



REF. INV. : 180632

Las máquinas de la serie ROTURN GT con cambiador de herramientas lineal están especialmente diseñadas para el mecanizado en serie de piezas pequeñas. Unos tiempos de cambio de herramienta más breves y un funcionamiento fiable garantizan una mayor productividad. El diseño de bancada inclinada consigue un buen flujo de virutas. El mandril hidráulico 3-B con orificio de paso permite un equipamiento rápido y breves tiempos muertos y la unidad de control Siemens 828 D Basic cumple con todos los requisitos de la actual técnica de control. Una cinta transportadora con bisagras y un sistema de enfriamiento eficiente completan el equipamiento.

- Cambiador de herramientas lineal rápido
- Incluye transportador de virutas
- Control Siemens 828
- Mandril con agujero pasante

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

ÁREA DE TRABAJO

Longitud máx. de la pieza de trabajo	380 mm
Altura central	200 mm
Diámetro de giro sobre plataforma	400 mm
Diámetro de giro sobre soporte	140 mm

RECORRIDOS

Recorrido del eje X	460 mm
Recorrido del eje Z	400 mm

CABEZAL

Rango de velocidad	60 1/min - 5000 1/min
Montaje de husillo	A2-5
Diám. int. del husillo	46 mm
Diámetro interior del husillo con tubería de tracción	36 mm

ALIMENTACIÓN RÁPIDA

Alimentación rápida de eje X	25000 mm/min
Alimentación rápida de eje Z	25000 mm/min

CABEZAL DE LA HERRAMIENTA

Tipo de transportadora de herramienta	Cambiador lineal
Dimensiones de la espiga de la herramienta	20 mm x 20 mm
Diámetro del montaje de la barra de perforación	38 mm

HERRAMIENTAS DE ACCIONAMIENTO

Cantidad de herramientas de accionamiento	1 pieza
Rango de velocidad, herramientas de accionamiento	7500 1/min
Boquilla	ER 25

CAPACIDAD DE ACCIONAMIENTO

Clasif. del motor principal	7,5 / 5,5 kW
Clasificación del motor de bomba de enfriamiento	0.18 kW

MEDIDAS Y PESOS

Dimensiones generales (longitud x latitud x altura)	1.95 m x 1.5 m x 1.75 m
Peso	2500 kg



Siemens Sinumerik 828 D Básico para aplicaciones de torneado - una solución compacta y fácil de usar para tornos



Cambiador de herramientas lineal con herramienta accionada

DETALLES DEL PRODUCTO

Características destacadas

- El control básico SIEMENS 828 D probado y comprobado cumple con todos los requisitos para la tecnología de control avanzada
- Un mandril de 3 mordazas de 160 mm hidráulico está incluido en el equipo estándar
- Incluye transportador de virutas, herramientas accionadas y cambiador lineal

Diseño de la máquina

- Marco de máquina con construcción de plataforma inclinada para una gran rigidez y una remoción fácil de lascas
- Espacio de trabajo totalmente cerrado para una protección y limpieza óptimos y una puerta deslizante grande de fácil acceso
- Las guías lineales endurecidas en X y Z aseguran una máxima precisión y confiabilidad

Husillo

- Velocidades máximas del husillo de hasta 5000 rpm
- Potencia del motor 5,5 / 7,5 kW

Cambiador de herramientas

- Los cambiadores de herramientas lineales son ideales para la producción en serie de piezas de trabajo más pequeñas; los tiempos de cambio de herramientas más cortos y absolutamente confiables aseguran una mayor productividad

Productividad

- Velocidad de la herramienta accionada 7.500 rpm, pinza ER 20

COMMANDE

Control Siemens 828 D

SINUMERIK 828 D – El caballo de batalla en la clase compacta de las CNC

Características destacadas

- CNC compacta, robusta, libre de mantenimiento basada en un panel de control
- Cómodo ingreso de parámetros y programas a través de teclado QWERTY
- Precisión máxima de maquinado
- Transformaciones cinemáticas inteligentes para el maquinado de piezas cilíndricas y para niveles de piezas de trabajo en ángulo
- SINUMERIK MDynamics con la nueva función de superficie avanzada: para superficies de piezas perfectas y tiempos de maquinado más cortos en aplicaciones de realización de moldes
- Sistema gráfico de ayuda en línea, similar al sistema PC
- Espectro único de ciclos tecnológicos; desde fresado de contornos con reconocimiento material residual hasta mediciones de procesos
- Elementos animados: asistencia de operación y programación única con secuencias animadas
- Modernas opciones de transferencia de datos a través de memoria flash USB, tarjeta CF y red (Ethernet)

Hardware de CNC

- Control CNC de alto rendimiento basado en un panel de control
- Panel de control robusto hecho de fundición a troquel de magnesio
- Teclado QWERTY de tamaño completo integrado
- Diseño sin necesidad de mantenimiento (sin necesidad de batería de moderador)

Datos de rendimiento y funciones de CNC

- Control dinámico de alimentación anticipada
- Interpolación lineal, circular y helicoidal
- Roscado sin mandril compensador, más corte de rosca
- Conmutación entre unidades imperiales y métricas
- Concepto FRAME para transformaciones de coordenadas, rotaciones, cambios a escala y espejado individuales
- 100 desvíos de cero ajustables
- Acciones sincronizadas y salida de función de ayuda rápida

Ciclos de tecnología CNC

- Gran selección de ciclos de taladrado
- Gran selección de ciclos de fresado para geometrías estándar
- Gran selección de patrones de posición para operaciones de taladrado y fresado
- Configuraciones de alta velocidad para aplicaciones para hacer moldes
- Calculador de geometría para una entrada de contorno libre
- Ciclo de maquinado para cavidades de contorno/espigas de contorno con contornos aislados

Características gráficas

- Sistema gráfico de ayuda en línea, similar al sistema PC
- Simulación gráfica CNC con visualización de nivel

Manejo de herramienta CNC

- Se muestran los datos de la herramienta y el cargador en una pantalla
- Manejo de herramientas con nombres de las herramientas en texto simple
- Función de carga/descarga para fácil asignación del cargador
- Administración de herramientas con control de la vida útil de la herramienta
- Monitor color TFT de 26,4 cm (10,4 pulg.)

EQUIPO ESTÁNDAR PARA

Control Siemens 828 D
Hidr. mandril giratorio de 3 mordazas 160 mm con ánima
Herramientas de accionamiento (radial)
Lubricación central automática
Transportador de lascas tipo cadena
Intercambiador de calor para gabinete de control eléctrico
Espacio de trabajo cerrado
Lámpara de trabajo LED
Sistema de enfriamiento

