

### COD PROD. : 180633

Această mașină din seria ROTURN C impresionează prin virtuțile clasice ale unui strung pentru producție CNC compact. Cu unitatea de comandă Siemens 828 D Basic, aceasta îndeplinește toate cerințele pentru tehnologia de comandă actuală. Mașina cu pat oblic cu turelă scule pentru 8 scule și motor cu arbore principal de 15 kW dispune de o mandrină hidraulică de fixare 3-B cu orificiu de trecere. Păpușa mobilă este echipată cu o pinolă acționată hidraulic și o cursă mare. Un transportor cu bandă, cu balamale și o instalație pentru agent de răcire de înaltă performanță completează echipamentul.

- Motor puternic arbore principal
- Turelă scule pentru 8 scule
- transportor așchii ca dotare de serie
- Unitate de comandă Siemens 828
- Mandrină de fixare cu gaură de trecere



## DATE TEHNICE

### DOMENIUL DE LUCRU

Lungimea maxima a piesei	430 mm
Inaltime la centru	200 mm
Diametrul de strunjire peste batiu	400 mm
Diametrul de strunjire peste suport	250 mm

### CURSE

Cursa axa X	200 mm
Cursa axa Z	450 mm

### AXUL PRINCIPAL

Diametrul universalului	200 mm
Gama de turatii	50 1/min - 3000 1/min
Conul axului principal	A2-6
Alezajul axului principal	62 mm
Alezajul axului principal cu cilindru de tragere	46 mm

### AVANS RAPID

Avans rapid axa X	16000 mm/min
Avans rapid axa Z	20000 mm/min

### TURELA

Numarul de posturi	8 Nr
Dimensiunea cutitului	25 mm x 25 mm
Diametrul barei de alezat	40 mm

### PAPUSA MOBILA

Conul pinolei	5 MK
Diametrul pinolei papusii mobile	88 mm
Cursa pinolei papusii mobile	85 mm

### PUTEREA DE ANTRENARE

Puterea motorului principal de antrenare	15 / 11 kW
Puterea motorului pompei de racire	0.18 kW

### DIMENSIUNI SI GREUTATI

Dimensiuni de gabarit (LxIxI)	3.8 m x 1.87 m x 1.91 m
Greutatea	3340 kg



*Siemens Sinumerik 828 D - soluția pentru strunguri compactă și prietenoasă cu utilizatorul*



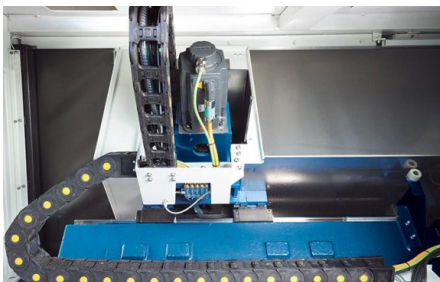
*Manometru pentru monitorizarea presiunii*



*Sistem de lubrifiere centrală și unitate de întreținere*



*Pat oblic 45° cu ghidaje liniare*



*Unitate de propulsie Siemens (aici axa X)*

## DETALII PRODUS

### Precizari

- In pas cu tehnologia: unitatea de comandă Siemens 828 D Basic îndeplinește toate cerințele pentru tehnica actuală de comandă
- O mandrină hidraulică de fixare 3-B de cu gaură de trecere este inclusă în dotarea standard
- Transportorul de aschii cu raclete și instalație de racire cu emulsie

### Construcția masinii

- Cadrul robust al strungului cu batiu inclinat oblic, garantează o rigiditate foarte bună și eliminarea usoară a spanului
- Ghidajele liniare precise pe axele X și Z asigură stabilitate și precizie, chiar și la o sarcină mare
- Accesul la spațiul de lucru închis se face cu ușurință, prin ușa glisantă de mari dimensiuni
- Papusa mobilă cu pinolă acționată hidraulică cu cursa de până la maxim 85 mm
- Sistemul de lubrifiere automat centralizat asigură o ungere eficientă a ghidajelor

### Arborele principal

- Turația max. a arborelui 3.000 1/min (Roturn 400C) sau 2.000 1/min (Roturn 402C)
- Putere motor 11/15 kW

### Schimbator de scule

- Turela cu 8 posturi asigură un domeniu mare de lucru și schimbarea rapidă și precisă a sculei

## COMENZI ȘI SOFTWARE

### Comanda Siemens 828 D

## SINUMERIK 828 D – forța din clasa compact a unităților de comandă CNC

### Sublinieri

- Panou de comanda compact, robust si fara intretinere -CNC
- Introducerea programului si a parametrilor confortabila prin tastatura QWERTY
- Precizia de prelucrare extrem de ridicata
- Transformari cinematice inteligente pentru piese de prelucrat de forma cilindrica si in plane diferite basculante
- Pachet tehnologic SINUMERIK MDynamics cu suprafata avansata pentru aplicatii :pentru executarea perfecta a suprafetelor piesei si cele mai scurte durate de prelucrare pentru fabricarea componentelor turnate
- Program GUIDE:cel mai scurt timp de prelucrare si maxima flexibilitate la fabricarea pieselor de serie mare
- Cicluri tehnologice unice- de la editarea conturilor de frezare, recunoasterea deseurilor pana la procesul de masurare
- Elemente animate: Sistemul de programare de operare unic si secvente de imagini in miscare
- Cel mai modern transfer de date prin USB-Stick, tabel-CF prin rețeaua fabricii (internet)

### CNC-Hardware

- Panou pe deservire de inalta performanta pentru sistemul de control -CNC
- Panoul operatorului este robust din magneziu turnat sub presiune
- Este integrata tastatura completa QWERTY
- Design fara intretinere (nu sunt necesare baterii)

### Performanta -CNC si caracteristici

- Avans dinamic
- Interpolarea liniara-circulara- si Helix
- Filetare fara mandrina de compensare si frezarea filetelor
- Comutare Inch/metric
- Conceptul FRAME pentru transformarile individuale a coordonatelor, a rotatiilor, pentru scalare si reflectare
- 100 Pozitii de zero reglabile
- Actiunile sincronizate si functii auxiliare ajutatoare

### Ciclurile tehnologice CNC

- Gama larga de cicluri de gaurire
- Gama larga de cicluri de frezare pentru geometrii standard
- Gama larga de modele de pozitie pentru operatiunile gaurire si frezare.
- Setarile de mare viteza pentru utilizarea in fabricarea de matrite
- Calculator geometrie pentru datele de contur introduse
- Ciclul de prelucrare pentru contur buzunare / contur cep cu insule

### Functii grafice

- Sistem grafic de sprijin Online comparabil cu sistemul-PC
- Grafic de simulare CNC la reprezentarea in plan

### Monitorizarea CNC-a sculelor

- Afisaj pentru scule si datele magaziei de scule intr-o singura imagine
- Gestionarea sculelor cu denumirea lizibila
- Functia de incarcare/descarcare pentru organizarea locului de depozitare
- Gestionarea sculelor este monitorizata durata de lucru a sculelor
- 10,4" Display colorTFT

## ECHIPAMENT STANDARD

Comanda Siemens 828 D  
Mandrină hidraulică cu 3 fălci, de 200 mm, cu găurire  
Papusa mobila cu transportor de aschii cu raclete  
Sistem de lubrifiere automata centralizata  
Transportor de aschii cu raclete  
Schimbator de caldura pentru cabinetul electric  
Spatiu de lucru inchis  
Lumina de lucru tip LED  
Sistem de racire cu emulsie  
Pistol cu aer  
Pistol cu emulsie

