

Centro de Maquinado Vertical **X.mill 400 (BT40)**



REF. INV. : 181359

El X.mill 400 es un centro de mecanizado fiable y compacto con un amplio equipamiento para una producción en serie reducida y rentable. Este modelo es muy popular entre clientes que buscan una solución rápida y asequible para pequeños talleres o que quieren pasar del mecanizado convencional al mecanizado CNC.

- Diseño compacto que ocupa poco espacio
- Cuerpo de la máquina robusto y construido para durar
- Husillo potente refrigerado por aceite
- Armario eléctrico climatizado

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

ÁREA DE TRABAJO

Dimensiones de la mesa	600 mm x 300 mm
Capacidad de carga de la mesa	150 kg
Cantidad de ranuras en T	3 pieza
Ranuras, ancho	14 mm
Ranuras en T, separación	100 mm
Distancia de la nariz del husillo a la superficie de la mesa	100 mm - 580 mm

RECORRIDOS

Recorrido del eje X	400 mm
Recorrido del eje Y	230 mm
Recorrido del eje Z	450 mm

CABEZAL

Velocidad del husillo	8000 1/min
Montaje de husillo	BT 40 JIS (MAS 403)

ALIMENTACIÓN

Alimentación rápida de eje X	12000 mm/min
Alimentación rápida de eje Y	12000 mm/min
Alimentación rápida de eje Z	10000 mm/min
Alimentación de trabajo del eje X	1 mm/min - 10000 mm/min
Alimentación de trabajo del eje Y	1 mm/min - 10000 mm/min
Alimentación de trabajo del eje Z	1 mm/min - 10000 mm/min

CABEZAL DE LA HERRAMIENTA

Cantidad de estaciones de herramientas	12 pieza
Diámetro de la herramienta	100 (130) mm
Longitud de la herramienta (máx.)	300 mm
Peso máx. de la herramienta	8 kg
Tiempo de cambio de herramientas, herramienta/herramienta	7 s

PRECISIÓN

Precisiones de posicionamiento	0.02 mm
Repetibilidad	0.01 mm

CAPACIDAD DE ACCIONAMIENTO

Clasificación del motor de accionamiento principal	3.7 kW
Clasificación del motor X	0.75 kW
Clasificación del motor Y	0.75 kW
Clasificación del motor Z	1 kW
Consumo total de energía	10 kVA

MEDIDAS Y PESOS

Dimensiones generales (longitud x latitud x altura)	2.1 m x 1.9 m x 2.45 m
Peso	2200 kg



Cambiador de herramientas de 12 estaciones



Control Siemens Sinumerik 808D



Modelo de nivel de entrada para fresado CNC, ideal para la producción de lotes y para la capacitación



Grandes puertas de acceso laterales



DETALLES DEL PRODUCTO

Características destacadas

- Husillo BT 40 potente con velocidades de hasta 8.000 rpm
- Sólido bastidor de la máquina de hierro fundido con un centro de gravedad extra bajo y un tamaño reducido
- El control Siemens 808D y los accionamientos Siemens garantizan la máxima fiabilidad del proceso y una programación eficiente

Diseño de la máquina

- El sólido cuerpo de la máquina de hierro fundido en forma de Y integra muchos años de experiencia y la tecnología más avanzada
- Todos los ejes se mueven sobre guías lineales de primera calidad totalmente cerradas y tornillos de bolas de precisión para una alta precisión y baja fricción
- La sólida mesa de la máquina cuenta con 3 ranuras y una capacidad de carga de 150 kg
- El accionamiento del eje Z se apoya en un contrapeso con rodillos guía
- La rueda manual electrónica simplifica la configuración de la máquina
- El sistema de lubricación central automático asegura una lubricación adecuada en todos los puntos de lubricación

Husillo

- El husillo funciona sobre múltiples cojinetes para asegurar una excelente absorción y disipación de fuerzas durante el mecanizado.
- La unidad de husillo de alta calidad cuenta con un gran soporte para herramientas e incluye un refrigerador de aceite para el husillo, una gran ventaja en las operaciones continuas

Cambiador de herramientas

- Robusto cambiador de herramientas de 12 estaciones con un tiempo de cambio de herramientas de 7 segundos
- Para un peso máximo de la pieza de trabajo de 3 kg

COMMANDE

Control Avanzado Siemens 808D Advance

- SINUMERIK 808D ADVANCE -- la solución perfecta para las máquinas modernas estándar
- El CNC y el accionador se comunican con un bus de alta velocidad para asegurar un control de posicionamiento eficiente más una gran precisión y un desempeño de corte óptimo
- A esto hay que sumarle una mayor rentabilidad asegurada
- En combinación con una nueva generación de husillos y accionadores de ejes, SINUMERIK 808D ADVANCE con LCD de 8,4 pulg. ofrece una solución CNC digital innovadora fácil de usar para las máquinas modernas estándar

Ventajas - La solución digital ofrece mayor precisión:

- El aumento de la capacidad de sobrecarga ayuda a una aceleración y desaceleración más rápida de las herramientas de la máquina
- Las velocidades de corte constantes causan una calidad de superficie mejorada de la pieza de trabajo

Mayor resistencia:

- Durante las operaciones de maquinado pesadas, el ajuste de torque del husillo automático protegerá las herramientas de maquinado y los sistemas de husillo.
- SIMAMICS ofrece un rango amplio de voltaje para evitar que las máquinas se apaguen durante condiciones malas de suministro de voltaje. Esto reduce de manera significativa los tiempos de inactivación de la máquina.

Mayor comodidad para el operador:

- Una conexión Ethernet rápida facilita el arranque y el diagnóstico de las herramientas de la máquina y simplifica el uso del programa NC

EQUIPO ESTÁNDAR PARA

Control Avanzado Siemens 808D Advance
 Cambiador de herramientas automático de 12 estaciones
 Rueda manual electrónica
 Sistema de enfriamiento
 Indicador de estado de salud operativo
 Lubricación central automática
 Totalmente cerrado
 pernos y almohadillas niveladoras
 Lámpara de trabajo
 Pistola de aire comprimido
 Herramientas de funcionamiento
 Manual del usuario