

# Tours à banc incliné CNC Roturn 400 GT



RÉF. ART. : 180632

Les machines de la gamme ROTURN GT avec changeur d'outils linéaire sont particulièrement adaptées à l'usinage en série de pièces plus petites. Des temps de changement d'outil ultra-courts et un fonctionnement fiable garantissent une productivité accrue. La conception à banc incliné assure une bonne évacuation des copeaux. Le mandrin de serrage hydraulique 3-B avec trou de passage permet un chargement rapide et des temps d'arrêt plus courts. La commande Siemens 828 D Basic répond à toutes les exigences de la technologie de commande actuelle. Un convoyeur à bande articulé et un dispositif de refroidissement performant complètent l'équipement.

- Changeur d'outils linéaire rapide
- Convoyeur de copeaux inclus
- Commande Siemens 828
- Mandrin avec trou de passage

## CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

### ZONE DE TRAVAIL

Longueur de pièce	380 mm
Hauteur de pointe	200 mm
Diamètre usinable sur banc	400 mm
Diamètre de tournage sur trainard	140 mm

### COURSES

Coursaxe X	460 mm
Course d'usinage axe Z	400 mm

### BROCHE PRINCIPALE

Plage de vitesses	60 1/min - 5000 1/min
Nez de broche	A2-5
Passage de broche	46 mm
Alésage broche avec barre de traction	36 mm

### AVANCES RAPIDES

Avance rapide axe X	25000 mm/min
Avance rapide axe Z	25000 mm/min

### PORTE-OUTILS

Type de porte-outils	Changeur linéaire
Dimensions queue d'outils	20 mm x 20 mm
Diam. barreau d'alésage	38 mm

### OUTILS ENTRAÎNÉS

Nombre, outils entraînés	1 Pièce
Plage vitesses, outil tournant	7500 1/min
Pince	ER 25

### PUISSEUR D'ENTRAÎNEMENT

Puissance moteur principal	7,5 / 5,5 kW
Puissance pompe de refroidissement	0.18 kW

### DIMENSIONS ET POIDS

Dimensions (longueur x largeur x hauteur)	1.95 m x 1.5 m x 1.75 m
Poids	2500 kg



Tournage avec Siemens Sinumerik 828 D Basic - la solution compacte et conviviale pour les tours



Changeur d'outils linéaire avec un outil entraîné

## DÉTAILS DU PRODUIT

### Points forts

- L'unité de commande SIEMENS 828 D Basic maintes fois éprouvée répond à toutes les exigences d'une technique de commande moderne
- Un mandrin de serrage hydraulique 3-B de 160 mm avec passage est fourni de série
- Convoyeur à copeaux, outil entraîné et changeur linéaire inclus

### Conception de la machine

- Le bâti de machine du concept à banc incliné est garant d'une grande rigidité et d'une bonne évacuation des copeaux
- L'espace de travail fermé offre protection et propreté et est facilement accessible grâce à la grande porte coulissante
- Des guides linéaires d'axes X et Z trempés garantissent précision et fiabilité

### Broche

- Vitesse broche max. jusqu'à 5 000 tr/min
- Puissance du moteur 5,5 / 7,5 kW

### Changeur d'outils

- Les changeurs d'outils linéaires sont particulièrement adaptés à l'usinage en série de petites pièces - les temps de changement d'outils les plus courts et un fonctionnement absolument fiable sont garants d'une productivité accrue

### Productivité

- Vitesse de l'outil entraîné 7 500 tr/min, pince de serrage ER 20

## CONTRÔLES ET LOGICIELS

### Commande Siemens 828 D

## SINUMERIK 828 D – La machine puissante dans la classe compacte des commandes numériques

### Points forts

- Tableau de commande CNC compact, robuste, sans entretien
- Saisie facile du programme et des paramètres via un clavier QWERTY
- Précision d'usinage maximale
- Transformations cinématiques intelligentes pour l'usinage de pièces cylindriques, et pour niveaux d'exécution des pièces à travailler en angle
- SINUMERIK MDynamics doté de la nouvelle fonction Advanced Surface : pour une surface des pièces parfaite et les temps d'usinage les plus courts en matière d'applications pour la confection de moules
- GUIDE programme : le temps d'usinage le plus court et une flexibilité maximale pour les productions en grandes séries
- Spectre unique de cycles de technologie - depuis le fraisage de contours avec reconnaissance de matériau résiduel aux mesures de processus
- Éléments animés : aide à l'utilisation et la programmation unique avec séquences animées
- Options de transfert de données modernes par clé USB, carte CF et réseau (Ethernet)

### Équipement CNC

- Contrôle numérique CNC haute performance avec tableau de commande
- Tableau de commande frontal robuste réalisé en fonte de magnésium
- Clavier QWERTY totalement intégré
- Conception sans entretien (aucune batterie tampon n'est requise)

### Données de performance et fonctions CNC

- Commande à précompensation dynamique
- Interpolation linéaire, circulaire et hélicoïdale
- Taraudage sans mandrin de compensation, plus filetage
- Choix entre unités métriques et impériales - cm et pouces
- Concept FRAME pour transformations, rotations, calibrage et miroitement par coordonnées individuelles
- 100 décalages du zéro réglables
- Actions synchrones et sortie rapide de la fonction d'assistance

### Cycles de technologie CNC

- Important choix de cycles de perçage
- Important choix de cycles de fraisage pour géométries standard
- Important choix de modèles pour opérations de perçage et de fraisage
- Réglages haute vitesse pour application de réalisation de moules
- Calculateur de géométrie pour saisie de contour libre
- Cycle d'usinage pour contour de poche / contour de tourillon avec contours isolés

### Fonctions graphiques

- Système d'aide en ligne graphique, similaire à celui d'un PC
- Simulation CNC graphique avec affichage de niveau

### Gestion d'outils CNC

- Écran d'affichage de données outil et magasin
- Gestion des outils avec des noms d'outils en texte simple
- Dispositif de chargement/déchargement pour faciliter l'attribution de magasin
- Gestion d'outils avec contrôle de longévité d'outil
- Moniteur TFT couleur 10,4 po.

## EQUIPEMENT DE SÉRIE

Commande Siemens 828 D  
Hydr. mandrin de tournage à 3 mors 160 mm avec alésage  
Outil entraîné (radial)  
Graissage centralisé automatique  
Convoyeur de copeaux  
échangeur thermique pr armoire distr.  
Zone de travail capoté  
Lampe de travail LED  
Dispositif de refroidissement

Outilage de service  
Manuel d'utilisation