



KAT. Č. : 180633

Tento stroj řady ROTURN C přesvědčí klasickými přednostmi kompaktního výrobního CNC soustruhu. Řídicí systém Siemens 828 D Basic splňuje všechny požadavky současné řídicí techniky. Stroj se šikmým lůžkem, 8polohovým nástrojovým revolverem a výkonným 15kW motorem hlavního vřetena má hydraulické 3-B sklíčidlo s průchozím otvorem. Koník je vybaven hydraulicky ovládanou pinolou a velkým zdvihem. Kloubový pásový dopravník a výkonný chladicí systém patří do výbavy.

- Výkonný motor hlavního vřetena
- 8násobný nástrojový revolver
- Dopravník třísek je dodáván sériově
- Ovládání Siemens 828
- Sklíčidlo s průchozím otvorem

TECHNICKÉ ÚDAJE

PRACOVNÍ PROSTOR

Délka obrobku (max.)	430 mm
Výška hrotů	200 mm
Oběžný průměr stroje nad ložem	400 mm
Oběžný průměr stroje nad suportem	250 mm

DRÁHA POJEZDU

Dráha pojezdu - osa X	200 mm
Dráha pojezdu - osa Z	450 mm

HLAVNÍ VŘETENO

Průměr sklíčidla	200 mm
Rozsah regulace otáček	50 1/min - 3000 1/min
Upnutí vřetena	A2-6
Vrtání vřetena	62 mm
Vrtání vřetena s podávací trubicí	46 mm

RYCHLÝ CHOD

Rychlý chod v ose X	16000 mm/min
Rychlý chod v ose Z	20000 mm/min

NOSIČ NÁSTROJŮ

Počet nástrojových míst	8 ks
Rozměry tělesa nástroje	25 mm x 25 mm
Průměr sklíčidla pro vrtáky	40 mm

KONÍK

Kužel koníku	5 MK
Průměr pinoly koníku	88 mm
Zdvih pinoly koníku	85 mm

VÝKONY POHONŮ

Výkon motoru hlavního pohonu	15 / 11 kW
Výkon motoru čerpadla chladicí kapaliny	0.18 kW

MÍRY A VÁHY

Rozměry	3.8 m x 1.87 m x 1.91 m
Hmotnost	3340 kg



Řídicí systém Siemens Sinumerik 828 D - kompaktní a uživatelsky příjemné řešení pro soustruhy



Manometr pro sledování tlaku



Zařízení centrálního mazání a údržbová jednotka



45° příčné lože s lineárními vodítky



Pohon Siemens (zde osa X)

SZCZEGÓŁY PRODUKTÓW

Nejdůležitější novinky

- Obstojí i v budoucnu: řízení Siemens 828 D Basic splňuje všechny požadavky na současnou řídicí techniku
- Hydraulické 3-B-sklíčidlo s průchozím otvorem je součástí standardní dodávky
- Kloubový pásový dopravník a výkonný chladicí systém patří ke standardnímu vybavení

Konstrukce stroje

- Těžký rám stroje se šikmým ložem zajišťuje vysokou tuhost a dobré odvádění třísek
- Přesná lineární vedení v ose X a Z zajišťují stabilitu a přesnost, a to i při velkém zatížení
- Uzavřený pracovní prostor je dobře přístupný prostřednictvím velkých posuvných dveří
- Koník s hydraulicky ovládanou pinolou se zdvihem max. 85 mm
- Automatické centrální mazání spolehlivě zásobuje mazivem všechny dráhy vedení

Vřeteno

- Max. otáčky vřetena 3 000 ot/min (Roturn 400C) nebo 2 000 ot/min (Roturn 402C)
- Výkon motoru 11/15 kW

Měníč nástrojů

- Revolver pro 8 nástrojů zaručuje velký pracovní prostor a rychlou a přesnou výměnu nástroje

ŘÍZENÍ

Řídicí systém Siemens 828 D

SINUMERIK 828 D – Výkonný balíček kompaktní třídy ovládání CNC

Nejdůležitější novinky

- Kompaktní, robustní a bezúdržbový panel obsluhy CNC
- Komfortní zadávání programů a parametrů pomocí klávesnice QWERTY
- Nejvyšší pracovní přesnost
- Inteligentní kinematické transformace pro obrábění válcovitých obrobků ve vychýlených rovinách obrobků
- Technologický paket SINUMERIK MDynamics s s novými funkcemi prostředí Advanced Surface: perfektní povrchy obrobků a nejkratší časy obrábění při výrobě forem
- ProgramGUIDE: nejkratší čas obrábění a maximální flexibilita při výrobě velkých sérií
- Jedinečné spektrum technologických cyklů - od obrábění libovolných frézovaných obrysů s identifikací zbývajícího materiálu až po měření v procesu
- Prvky animace: jedinečná podpora obsluhy a programování se sekvencemi vyobrazení pohybu
- Nejmodernější přenos dat přes USB-Stick, CF-kartu a podnikovou síť (Ethernet)

Hardware CNC

- Výkonné řízení CNC, založené na použití panelu obsluhy
- Robustní čelní strana panelu obsluhy, tlakově litý z hořčíkové slitiny
- Integrovaná plnohodnotná klávesnice QWERTY
- Bezúdržbový design (není nutná záložní baterie)

CNC-řídící funkce a údaje

- Dynamická regulace
- Lineární, kruhová a šroubovicová interpolace
- Řezání vnitřních závitů bez vyrovnávacího pouzdra a frézování závitů
- Přepínání palce/metricky
- Koncept FRAME pro individuální transformace, rotace, změny měřítka a zrcadlení
- 100 nastavitelných posunů nulových bodů
- Synchronní akce a rychlé provádění pomocných funkcí

CNC-technologické cykly

- Velký výběr vrtacích cyklů
- Velký výběr frézovacích cyklů pro standardní geometrii
- Velký výběr vzorů umístění pro vrtací a frézovací operace
- High Speed Settings pro aplikace při výrobě forem
- Počítač geometrie pro volné zadávání obrysů
- Cyklus opravení výřezů / výstupků v obrysu s ostrůvky

Grafické funkce

- Grafický systém nápovědy online, srovnatelný s PC
- Grafická CNC simulace a zobrazení rovin

CNC-správa nástrojů

- Zobrazení údajů o nástroji a zásobníku v jednom obrázku
- Správa nástrojů s čitelným označením nástrojů
- Funkce zakládání a odebírání pro jednoduché přiřazení zásobníků
- Správa nástrojů s hlídáním životnosti nástrojů
- 10,4" TFT barevný display

STANDARDNÍ VÝBAVA

Řídící systém Siemens 828 D
Hydr. otočné sklíčidlo 3 B 200 mm s otvorem
Hydraulický koník
Automatické centrální mazání
Kloubový pásový dopravník třísek
Výměník tepla pro skříňový rozvaděč
Uzavřený pracovní prostor
Pracovní svítidla LED
Systém chlazení chladicí kapalinou
Pistole stlačeného vzduchu
Pistole k vyplachování – chladicí kapalina
Nástroje obsluhy
Návod k obsluze