



COD. ART. : 181425

La serie Vector 1300/1400 è la soluzione perfetta per la lavorazione di pezzi molto grandi e pesanti. Il design innovativo della base della macchina, in ghisa Meehanite di qualità con un baricentro basso e l'utilizzo esclusivo di componenti di altissima qualità garantiscono una precisione costantemente elevata, anche nella produzione su più turni. Grazie ai numerosi accessori, i centri di lavorazione diventano una soluzione completa su misura per applicazioni specifiche. Per questa serie, KNUTH offre anche soluzioni di automazione con le quali è possibile aumentare ulteriormente la produttività.

- Disponibile con controllo Siemens o Heidenhain
- Mandrino con cuscinetti multipli per minimizzare le vibrazioni
- Mandrino con passaggio refrigerante (30 bar) per un'ottima qualità d'asportazione
- Progettato per lavorazione su più turni
- Molteplici possibilità di personalizzazione ed automazione
- 2 anni di garanzia (standard)

SPECIFICHE TECNICHE

AREA UTILE DI LAVORO

Dimensioni tavola	1400 mm x 700 mm
Capacità di carico della tavola	1400 kg
Peso max. del pezzo	1400 kg
Distanza naso mandrino - superficie tavola	150 mm - 850 mm
Cave a T, quantità	6 pz
Cave a T (ampiezza x distanza)	18 mm x 100 mm

CORSA

Corsa asse X	1300 mm
Corsa asse Y	720 mm
Corsa asse Z	700 mm

MANDRINO PRINCIPALE

Velocità mandrino	10000 1/min
Attacco mandrino	SK 40 ISO 7388-1 (DIN 69871)

AVANZAMENTO RAPIDO

Avanzamento rapido asse X	24 m/min
Avanzamento rapido asse Y	24 m/min
Avanzamento rapido asse Z	24 m/min

AVANZAMENTO

Avanzamento di lavoro asse X	0.1 mm/min - 10 mm/min
Avanzamento di lavoro asse Y	0.1 mm/min - 10 mm/min
Avanzamento di lavoro asse Z	0.1 mm/min - 10 mm/min

PORTAUTENSILI

Posizioni utensili	24 pz
Dimensioni max. utensile (diam. x lungh.)	80 mm x 300 mm
Tempo di cambio utensile, truciolo / truciolo	3.9 s
Tempo di cambio utensile, utensile / utensile	1.8 s

PRECISIONI

Precisione di posizionamento	± 0,005/ 0.0002" mm
Ripetibilità	± 0,003 / ± 0.00012" mm

POTENZA AZIONAMENTO

Azionamento principale, carico costante	17 kW
Potenza motore X	5.5 kW
Potenza motore Y	5.5 kW
Potenza motore Z	5.5 kW

CONTROLLO

Controllo	Siemens
-----------	---------

DIMENSIONI E PESO

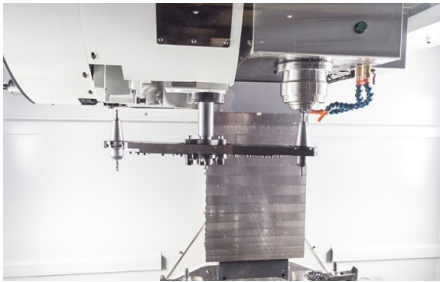
Peso	9000 kg
Dimensioni (lungo x larghezza x altezza)	3.4 m x 2.6 m x 3.3 m



Guide lineari a rulli per la massima silenziosità



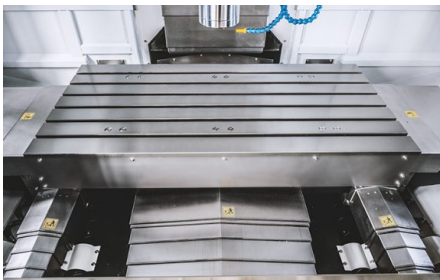
Siemens Sinumerik 828D con ShopMill



Cambiautensili con doppio braccio e mandrino BT40



Porte frontali ad ampia apertura



Guide supplementari per capacità di carico e stabilità maggiori

DETTAGLI PRODOTTO

- La serie di grandi macchine VECTOR è perfettamente equipaggiata per lavori importanti, grazie alla varietà di optional di cui può essere dotata, è in grado di offrire molteplici soluzioni per soddisfare le crescenti esigenze di lavorazione

