDAS Y PESOS

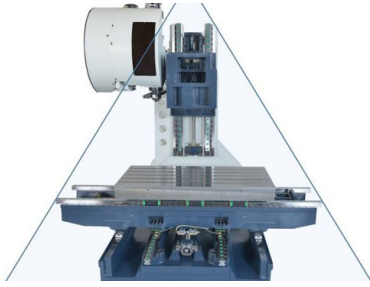
Dimensiones generales (longitud x latitud x altura)	2.47 m x 2.2 m x 2.52 m
Peso	4200 kg



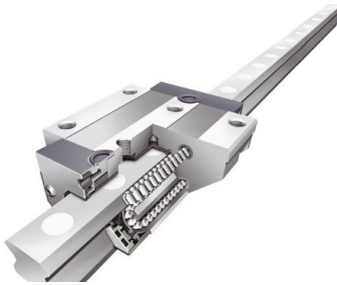
Mesa de máquina sólida con 5 ranuras



Cuerpo de hierro fundido con gran anchura de sujeción



El diseño de la columna Delta garantiza una estabilidad de corte superior



Guías de rodillos de alta calidad



DETALLES DEL PRODUCTO

- La serie X.mill nueva es ideal para producción de series rentables y dinámicas
- Todas las máquinas de esta serie están disponibles con los últimos CNC compactos de Siemens o Fanuc para proporcionar la solución de control ideal para sus necesidades

Diseño de la máquina

- El bastidor de la máquina de la serie X.mill se desarrolló usando el software de análisis FEM más avanzado del mercado.
- El análisis exhaustivo de la construcción de la plataforma de maquinado y la base de columna ancha resultó en un diseño que está optimizado para todas las condiciones de carga
- Todos los ejes se mueven en guías lineales completamente cerradas y de alta calidad y tornillos esféricos de alta precisión y se accionan con servomotores dinámicos

Husillo

- El husillo principal está apoyado sobre múltiples cojinetes para asegurar una excelente absorción y disipación de fuerzas durante el maquinado
- El diseño avanzado de nuestros husillos asegura una acumulación de calor baja en la carga
- Los cojinetes precargados grandes aseguran estabilidad radial durante las operaciones de maquinado de trabajo pesado
- Los lubricantes de temperatura alta aseguran una lubricación óptima a cualquier temperatura y una larga vida útil de la herramienta

Cambiador de herramientas

- El cambiador de herramienta de 20 estaciones sin brazo robusto ofrece flexibilidad a las operaciones de producción cotidianas
- Un cambiador de herramientas de 30 estaciones opcional con pinza de brazo doble también está disponible

Manipulación

- El espacio de trabajo totalmente cerrado tiene una puerta grande y puertas laterales para fácil acceso, seguridad y limpieza
- Una rueda manual electrónica simplifica la configuración de la máquina
- El equipo eléctrico está dividido en armarios de control separados para sistemas de voltaje bajo y alto, que resultan en una reducción significativa de la acumulación de calor y ruido
- El sistema de lubricación central automático asegura una lubricación adecuada en todos los puntos de lubricación

COMMANDE

Control Fanuc 0i-MF

Control Fanuc Oi-MF

- Programación y funcionamiento sencillo, tiempo de capacitación mínimo
- Visualización de gráficos fácil de usar para la verificación del programa de las piezas
- Uso de programas existentes sin requisitos de reprogramación
- Maquinado de alta velocidad y nanointerpolación estándar
- Ciclos fijos y macro B personalizados para simplificar la programación de piezas
- Funcionalidad de última generación, como la limitación de sacudidas, nanosuavización y control de contorno AI II - compatible con la versión previa para los modelos A, B y C de la Serie O y la Serie Oi
- El Modelo D de la Serie Oi es el modelo sucesor de la Serie O y la Serie Oi, que son los controles CNC más populares del mundo con más de 700.000 instalaciones.
- Tiene hasta 4 ejes controlados simultáneamente, la Serie Oi de CNC proporciona los mejores controles para las herramientas mecánicas más exigentes.

EQUIPO ESTÁNDAR PARA

Control Fanuc Oi-MF

Cambiador de herramientas de 20 estaciones tipo escudo ST40

Transportador de lascas tipo tornillo con cubo

Roscado rígido

Autom. Apagado

Pistola pulverizadora de refrigerante manual

Sistema de enfriamiento

Sistema de aire del eje

Intercambiador de calor para gabinete de control eléctrico

Espacio de trabajo completamente cerrado (sin cubierta superior)

Rueda manual electrónica

Puerto USB

Lubricación central automática

Lámpara de trabajo

Lámpara de señal de 3 colores

Herramientas de funcionamiento

Pernos de alineación y placas de alineación

Preparado para Renishaw TS 27