



Арт. : 180632

Станки серии ROTURN GT с линейным устройством смены инструмента особенно хорошо подходят для серийной обработки заготовок небольших размеров. Кратчайшее время смены инструмента и надежная работа гарантируют повышенную производительность. Наклонная конструкция станины обеспечивает хороший отвод стружки. Гидравлический 3-кулачковый патрон со сквозным отверстием обеспечивает возможность быстрой установки инструмента и сокращает непроизводительное время, а система управления Siemens 828 D Basic соответствует всем требованиям к современным системам управления. СТружкоуборочный конвейер и мощная система подачи СОЖ довершают комплектацию.

- быстрый линейный сменщик инструмента
- устройство для отвода стружки в стандартной поставке
- система управления Siemens 828
- зажимной патрон со сквозным

ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

РАБОЧАЯ ЗОНА

Длина заготовки (макс.)	380 мм
Высота центров	200 мм
Макс. Ø заготовки над станиной	400 мм
Макс. Ø заготовки над суппортом	140 мм

ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЙ ХОД

Технологический ход, ось X	460 мм
Технологический ход, ось Z	400 мм

ГЛАВНЫЙ ШПИНДЕЛЬ

Диапазон частоты вращения	60 об/мин - 5000 об/мин
Зажим шпинделя	A2-5
Внутренний диаметр шпинделя	46 мм
Внутренний диаметр шпинделя с трубой подачи	36 мм

УСКОРЕННЫЙ ХОД

Ускоренный ход, ось X	25000 мм/мин
Ускоренный ход, ось Z	25000 мм/мин

СМЕНЩИК ИНСТРУМЕНТА

Тип инструментального магазина	линейный сменщик
Размеры хвостовика	20 мм x 20 мм
Диаметр крепления борштанг	38 мм

ПРИВОДНЫЕ ИНСТРУМЕНТЫ

Число приводных инструментов	1 шт.
Диапазон частоты вращения, моториз. инструменты	7500 об/мин
Зажимные цанги	ER 25

МОЩНОСТЬ

Мощность двигателя гл. привода	7,5 / 5,5 кВт
Мощность двигателя насоса СОЖ	0.18 кВт

РАЗМЕРЫ И МАССА

Габариты (Д x Ш x В)	1.95 м x 1.5 м x 1.75 м
Масса	2500 кг



Siemens Sinumerik 828 D Basic - компактное и удобное в использовании решение для токарных станков



Линейный магазин смены инструмента с одним приводным инструментом

СВЕДЕНИЯ О ПРОДУКТЕ

Ключевые характеристики

- надёжное ЧПУ SIEMENS 828 D Basic отвечает всем требованиям современным системам управления
- гидравлический 3-кулачковый зажимной патрон 160 мм с отверстием в стандартной комплектации
- Вкл. транспортер для стружки, приводной инструмент и линейный сменщик

Конструкция станка

- наклонная станина обеспечивает высокую жёсткость и высококачественный отвод стружки
- изолированная рабочая зона обеспечивает чистоту и безопасность работы. Легко доступна благодаря большой раздвижной двери
- закалённые линейные направляющие осей X и Z обеспечивают точность и надёжность работы

Шпиндель

- максимальное число оборотов шпинделя до 5000 об/мин
- Мощность двигателя 5,5/7,5 кВт

Механизм смены инструмента

- линейные сменщики инструмента идеально подходят для серийной обработки мелких деталей - кратчайшее время смены инструмента и абсолютная надёжность гарантируют повышенную производительность

Продуктивная работа

- Скорость вращения приводного инструмента 7500 об/мин, зажимная цанга ER 20

СИСТЕМА УПРАВЛЕНИЯ

Siemens 828 D ЧПУ

SINUMERIK 828 D – силовой агрегат компактного класса с системой ЧПУ

Highlights - Хиты

- компактная, надежная и не требующая техобслуживания панель управления ЧПУ
- удобное задание данных и программ с помощью QWERTY клавиатуры
- высокая точность обработки
- интеллектуальная функция кинематических преобразований для обработки цилиндрических деталей и из послыного поворота
- технология SINUMERIK MDynamics с новой функцией Advanced Surface позволяет достичь высокое качество обрабатываемой поверхности, а также высокую эффективность производства формообразующих компонентов
- руководство к программе помогает достичь обработку за короткое время и максимальное удобство при крупносерийном производстве
- Уникальный спектр технологических циклов - от фрезерной обработки разнообразных контуров с опознаванием остатков материала заканчивая в процессом измерения
- анимированные элементы: помощь в управлении и программировании посредством покадрового отображения последовательности изображений
- перенос данных современным методом через: USB-разъем, CF-флешкарту и сеть Ethernet

ЧПУ блок

- панель управления на производительном ЧПУ
- прочная панель управления изготовленная из магниевого литья
- интегрированная QWERTY клавиатура
- не требующая техобслуживания модель (запасная батарейка не нужна)

Характеристики и функции ЧПУ

- динамичное предварительное управление
- линейная, циркулярная и спиральная интерполяции
- нарезание резьбы метчиком без компенсационного патрона и резьбовой фрезой
- переключение дюйм/мм
- FRAME - концепт индивидуального преобразования координат, в том числе поворот, масштабирование и зеркальное отображение
- 100 регулируемых сдвигов точки нуля
- синхронные операции и быстрая функция помощи

Технологические циклы ЧПУ

- большой набор циклов сверлильной обработки
- большой набор фрезерных циклов для стандартных геометрических форм
- большой набор примеров позиционирования для сверлильных и фрезерных операций
- Высокоскоростная регулировка для заданий из области формостроения
- расчет геометрических форм для свободной задачи контуров
- цикл обработки контурных карманов / цапф с островками

графическая функция

- система помощи онлайн, подобная компьютерной
- графическое многоуровневое моделирование ЧПУ

ЧПУ управление инструментами

- отображение параметров инструментов и сменщика в одном окне
- управление инструментами, с возможностью считывания обозначения их названий
- функция погрузки / выгрузки упрощает использование мест магазина
- управление инструментами с системой контроля за их сроком службы
- 10,4" ЖК (TFT) цветной монитор

СТАНДАРТНАЯ КОМПЛЕКТАЦИЯ

Siemens 828 D ЧПУ
гидравл. 3-кулачковый патрон 160 мм с отверстием
приводной инструмент (радиальный)
система автоматической централизованной смазки
шарнирный ленточный транспортер для стружки
теплообменник распределительного шкафа
закрытая рабочая зона

LED лампа
СОЖ
инструмент для обслуживания
руководство по эксплуатации