Struttura macchina

- La base della colonna estremamente larga e l'ampia distanza tra le guide garantiscono la stabilità necessaria per lavorazioni veloci e di precisione elevata
- In fase di costruzione sono state elaborate diverse simulazioni di carichi di lavoro con i moderni strumenti d'analisi FEM, in maniera tale da assicurare la massima stabilità del bancale macchina nella pratica lavorativa quotidiana, raggiungendo comunque
- Tutti gli assi scorrono su guide lineari a rulli di alta qualità dotate di ripari di protezione ed azionamenti con vite a ricircolo di sfere di precisione e dotati di servomotori dinamici

Stabilità extra nei posti giusti

- Il VECTOR dispone di guide sovradimensionate dotate di sistemi di scorrimento aggiuntivi, che consentono di lavorare con carichi elevati e con maggiore stabilità e velocità in caso d'asportazioni pesanti
- Le vite a ricircolo di sfere sono dotati di cuscinetti aggiuntivi sovradimensionati, in grado di assicurare massima efficienza e durezza

Mandrino

- Il mandrino gira su cuscinetti multipli, in grado di assorbire e disperdere le forze che si originano durante le lavorazioni in maniera ottimale
- Il design avanzato dei nostri mandrini assicura un surriscaldamento minimo anche con carichi pesanti
- Cuscinetti sovradimensionati e precaricati garantiscono stabilità radiale durante le operazioni d'asportazione pesante
- Lubrificanti adatti alle temperature elevate assicurano una lubrificazione ottimale con qualsiasi temperatura d'esercizio e garantiscono una lunga durata
- Il bloccaggio dell'utensile tra le superfici di contatto del cono e la flangia dell'utensile stesso ne assicura il mantenimento della posizione nel mandrino

Cambiautensili

- Per poter sfruttare l'intero potenziale di un centro di lavoro, il VECTOR è dotato di uno dei sistemi di cambio utensile migliori del mercato
- Anche la pinza di prelievo doppia, con un tempo di cambio utensile di soli 18 secondi proviene da un costruttore leader di mercato

Maneggevolezza

- L'area di lavoro con l'ampia porta frontale e le due laterali è facilmente accessibile e garantisce sicurezza e pulizia
- Grazie alla divisione delle componenti elettriche in armadi separati per voltaggi alti e bassi, è stato possibile ridurre notevolmente lo sviluppo di calore e rumore
- Un volantino elettronico facilita all'operatore le operazioni d'attrezzamento macchina
- Il sistema automatico di lubrificazione centralizzata garantisce un adeguato ingrassaggio delle parti che lo richiedono

CONTROLLI E SOFTWARE

Controllo Siemens 828D con Shopmill

SINUMERIK 828 D - Il pacchetto potente con dimensioni compatte nel mondo dei controlli CNC

Punti rilevanti

- Macchina CNC con quadro di comando compatta e robusta, che non richiede manutenzione
- Comoda immissione di programmi ai parametri con la tastiera QWERTY
- Precisione di lavorazione massima
- Trasformazioni cinematiche intelligenti per la lavorazione di pezzi cilindrici e per livelli di pezzi di lavoro angolati
- SINUMERIK MDynamics la nuova funzione Superficie avanzata: per ottenere superfici di prezzo perfette nel minor tempo di lavorazione nelle applicazioni di fabbricazione di forme
- ShopMill: il tempo di programmazione più breve per pezzi singoli e produzione di piccoli lotti
- ProgramGUIDE (GUIDAprogramma): il tempo di lavorazione più veloce e il massimo di flessibilità per produzioni in grande serie
- Unica gamma di cicli di tecnologia - dalla fresatura di contorni con il riconoscimento di materiale residuo alle misurazioni di processo
- Elementi animati: operazione unica e aiuto programmazione con sequenze animate
- Opzioni di trasferimento dati via chiavetta USB, scheda CF e rete (Ethernet)
- Messaggio facile: massima disponibilità della macchina grazie al monitoraggio per texting (SMS)

Hardware CNC

- Controllo CNC di alte prestazioni con quadro di comando
- Augusto quadro di comando frontale fabbricato in magnesio pressofuso
- Tastiera integrate QWERTY di piena misura
- Progettazione senza manutenzione (non è richiesta nessuna batteria di buffer)

