



COD PROD. : 180632

Mașinile din seria ROTURN GT cu schimbătoarele liniare de scule sunt concepute special pentru prelucrarea în serie a pieselor mai mici. Cele mai scurte perioade de înlocuire a sculelor și funcționalitatea fiabilă garantează o productivitate sporită. Structura patului oblic asigură un flux bun de așchii. Mandrina hidraulică de fixare 3-B cu orificiu de trecere permite dotarea rapidă și timpi de staționare reduși, iar unitatea de comandă Siemens 828 D Basic îndeplinește toate cerințele pentru tehnologia de comandă actuală. Un transportor cu bandă, cu balamale și o instalație pentru un agent de răcire de înaltă performanță completează echipamentul.

- Schimbător de scule liniar rapid
- Transportor așchii ca dotare standard
- Unitate de comandă Siemens 828
- Mandrină de fixare cu alezaj de trecere

DATE TEHNICE

DOMENIUL DE LUCRU

Lungimea maxima a piesei	380 mm
Inaltime la centru	200 mm
Diametrul de strunjire peste batiu	400 mm
Diametrul de strunjire peste suport	140 mm

CURSE

Cursa axa X	460 mm
Cursa axa Z	400 mm

AXUL PRINCIPAL

Gama de turatii	60 1/min - 5000 1/min
Conul axului principal	A2-5
Alezajul axului principal	46 mm
Alezajul axului principal cu cilindru de tragere	36 mm

AVANS RAPID

Avans rapid axa X	25000 mm/min
Avans rapid axa Z	25000 mm/min

TURELA

Tipul turelei	Schimbător liniar
Dimensiunea cutitului	20 mm x 20 mm
Diametrul barei de alezat	38 mm

SCULE ANTRENATE

Numarul de scule antrenate	1 Nr
Domeniul de turatie pentru scule antrenate	7500 1/min
Pensete elastice	ER 25

PUTEREA DE ANTRENARE

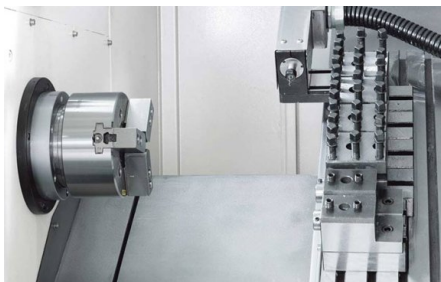
Puterea motorului principal de antrenare	7,5 / 5,5 kW
Puterea motorului pompei de racire	0.18 kW

DIMENSIUNI SI GREUTATI

Dimensiuni de gabarit (lxLxI)	1.95 m x 1.5 m x 1.75 m
Greutatea	2500 kg



Siemens Sinumerik 828 D Basic Drehen - soluția pentru strunguri compactă și prietenoasă cu utilizatorul



Schimbător liniar de scule cu o sculă cu propulsie

DETALII PRODUS

Precizari

- Unitatea de comandă Siemens 828 D Basic care și-a dovedit performanța în nenumărate rânduri îndeplinește toate cerințele pentru tehnica modernă de comandă.
- Un universal hidraulic cu-B de 160 mm cu gaură de trecere este inclus în dotarea standard
- Incl. transportor de așchii, sculă propulsată și schimbător liniar

Construcția masinii

- Batiul inclinat al masinii garantează o rigiditate ridicată și o eficiență în eliminarea spanului
- Accesul la spațiul de lucru închis se face cu ușurință, prin ușa glisantă de mari dimensiuni
- Ghidajele liniare călite de pe axa X și Z asigură precizie și fiabilitate

Arborele principal

- Turație max. arbore până la 5.000 rot./min
- Putere motor 5,5/7,5 kW

Schimbător de scule

- Turele liniare de scule sunt concepute în special pentru prelucrarea în serie a pieselor mici - și oferă timpi mici de schimbare a sculelor pentru o productivitate ridicată

Productivitate

- Turația sculei propulsate 7.500 1/min, clești fixare ER 20

COMENZI ȘI SOFTWARE

Comanda Siemens 828 D

SINUMERIK 828 D – forța din clasa compact a unităților de comandă CNC

Sublinieri

- Panou de comanda compact, robust si fara intretinere -CNC
- Introducerea programului si a parametrilor comfortabila prin tastatura QWERTY
- Precizia de prelucrare extrem de ridicata
- Transformari cinematice inteligente pentru piese de prelucrat de forma cilindrica si in plane diferite basculante
- Pachet tehnologic SINUMERIK MDynamics cu suprafata avansata pentru aplicatii :pentru executarea perfecta a suprafetelor piesei si cele mai scurte durate de prelucrare pentru fabricarea componentelor turnate
- Program GUIDE:cel mai scurt timp de prelucrare si maxima flexibilitate la fabricarea pieselor de serie mare
- Cicluri tehnologice unice- de la editarea conturilor de frezare, recunoasterea deseurilor pana la procesul de masurare
- Elemente animate: Sistemul de programare de operare unic si secvente de imagini in miscare
- Cel mai modern transfer de date prin USB-Stick, tabel-CF prin rețeaua fabricii (internet)

CNC-Hardware

- Panou pe deservire de inalta performanta pentru sistemul de control -CNC
- Panoul operatorului este robust din magneziu turnat sub presiune
- Este integrata tastatura completa QWERTY
- Design fara intretinere (nu sunt necesare baterii)

Performanta -CNC si caracteristici

- Avans dinamic
- Interpolarea liniara-circulara- si Helix
- Filetare fara mandrina de compensare si frezarea filetelor
- Comutare Inch/metric
- Conceptul FRAME pentru transformarile individuale a coordonatelor, a rotatiilor, pentru scalare si reflectare
- 100 Pozitii de zero reglabile
- Actiunile sincronizate si functii auxiliare ajutatoare

Ciclurile tehnologice CNC

- Gama larga de cicluri de gaurire
- Gama larga de cicluri de frezare pentru geometrii standard
- Gama larga de modele de pozitie pentru operatiunile gaurire si frezare.
- Setarile de mare viteza pentru utilizarea in fabricarea de matrite
- Calculator geometrie pentru datele de contur introduse
- Ciclul de prelucrare pentru contur buzunare / contur cep cu insule

Functii grafice

- Sistem grafic de sprijin Online comparabil cu sistemul-PC
- Grafic de simulare CNC la reprezentarea in plan

Monitorizarea CNC-a sculelor

- Afisaj pentru scule si datele magaziei de scule intr-o singura imagine
- Gestionarea sculelor cu denumirea lizibila
- Functia de incarcare/descarcare pentru organizarea locului de depozitare
- Gestionarea sculelor este monitorizata durata de lucru a sculelor
- 10,4" Display colorTFT

ECHIPAMENT STANDARD

Comanda Siemens 828 D
Universal cu 3 bacuri 160 mm
Portscula antrenată (radial)
Sistem de lubrifiere automata centralizata
Transportor de aschii cu raclete
Schimbator de caldura pentru cabinetul electric
Spatiu de lucru inchis
Lumina de lucru tip LED
Sistem de racire cu emulsie
Scule de intretinere
Manual de operare