

### REF. INV. : 180633

Esta máquina de la serie ROTURN C convence con las clásicas virtudes de un sólido torno de producción CNC. Con su unidad de control Siemens 828 D Basic, cumple con todos los requisitos de la técnica de control actual. El torno de bancada inclinada con una torreta de herramientas de 8 posiciones y un potente motor de husillo principal de 15 kW dispone de un mandril hidráulico 3-B con orificio de paso. El contracabezal está equipado con una pinola de accionamiento hidráulico y una carrera elevada. Una cinta transportadora con bisagras y un sistema de enfriamiento eficiente completan el equipamiento.

- Potente motor del husillo principal
- Torreta de herramientas de 8 estaciones
- Incluye transportador de virutas
- Control Siemens 828
- Mandril con agujero pasante



## ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

### ÁREA DE TRABAJO

Longitud máx. de la pieza de trabajo	430 mm
Altura central	200 mm
Diámetro de giro sobre plataforma	400 mm
Diámetro de giro sobre soporte	250 mm

### RECORRIDOS

Recorrido del eje X	200 mm
Recorrido del eje Z	450 mm

### CABEZAL

Diámetro del mandril del torno	200 mm
Rango de velocidad	50 1/min - 3000 1/min
Montaje de husillo	A2-6
Diám. int. del husillo	62 mm
Diámetro interior del husillo con tubería de tracción	46 mm

### ALIMENTACIÓN RÁPIDA

Alimentación rápida de eje X	16000 mm/min
Alimentación rápida de eje Z	20000 mm/min

### CABEZAL DE LA HERRAMIENTA

Cantidad de estaciones de herramientas	8 pieza
Dimensiones de la espiga de la herramienta	25 mm x 25 mm
Diámetro del montaje de la barra de perforación	40 mm

### CABEZA MÓVIL

Cono de contrapunto	5 MT
Diámetro del eje hueco de la cabeza móvil	88 mm
Recorrido del eje hueco de la cabeza móvil	85 mm

### CAPACIDAD DE ACCIONAMIENTO

Clasif. del motor principal	15 / 11 kW
Clasificación del motor de bomba de enfriamiento	0.18 kW

### MEDIDAS Y PESOS

Dimensiones generales (longitud x latitud x altura)	3.8 m x 1.87 m x 1.91 m
Peso	3340 kg



*Siemens Sinumerik 828 D: la solución compacta y fácil de usar para los tornos*



*Manómetro*



*Sistema de lubricación central y unidad de mantenimiento*



*Cama inclinada a 45° con guías lineales*



*Accionamiento Siemens (eje X)*

## DETALLES DEL PRODUCTO

### Características destacadas

- A prueba del futuro: el control básico Siemens 828 D cumple con todos los requisitos para la tecnología de control avanzada
- En el equipamiento estándar se incluye un plato hidráulico de 3 mordazas
- Transportador de correa con bisagra y sistema de enfriamiento de alto rendimiento incluido en el equipo estándar

### Diseño de la máquina

- Marco de máquina pesado con plataforma inclinada que asegura una gran rigidez y una remoción fácil de lascas
- Guías lineales precisas en X y Z para mayor estabilidad y precisión incluso con las cargas más pesadas
- Se puede acceder al espacio de trabajo cerrado de manera fácil a través de una puerta deslizante grande
- Cabezal con eje hueco operado hidráulicamente con un recorrido máximo de 85 mm
- Sistema automático de lubricación central asegura una lubricación confiable de las deslizaderas

### Husillo

- Velocidad máxima del husillo 3.000 rpm (Roturn 400C) o 2.000 rpm (Roturn 402C)
- Potencia del motor 11 / 15 kW

### Cambiador de herramientas

- La torreta de herramientas de 8 estaciones asegura un área grande de trabajo y cambios de herramientas precisos y rápidos

## COMMANDE

### Control Siemens 828 D

## SINUMERIK 828 D – El caballo de batalla en la clase compacta de las CNC

### Características destacadas

- CNC compacta, robusta, libre de mantenimiento basada en un panel de control
- Cómodo ingreso de parámetros y programas a través de teclado QWERTY
- Precisión máxima de maquinado
- Transformaciones cinemáticas inteligentes para el maquinado de piezas cilíndricas y para niveles de piezas de trabajo en ángulo
- SINUMERIK MDynamics con la nueva función de superficie avanzada: para superficies de piezas perfectas y tiempos de maquinado más cortos en aplicaciones de realización de moldes
- Sistema gráfico de ayuda en línea, similar al sistema PC
- Espectro único de ciclos tecnológicos; desde fresado de contornos con reconocimiento material residual hasta mediciones de procesos
- Elementos animados: asistencia de operación y programación única con secuencias animadas
- Modernas opciones de transferencia de datos a través de memoria flash USB, tarjeta CF y red (Ethernet)

### Hardware de CNC

- Control CNC de alto rendimiento basado en un panel de control
- Panel de control robusto hecho de fundición a troquel de magnesio
- Teclado QWERTY de tamaño completo integrado
- Diseño sin necesidad de mantenimiento (sin necesidad de batería de moderador)

### Datos de rendimiento y funciones de CNC

- Control dinámico de alimentación anticipada
- Interpolación lineal, circular y helicoidal
- Roscado sin mandril compensador, más corte de rosca
- Conmutación entre unidades imperiales y métricas
- Concepto FRAME para transformaciones de coordenadas, rotaciones, cambios a escala y espejado individuales
- 100 desvíos de cero ajustables
- Acciones sincronizadas y salida de función de ayuda rápida

### Ciclos de tecnología CNC

- Gran selección de ciclos de taladrado
- Gran selección de ciclos de fresado para geometrías estándar
- Gran selección de patrones de posición para operaciones de taladrado y fresado
- Configuraciones de alta velocidad para aplicaciones para hacer moldes
- Calculador de geometría para una entrada de contorno libre
- Ciclo de maquinado para cavidades de contorno/espigas de contorno con contornos aislados

### Características gráficas

- Sistema gráfico de ayuda en línea, similar al sistema PC
- Simulación gráfica CNC con visualización de nivel

### Manejo de herramienta CNC

- Se muestran los datos de la herramienta y el cargador en una pantalla
- Manejo de herramientas con nombres de las herramientas en texto simple
- Función de carga/descarga para fácil asignación del cargador
- Administración de herramientas con control de la vida útil de la herramienta
- Monitor color TFT de 26,4 cm (10,4 pulg.)

## EQUIPO ESTÁNDAR PARA

Control Siemens 828 D  
Mandril hidráulico de 3 mordazas, Ø 200 mm con agujero  
Cabeza móvil hidr.  
Lubricación central automática  
Transportador de lascas tipo cadena  
Intercambiador de calor para gabinete de control eléctrico  
Espacio de trabajo cerrado  
Lámpara de trabajo LED  
Sistema de enfriamiento  
Pistola de aire comprimido  
Pistola de descarga del sistema refrigerante

