



COD. ART. : 181359

X.mill 400 è un centro di lavorazione compatto con un'ampia dotazione, per una produzione in serie snella ed economica. Questo modello è molto amato dai clienti che cercano una soluzione veloce e conveniente per le piccole officine o che vogliono passare dalla lavorazione convenzionale a quella CNC.

- struttura compatta con ingombri ridotti
- corpo macchina robusto e di lunga durata
- mandrino potente raffreddato ad olio
- armadio elettrico dotato di condizionatore

SPECIFICHE TECNICHE

AREA UTILE DI LAVORO

Dimensioni tavola	600 mm x 300 mm
Capacità di carico della tavola	150 kg
Cave a T, quantità	3 pz
Cave a T, ampiezza	14 mm
Distanza tra le cave a T	100 mm
Distanza naso mandrino - superficie tavola	100 mm - 580 mm

CORSA

Corsa asse X	400 mm
Corsa asse Y	230 mm
Corsa asse Z	450 mm

MANDRINO PRINCIPALE

Velocità mandrino	8000 1/min
Attacco mandrino	BT 40 JIS (MAS 403)

AVANZAMENTO

Avanzamento rapido asse X	12000 mm/min
Avanzamento rapido asse Y	12000 mm/min
Avanzamento rapido asse Z	10000 mm/min
Avanzamento di lavoro asse X	1 mm/min - 10000 mm/min
Avanzamento di lavoro asse Y	1 mm/min - 10000 mm/min
Avanzamento di lavoro asse Z	1 mm/min - 10000 mm/min

PORTAUTENSILI

Posizioni utensili	12 pz
Utensili Ø	100 (130) mm
Lunghezza max. utensile	300 mm
Peso max. utensile	8 kg
Tempo di cambio utensile, utensile / utensile	7 s

PRECISIONI

Precisione di posizionamento	0.02 mm
Ripetibilità	0.01 mm

POTENZA AZIONAMENTO

Potenza motore azionamento principale	3.7 kW
Potenza motore X	0.75 kW
Potenza motore Y	0.75 kW
Potenza motore Z	1 kW
Assorbimento totale	10 kVA

DIMENSIONI E PESO

Dimensioni (lungo x larghezza x altezza)	2.1 m x 1.9 m x 2.45 m
Peso	2200 kg



Cambiautensili a 12 posizioni



Controllo Siemens Sinumerik 808D



L'ingresso della fresatura CNC per la lavorazione in serie e la didattica



Ampie porte d'accesso laterali



DETTAGLI PRODOTTO

In evidenza

- Potente mandrino BT 40 con velocità max. 8.000 1/min
- Solida struttura macchina in ghisa grigia con centro di gravità molto bassi e design compatto
- Il controllo Siemens 808D ed i relativi azionamenti garantiscono la sicurezza dei processi ed una programmazione efficiente

Struttura macchina

- Il solido corpo macchina, con forma ad Y e costruito in ghisa grigia, è il risultato di grande esperienza e di tecnologia ultramoderna
- Tutti gli assi si muovono su guide lineari di alta qualità, protette da ripari, e viti a ricircolo di sfere per una precisione elevata con frizione minima
- Tavola macchina robusta dotata di 3 cave e di una capacità di carico di 150 kg
- L'azionamento dell'asse Z viene supportato da un contrappeso con puleggia
- Un volantino elettronico facilita le operazioni di attrezzamento macchina
- Il sistema automatico di lubrificazione centralizzata garantisce un adeguato ingrassaggio delle parti che lo richiedono

Mandrino

- Il mandrino dotato di cuscinetti multipli assicura un assorbimento ed una dissipazione eccellente delle forze che si originano durante la lavorazione
- L'unità mandrino di alta qualità è dotata di grande attacco utensile e raffreddamento ad olio - un enorme vantaggio per lavorazioni continuative

Cambiautensili

- Robusto cambiautensili a 12 posizioni con un tempo di cambio utensile di 7 secondi
- Il peso massimo dell'utensile è di 3 kg

CONTROLLI E SOFTWARE

Controllo Siemens 808D Advance

- Il SINUMERIK 808D ADVANCE è perfetto per le esigenze delle macchine standard moderne
- La comunicazione tra CNC ed azionamento, realizzata mediante bus ad alta velocità, garantisce un controllo perfetto del posizionamento, assicurando una precisione elevata con ottime prestazioni di taglio
- In questo modo si garantisce uno straordinario rapporto prezzo / prestazioni
- In combinazione con una nuova generazione di azionamenti per mandrino ed assi, il SINUMERIK 808D ADVANCE con il monitor LCD da 8,4" costituisce la soluzione più moderna e pronta all'uso di CNC digitale per le macchine standard moderne

Vantaggi - precisione estrema grazie ad una soluzione digitale:

- L'elevata capacità di resistenza ai sovraccarichi consente accelerazioni brevi e ritardo della macchina
- Grazie alla stabilità della velocità di taglio è possibile ottenere superfici lavorate di una migliore qualità

Maggiore robustezza:

- In caso di operazioni d'asportazione pesante il valore di coppia del mandrino viene adattata automaticamente, in modo da proteggere gli utensili e tutto il sistema mandrino
- L'ampia area di bloccaggio con il SINAMICS evita lo spegnimento della macchina in caso di alimentazione insufficiente, consentendo di ridurre i tempi morti

Maggiore maneggevolezza:

- Grazie alla velocità dell'interfaccia Ethernet, l'installazione e la diagnosi della macchina così come la gestione del programma NC risultano facilitate

DOTAZIONE STANDARD

Lampada
 Lubrificazione centralizzata automatica
 Attrezzi di servizio
 Manuale d'uso
 Volantino elettronico
 Carenatura chiusa
 Circuito di raffreddamento
 Pistola ad aria compressa
 accessori per piazzamento macchina
 Controllo Siemens 808D Advance
 Indicatore dello stato di funzionamento
 Cambiautensili automatico a 12 posizioni