



RÉF. ART. : 181359

Le modèle X.mill 400 est un centre d'usinage fiable et compact avec un équipement complet pour votre production en petite série et rentable. Ce modèle est très populaire auprès des clients qui recherchent une solution rapide et rentable pour les petits ateliers ou qui souhaitent passer de l'usinage conventionnel à l'usinage CNC.

- Conception compacte et faible encombrement
- Corps de machine robuste et durable
- Broche puissante refroidie par huile
- Tableau électrique avec climatisation

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

ZONE DE TRAVAIL

Dimensions table	600 mm x 300 mm
Charge	150 kg
Rainures T, nombre	3 Pièce
Rainures T, large	14 mm
Rainures, distance	100 mm
Distance broche - table	100 mm - 580 mm

COURSES

Coursaxe X	400 mm
Course d'usinage axe Y	230 mm
Course d'usinage axe Z	450 mm

BROCHE PRINCIPALE

Vitesse de broche	8000 1/min
Nez de broche	BT 40 JIS (MAS 403)

AVANCES

Déplacement rapide axe X	12000 mm/min
Avance rapide axe Y	12000 mm/min
Déplacement rapide axe Z	10000 mm/min
Avance de travail axe X	1 mm/min - 10000 mm/min
Avance de travail axe Y	1 mm/min - 10000 mm/min
Avance de travail axe Z	1 mm/min - 10000 mm/min

PORTE-OUTILS

Nombre d'outils	12 Pièce
Ø outils	100 (130) mm
Long. d'outils (max.)	300 mm
Poids outils (max.)	8 kg
Temps de changement, outil / outil	7 s

PRÉCISIONS

Précisions de placement	0.02 mm
Répétabilité	0.01 mm

PUISSANCE D'ENTRAÎNEMENT

Puissance moteur principal	3.7 kW
Puissance moteur axe X	0.75 kW
Puissance moteur axe Y	0.75 kW
Puissance moteur axe Z	1 kW
Puissance absorbée	10 kVA

DIMENSIONS ET POIDS

Dimensions (longueur x largeur x hauteur)	2.1 m x 1.9 m x 2.45 m
Poids	2200 kg



Changeur d'outils à 12 stations



Commande Siemens Sinumerik 808D



Entrée dans le fraisage CNC pour la production de série et la formation



Grandes portes d'accès latérales



DÉTAILS DU PRODUIT

Points forts

- Puissance de fonctionnement des 40 broches BT jusqu'à 8.000 1/min
- Construction de machine solide en fonte grise avec un centre de gravité particulièrement bas et une conception peu encombrante
- La commande Siemens 808D et les entraînements Siemens garantissent une sécurité de processus optimale et une programmation efficace

Conception de la machine

- Le corps de la machine en Y solide et composé de fonte grise est conçu et fabriqué avec beaucoup d'expérience et repose sur une technologie de pointe
- Tous les axes se déplacent dans des guidages linéaires de haute qualité et entièrement recouverts et dans des vis à billes précises pour une précision élevée et un faible frottement statique
- Table de machine massive avec 3 rainures pour une capacité de charge de table de 150 kg
- L'entraînement de l'axe Z est soutenu par un contrepoids avec des poulies
- Volant électronique pour installation simple de la machine
- Le graissage centralisé automatique assure l'alimentation de tous les points de graissage

Broche

- Broche à roulements multiples assurant une bonne absorption et dissipation des forces générées lors de l'enlèvement de copeaux
- L'unité de broche de haute qualité est équipée d'un logement d'outil de grande taille et d'un refroidisseur de broche à huile disponible en standard, un avantage majeur en fonctionnement continu

Changeur d'outils

- Robuste changeur d'outils à 12 stations avec un temps de changement d'outil de 7 s.
- Le poids max. de l'outil est de 3 kg

CONTRÔLES ET LOGICIELS

Commande Siemens 808D Advance

- SINUMERIK 808D ADVANCE convient parfaitement aux exigences de machines standard modernes
- La communication entre CNC et entraînement par bus grande vitesse garantit un contrôle de position efficace avec une précision élevée et des performances de coupe optimales.
- Et tout cela à un excellent rapport qualité/prix.
- En combinaison avec une nouvelle génération de broches et d'entraînements d'axe, la SINUMERIK 808D ADVANCE à écran LCD 8,4" propose de nouvelles solutions CNC numériques prêtes à l'emploi pour des machines standard modernes,

Avantages : une meilleure précision grâce à une solution numérique :

- La plus grande capacité de surcharge permet une accélération et décélération plus courtes de la machine-outil.
- La vitesse de coupe stable permet d'atteindre une qualité de surface supérieure de la pièce.

Plus grande robustesse :

- Lors de l'enlèvement de copeaux grande capacité, les performances de couple de la broche peuvent être adaptées automatiquement contribuant à la protection des outils de coupe et du système de la broche.
- La vaste plage de tension de la SINAMICS évite une mise hors tension de la machine en cas de mauvaises conditions d'alimentation. Le résultat est une diminution des temps d'arrêt de la machine.

Confort d'utilisation amélioré :

- L'Ethernet rapide facilite la mise en service et le diagnostic de la machine-outil ainsi que l'utilisation du programme CN.

EQUIPEMENT DE SÉRIE

Lampe de travail
 Graissage centralisé automatique
 Outillage de service
 Manuel d'utilisation
 Manuel d'utilisation
 Capotage
 Dispositif de refroidissement
 Pistolet air comprimé
 éléments d'installation
 Commande Siemens 808D Advance
 Affichage d'état opérationnel
 Changeur d'outils automatique à 12 stations