



Арт. : 180633

Этот станок серии ROTURN C обладает классическими достоинствами компактного производственного токарного станка с ЧПУ. Благодаря системе управления Siemens 828 D Basic он соответствует всем требованиям современных систем управления. Станок с наклонной станиной с 8-позиционной инструментальной револьверной головкой и мощным двигателем главного привода 15 кВт имеет гидравлический 3-кулачковый зажимной патрон со сквозным отверстием. Задняя бабка оборудована пинолью с гидравлическим приводом и большим ходом. СТружкоуборочный конвейер и мощная система подачи СОЖ доверяют комплектацию.

- мощный привод главного шпинделя
- 8-позиционный инструментальный револьвер
- устройство для отвода стружки в стандартной комплектации
- система управления Siemens 828
- зажимной патрон со сквозным

ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

РАБОЧАЯ ЗОНА

Длина заготовки (макс.)	430 мм
Высота центров	200 мм
Макс. Ø заготовки над станиной	400 мм
Макс. Ø установки заготовки над суппортом	250 мм

ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЙ ХОД

Технологический ход, ось X	200 мм
Технологический ход, ось Z	450 мм

ГЛАВНЫЙ ШПИНДЕЛЬ

Диаметр токарного патрона	200 мм
Диапазон частоты вращения	50 об/мин - 3000 об/мин
Зажим шпинделя	A2-6
Внутренний диаметр шпинделя	62 мм
Внутренний диаметр шпинделя с трубой подачи	46 мм

УСКОРЕННЫЙ ХОД

Ускоренный ход, ось X	16000 мм/мин
Ускоренный ход, ось Z	20000 мм/мин

СМЕНЩИК ИНСТРУМЕНТА

Количество позиций	8 шт.
Размеры хвостовика	25 мм x 25 мм
Диаметр крепления борштанг	40 мм

ЗАДНЯЯ БАБКА

Конус задней бабки	5 МК
Диаметр пиноли задней бабки	88 мм
Ход пиноли задней бабки	85 мм

МОЩНОСТЬ

Мощность двигателя гл. привода	15 / 11 кВт
Мощность двигателя насоса СОЖ	0.18 кВт

РАЗМЕРЫ И МАССА

Габариты (Д x Ш x В)	3.8 м x 1.87 м x 1.91 м
Масса	3340 кг



ЧПУ Siemens Sinumerik 828 D - компактное и удобное в использовании решение для токарных станков



Манометр для контроля давления



Централизованная система смазки и блок подготовки сжатого воздуха



Станина с наклоном 45° и линейными направляющими



Привод Siemens (здесь — ось X)

СВЕДЕНИЯ О ПРОДУКТЕ

Ключевые характеристики

- новейшая техника: ЧПУ Siemens 828 D Basic отвечает всем требованиям к современным системам управления
- Гидравлический 3-кулачковый патрон со сквозным проходом входит в стандартную комплектацию
- транспортер сружки и мощная система охлаждения входят в стандартную комплектацию

Конструкция станка

- стабильная наклонная станина обеспечивает высокую жёсткость и эффективный отвод стружки
- точные линейные направляющие на осях X и Z обеспечивают высокую стабильность и точность, даже при повышенной нагрузке
- лёгкий доступ к полностью закрытой рабочей зоне благодаря большим сдвигаемым дверцам
- пиноль задней бабки с гидравлич. приводом до макс. хода 85 мм
- система автоматической центральной смазки надёжно снабжает смазкой все направляющие

Шпиндель

- Макс. скорость вращения шпинделя 3000 об/мин (Roturn 400C) или 2000 об/мин (Roturn 402C)
- Мощность двигателя 11/15 кВт

Механизм смены инструмента

- 8-поз. инструмент. магазин обеспечивает быструю смену инструмента

СИСТЕМА УПРАВЛЕНИЯ

Siemens 828 D ЧПУ

SINUMERIK 828 D – силовой агрегат компактного класса с системой ЧПУ

Highlights - Хиты

- компактная, надежная и не требующая техобслуживания панель управления ЧПУ
- удобное задание данных и программ с помощью QWERTY клавиатуры
- высокая точность обработки
- интеллектуальная функция кинематических преобразований для обработки цилиндрических деталей и из послыного поворота
- технология SINUMERIK MDynamics с новой функцией Advanced Surface позволяет достичь высокое качество обрабатываемой поверхности, а также высокую эффективность производства формообразующих компонентов
- руководство к программе помогает достичь обработку за короткое время и максимальное удобство при крупносерийном производстве
- Уникальный спектр технологических циклов - от фрезерной обработки разнообразных контуров с опознаванием остатков материала заканчивая в процессом измерения
- анимированные элементы: помощь в управлении и программировании посредством покадрового отображения последовательности изображений
- перенос данных современным методом через: USB-разъем, CF-флешкарту и сеть Ethernet

ЧПУ блок

- панель управления на производительном ЧПУ
- прочная панель управления изготовленная из магниевого литья
- интегрированная QWERTY клавиатура
- не требующая техобслуживания модель (запасная батарейка не нужна)

Характеристики и функции ЧПУ

- динамичное предварительное управление
- линейная, циркулярная и спиральная интерполяции
- нарезание резьбы метчиком без компенсационного патрона и резьбовой фрезой
- переключение дюйм/мм
- FRAME - концепт индивидуального преобразования координат, в том числе поворот, масштабирование и зеркальное отображение
- 100 регулируемых сдвигов точки нуля
- синхронные операции и быстрая функция помощи

Технологические циклы ЧПУ

- большой набор циклов сверлильной обработки
- большой набор фрезерных циклов для стандартных геометрических форм
- большой набор примеров позиционирования для сверлильных и фрезерных операций
- Высокоскоростная регулировка для заданий из области формостроения
- расчет геометрических форм для свободной задачи контуров
- цикл обработки контурных карманов / цапф с островками

графическая функция

- система помощи онлайн, подобная компьютерной
- графическое многоуровневое моделирование ЧПУ

ЧПУ управление инструментами

- отображение параметров инструментов и сменщика в одном окне
- управление инструментами, с возможностью считывания обозначения их названий
- функция погрузки / выгрузки упрощает использование мест магазина
- управление инструментами с системой контроля за их сроком службы
- 10,4" ЖК (TFT) цветной монитор

СТАНДАРТНАЯ КОМПЛЕКТАЦИЯ

Siemens 828 D ЧПУ
гидр. 3-кулачковый токарный патрон 200 мм с отверстием
гидравл. задняя бабка
система автоматической централизованной смазки
шарнирный ленточный транспортер для стружки
теплообменник распределительного шкафа
закрытая рабочая зона

LED лампа
СОЖ
пневматический пистолет
пистолет для охлаждающей жидкости
инструмент для обслуживания
руководство по эксплуатации