

ART.-NR. : 180633

Diese Maschine der Baureihe ROTURN C überzeugt mit den klassischen Tugenden einer kompakten CNC-Produktionsdrehmaschine. Mit ihrer Siemens 828 D Basic-Steuerung erfüllt sie alle Anforderungen an aktuelle Steuerungstechnik. Die Schrägbettmaschine mit 8-fach Werkzeugrevolver und kraftvollem 15 kW Hauptspindelmotor verfügt über ein hydraulisches 3-B-Spannfutter mit Durchgangsbohrung. Der Reitstock ist mit hydraulisch betätigter Pinole und großem Hub ausgestattet. Ein Scharnierbandförderer und leistungsfähige Kühlmittleinrichtung runden die Ausstattung ab.

- Kraftvoller Hauptspindelmotor
- 8-fach Werkzeugrevolver
- Späneförderer serienmäßig
- Siemens 828 Steuerung
- Spannfutter mit Durchgangsbohrung



TECHNISCHE DATEN

ARBEITSBEREICH

Werkstücklänge	430 mm
Spitzenhöhe	200 mm
Drehdurchmesser über Bett	400 mm
Drehdurchmesser über Support	250 mm

VERFAHRWEGE

Verfahrweg X-Achse	200 mm
Verfahrweg Z-Achse	450 mm

HAUPTSPINDEL

Drehfutterdurchmesser	200 mm
Drehzahlbereich	50 1/min - 3000 1/min
Spindelaufnahme	A2-6
Spindelbohrung	62 mm
Spindelbohrung mit Zugrohr	46 mm

EILGANG

Eilgang X-Achse	16000 mm/min
Eilgang Z-Achse	20000 mm/min

WERKZEUGTRÄGER

Anzahl Werkzeugplätze	8 Stück
Abmessungen Werkzeugschaft	25 mm x 25 mm
Bohrstangenaufnahme- Ø	40 mm

REITSTOCK

Reitstockkonus	5 MK
Reitstockpinolendurchmesser	88 mm
Reitstockpinolenhub	85 mm

ANTRIEBSLEISTUNGEN

Motorleistung Hauptantrieb	15 / 11 kW
Motorleistung Kühlmittelpumpe	0.18 kW

MASSE UND GEWICHTE

Abmessungen (Länge x Breite x Höhe)	3.8 m x 1.87 m x 1.91 m
Gewicht	3340 kg



Siemens Sinumerik 828 D - die kompakte und benutzerfreundliche Lösung für Drehmaschinen



Manometer für Drucküberwachung



Zentralschmiereinrichtung und Wartungseinheit



45° Schrägbett mit Linearführungen



Siemens-Antrieb (hier X-Achse)

PRODUKTDDETAILS

Highlights

- Die Siemens 828 D Basic Steuerung erfüllt alle Anforderungen an aktuelle Steuerungstechnik
- Ein hydraulisches 3-B-Spannfutter mit Durchgang ist serienmäßig im Lieferumfang
- Scharnierbandförderer und leistungsfähige Kühlmittelleinrichtung gehören zum Standardzubehör

Maschinenkonstruktion

- Das schwere Schrägbettmaschinengestell garantiert hohe Steifigkeit und gute Spanabfuhr
- Präzise Linearführungen in X- und Z-Achse gewährleisten Stabilität und Genauigkeit, auch bei großer Last
- Der geschlossene Arbeitsraum ist durch die große Schiebetür gut zugänglich
- Reitstock mit hydraulisch betätigter Pinole bis max. 85 mm Hub
- Automatische Zentralschmierung versorgt zuverlässig alle Führungsbahnen mit Schmiermittel

Spindel

- Max. Spindeldrehzahl 3.000 1/min (Roturn 400C) bzw. 2.000 1/min (Roturn 402C)
- Motorleistung 11/15 kW

Werkzeugwechsler

- 8-fach Werkzeugrevolver gewährleistet einen großen Arbeitsbereich und schnelle, präzise Werkzeugwechsel

STEUERUNG

Siemens 828 D Steuerung

SINUMERIK 828 D – Das Kraftpaket in der Kompaktklasse der CNC-Steuerungen

Highlights

- Kompakte, robuste und wartungsfreie Bedientafel-CNC
- Komfortable Programm- und Parametereingabe mittels QWERTY Tastatur
- Höchste Bearbeitungspräzision
- Intelligente kinematische Transformationen für die Bearbeitung von zylindrischen Werkstücken und in geschwenkten Werkstückebenen
- Technologiepaket SINUMERIK MDynamics mit der neuen Funktion Advanced Surface: perfekte Werkstückoberflächen und kürzeste Bearbeitungszeiten bei der Fertigung von Formenbauteilen
- ProgramGUIDE: kürzeste Bearbeitungszeit und maximale Flexibilität bei der Herstellung von Großserienteilen
- Einmaliges Spektrum an Technologiezyklen - von der Bearbeitung beliebiger Fräskonturen mit Restmaterialerkennung bis hin zum Prozessmessen
- Animated Elements: einzigartige Bedien- und Programmierunterstützung mit Bewegtbildsequenzen
- Modernste Datenübertragung via USB-Stick, CF-Karte und Netzwerk (Ethernet)

CNC-Hardware

- Bedientafel-basierte Hochleistungs-CNC Steuerung
- Robuste Bedientafelfront aus Magnesiumdruckguss
- Vollwertige QWERTY-Tastatur integriert
- Wartungsfreies Design (keine Pufferbatterie erforderlich)

CNC-Leistungsdaten und Funktionen

- Dynamische Vorsteuerung
- Linear-, Zirkular- und Helix-Interpolation
- Gewindebohren ohne Ausgleichsfutter und Gewindefräsen
- Inch/metrisch-Umschaltung
- FRAME-Konzept für individuelle Koordinatentransformationen, Rotationen, Skalierungen und Spiegelung
- 100 einstellbare Nullpunktverschiebungen
- Synchronaktionen und schnelle Hilfsfunktionsausgabe

CNC-Technologiezyklen

- Große Auswahl an Bohrzyklen
- Große Auswahl an Fräszyklen für Standardgeometrien
- Große Auswahl an Positionsmustern für Bohr- und Fräsoperationen
- High Speed Settings für Formenbauanwendungen
- Geometrierechner für freie Kontureingaben
- Bearbeitungszyklus für Konturtaschen / Konturzapfen mit Inseln

Grafikfunktionen

- PC-vergleichbares grafisches Online-Hilfesystem
- Grafische CNC-Simulation in Ebenendarstellung

CNC-Werkzeugverwaltung

- Anzeige von Werkzeug- und Magazindaten in einem Bild
- Werkzeugverwaltung mit lesbaren Werkzeugnamen
- Belade-/Entladefunktion für die einfache Magazinplatzzuordnung
- Werkzeugverwaltung mit Werkzeugstandzeitüberwachung
- 10,4" TFT Farbdisplay

SERIENAUSSTATTUNG

Siemens 828 D Steuerung
Hydr. 3-B-Drehfutter 200 mm mit Bohrung
Hydraulischer Reitstock
Automatische Zentralschmierung
Scharnierbandspäneförderer
Wärmetauscher für elektr. Schaltschrank
Geschlossener Arbeitsraum
LED-Arbeitsleuchte
Kühlmitteleinrichtung
Druckluftpistole
Kühlmittel-Spülpistole