Dati di prestazione funzioni CNC

- Pacchetto tecnologia SINUMERIK MDynamics con Superficie avanzata per struttura forma
- Comando dinamico alimentazione in avanti
- Interpolazione simultanea su 4 assi (X, Y, Z e asse di rotazione)
- Interpolazione lineare, circolare e elicoidale
- Maschiatura senza mandarino compensatore più taglio filetto
- Portamandrino orientato
- Cambio tra unità in pollici e unità metriche
- Concetto TELAIO per trasformazioni coordinate individuali, rotazioni, dimensionamento in scala e mirroring
- 100 impostazioni zero regolabili
- Azioni sindrome e uscita funzione aiuto rapida

Cicli tecnologia CNC

- Cicli tecnologici disponibili per la programmazione delle fasi di lavorazione programGUIDE e ShopTurn
- Ampia selezione di cicli di foratura
- Ampia selezione di cicli di fresatura per geometrie standard
- Ampia selezione di modelli di posizione per operazioni di foratura di fresatura
- Impostazioni di alta velocità per applicazioni di produzione matrici
- Calcolatore di geometria per immissione di contorno libero
- Ciclo di lavorazione per tasche di contorno / gradini di contorno con contorni isolati

Funzioni grafiche

- Elementi animati: aiuto immissione per parametri di lavorazione con sequenze animate
- Sistema di aiuto on-line grafico, simile al sistema PC
- Simulazione grafica CNC con visualizzazione del livello

Gestione utensili CNC

- Visualizzazione dei dati utensili e caricatore in un'unica schermata
- Gestione utensili con denominazione utensile in semplice testo
- Funzioni di carico/scarico per facilitare l'assegnazione del caricatore
- Gestione utensili con monitoraggio della durata degli utensili
- Monitor a colori TFT di 10,4 pollici
- Accelerazione con limitazione strappo

DOTAZIONE STANDARD

Predisposizione per Renishaw TS 27
Controllo Siemens 828D con Shopmill
Mandrino con passaggio refrigerante 30 bar con doppio filtro
Cambiautensili a 24 posizioni con pinza di prelievo doppia
Attacco ISO40
Sist. di raffredd. olio mandrino
Convogliatore di trucioli a catena con vasca di raccoglimento
Volantino elettronico
Separatore d'olio
Lubrificazione centralizzata automatica
Pistola per refrigerante
Impianto di lavaggio trucioli
Scambiatore di calore per l'armadio elettrico
Riparo per gli assi telescopici
Porta USB
Lettore per carte CF
Area di lavoro completamente carenata
Lampada
Lampeggiante a 3 colori
Circuito di raffreddamento
Supporti macchina regolabili
Attrezzi di servizio
Manuale d'uso

DOTAZIONE OPZIONALE

- Renishaw OMP 40 Misurazione pezzo, Cod. Art. : 252820
- Predisposizione 4° asse (solo cablaggio e scheda assi), Cod. Art. : 253019
- Funzione Siemens: P25: Simulazione 3D, Cod. Art. : 253378
- Funzione Siemens: P13: Residual Material Detection, Cod. Art. : 253379
- Funzione Siemens: P22: Registrazione simultanea, Cod. Art. : 253380
- Sonda di presetting utensile Renishaw TS27R, Cod. Art. : 253386
- Cicli di misura Siemens, Cod. Art. : 253438
- Sistema di presetting utensile senza cavo Renishaw OTS, Cod. Art. : 253598
- 4° asse Ø210mm (4° asse, servomotore, driver, freno pneum.)(Si), Cod. Art. : 253606
- 4° asse Ø250mm (4° asse, servomotore, driver, freno pneum.)(Si), Cod. Art. : 253607
- Predisposizione per Renishaw OMP40, Cod. Art. : 253613
- contropunta manuale ST-210T per la tavola rotante, Cod. Art. : 253619
- autocentrante manuale 8" per la tavola rotante, Cod. Art. : 253623
- Upgrade monitor touch screen da 10.4" a 15" per Vector (Si), Cod. Art. : 253674
- Sonda di misurazione pezzo a trasmissione ottica Renishaw OMP 60, Cod. Art. : 253681
- 4° e 5° asse Ø200mm per Vector 650/850/1000 (Si), Cod. Art. : 253682
- Upgrade velocità mandrino a 12000rpm a cinghie, Cod. Art. : 253781
- Coperchio superiore per Vector 1300-1600, Cod. Art. : 253783
- Upgrade da 828D PPU260 a 840DSL IPC447E 10.4" per Vector, Cod. Art. : 253835