



## KAT. Č. : 181359

X.mill 400 je spolehlivé, kompaktní obráběcí centrum s rozsáhlou výbavou pro vaši štíhlou, nákladově efektivní sériovou výrobu. Tento model je velmi oblíbený u zákazníků, kteří hledají rychlé a cenově výhodné řešení pro menší dílny nebo chtějí přejít z konvenčního na CNC obrábění.

- Klimatizační konstrukce s malými prostorovými nároky
- Robustnější těleso stroje s dlouhou životností
- Olejem chlazené vřeteno s vysokým výkonem
- Skříňový rozvaděč s klimatizací

## TECHNICKÉ ÚDAJE

### PRACOVNÍ PROSTOR

Rozměry stolu	600 mm x 300 mm
Zatížitelnost stolu	150 kg
Počet drážek T	3 ks
Drážky T, šířka	14 mm
T - drážky, vzdálenost	100 mm
Vzdálenost hlava vřetena - horní strana stolu	100 mm - 580 mm

### DRÁHA POJEZDU

Dráha pojezdu - osa X	400 mm
Dráha pojezdu - osa Y	230 mm
Dráha pojezdu - osa Z	450 mm

### HLAVNÍ VŘETENO

Otáčky vřetena	8000 1/min
Upnutí vřetena	BT 40 JIS (MAS 403)

### POSUV

Rychloposuv osy X	12000 mm/min
Rychlý chod v ose Y	12000 mm/min
Rychloposuv osy Z	10000 mm/min
Pracovní posuv - osa X	1 mm/min - 10000 mm/min
Pracovní posuv - osa Y	1 mm/min - 10000 mm/min
Pracovní posuv - osa Z	1 mm/min - 10000 mm/min

### NOSIČ NÁSTROJŮ

Počet nástrojových míst	12 ks
Ø nástroje	100 (130) mm
Délka obráběcího nástroje (max.)	300 mm
Hmotnost nástrojů (max.)	8 kg
Doba potřebná pro výměnu nástroje, nástroj / nástroj	7 s

### PŘESNOSTI

Polohovací přesnosti	0.02 mm
Přesnost opakování	0.01 mm

### VÝKONY POHONŮ

Výkon motoru hlavního pohonu	3.7 kW
Výkon motoru X	0.75 kW
Výkon motoru Y	0.75 kW
Výkon motoru Z	1 kW
Celkový příkon	10 kVA

### MÍRY A VÁHY

Rozměry	2.1 m x 1.9 m x 2.45 m
Hmotnost	2200 kg



Měnič nástrojů, 12x



Řízení Siemens Sinumerik 808D



Základní řešení pro CNC frézování pro sériovou výrobu i výuku



Velké postranní přístupové dveře



## SZCZEGÓŁY PRODUKTÓW

### Nejdůležitější novinky

- Výkonné vřeteno BT 40 s rychlostí až 8.000 1/min
- Stabilní konstrukce stroje z šedé litiny s obzvláště hlubokým těžištěm a prostorově úsporným designem
- Řízení Siemens 808D a pohony Siemens zajistí optimální procesní spolehlivost a efektivní programování

### Konstrukce stroje

- Pevné tělo stroje z šedé litiny ve tvaru Y je zkonstruováno a vyrobeno na základě mnoha zkušeností a nejmodernější techniky
- Všechny osy pojíždějí ve vysoce kvalitních, plně krytých lineárních vedeních a přesných kuličkových šroubových převodech pro vysokou přesnost a nízké statické tření
- Masivní stůl stroje se 3 drážkami pro zatížitelnost stolu 150 kg
- Pohon osy Z je podepřen protizávažím s vratnými kladkami
- Elektronické ruční kolečko usnadňuje seřizování stroje
- Automatické centrální mazání zajišťuje zásobování všech mazacích míst

### Vřeteno

- Vícekrát uložené vřeteno zajistí dobré uchycení a odvod vzniklých sil při třískovém obrábění
- Kvalitní jednotka vřetena je vybavena velkou upínkou nástroje a sériově montovaným olejovým chladičem vřetena, což je velká výhoda v trvalém provozu

### Měnič nástrojů

- Robustní měnič na 12 nástrojů s rychlostí výměny 7 sekund.
- Max. hmotnost nástroje je 3 kg

## ŘÍZENÍ

### Řízení Siemens 808D Advance

- SINUMERIK 808D ADVANCE je perfektně přizpůsoben požadavkům moderních standardních strojů
- Komunikace mezi CNC a pohonem pomocí vysokorychlostní sběrnice zaručuje efektivní regulaci polohy, která zajišťuje vysokou přesnost a optimální rezný výkon
- Přitom je zaručen vynikající poměr ceny a výkonu
- V kombinaci s novou generací pohonů vřeten a os představuje SINUMERIK 808D ADVANCE s 8,4" LCD nejnovější digitální CNC řešení připravené k použití pro moderní standardní stroje

#### **Přednosti - vyšší přesnost díky digitálnímu řešení:**

- Vyšší schopnost přetížení podporuje kratší zrychlení a zpoždění obráběcího stroje
- Díky stabilní rychlosti řezání je možné dosáhnout lepší kvalitu povrchu obrobku

#### **Vyšší robustnost:**

- U frézování s vysokým výkonem obrábění se výkon otáček vřetena automaticky přizpůsobí a tím se posílí ochrana rezných nástrojů a vřetenového systému
- Velký napěťový rozsah u SINAMICS zabraňuje vypnutí stroje při špatných napájecích podmínkách. Tím se snižují prostoje stroje

#### **Vyšší obslužný komfort:**

- Rychlý Ethernet umožňuje uvedení obráběcího stroje do provozu, jeho diagnózu i ovládání programu NC

## **STANDARDNÍ VÝBAVA**

Pracovní osvětlení  
 Automatické centrální mazání  
 Nástroje obsluhy  
 Provozní návod  
 Elektrické ruční kolečko  
 Uzavřený kryt  
 Systém chlazení chladicí kapalinou  
 Pistole stlačeného vzduchu  
 Montážní prvky  
 Řízení Siemens 808D Advance  
 Indikace provozního stavu  
 Automatický výměník nástrojů s 12 stanicemi