Soustruhy cnc se šikmým ložem

Roturn 400 GT

KAT. Č. : 180632

Stroje řady ROTURN GT s lineárním měničem nástrojů jsou zvláště vhodné pro dávkové zpracování menších obrobků. Velmi krátká doba výměny nástroje a spolehlivý provoz zaručují vyšší produktivitu. Šikmá konstrukce lůžka zajišťuje dobrý tok třísek. Hydraulické 3-B sklíčidlo s průchozím otvorem umožňuje rychlé osazení a krátké neproduktivní časy a řízení Siemens 828 D Basic splňuje všechny požadavky současné řídicí techniky. Kloubový pásový dopravník a výkonný chladicí systém patří do výbavy.

- rychlý lineární měnič nástrojů
- Dopravník třísek je dodáván sériově
- Ovládání Siemens 828
- Sklíčidlo s průchozím otvorem

TECHNICKÉ ÚDAJE

PRACOVNÍ PROSTOR

Délka obrobku (max.)	380 mm
Výška hrotů	200 mm
Oběžný průměr stroje nad ložem	400 mm
Oběžný průměr nad suportem	140 mm

DRÁHA POJEZDU

Dráha pojezdu - osa X	460 mm
Dráha pojezdu - osa Z	400 mm

HLAVNÍ VŘETENO

Rozsah regulace otáček	60 1/min - 5000 1/min
Upnutí vřetena	A2-5
Vrtání vřetena	46 mm
Vrtání vřetena s podávací trubkou	36 mm

RYCHLÝ CHOD

Rychlý chod v ose X	25000 mm/min
Rychlý chod v ose Z	25000 mm/min

NOSIČ NÁSTROJŮ

Typ nosiče nástrojů	Lineární měnič
Rozměry tělesa nástroje	20 mm x 20 mm
Průměr sklíčidla pro vrtáky	38 mm

DRIVEN TOOLS

Počet, poháněné nástroje	1 ks
Rozsah regulace otáček, poháněné nástroje	7500 1/min
Kleštiny	ER 25

VÝKONY POHONŮ

Výkon motoru hlavního pohonu	7,5 / 5,5 kW
Výkon motoru čerpadla chladicí kapaliny	0.18 kW

MÍRY A VÁHY

Rozměry	1.95 m x 1.5 m x 1.75 m
Hmotnost	2500 kg

© 2023 KNUTH Werkzeugmaschinen GmbH. Všechna práva vyhrazena
Zveřejněno dne: 21.03.2024.

Siemens Sinumerik 828 D Basic Obrábění - kompaktní a uživatelsky příjemné řešení pro soustruhy

Lineární výměník s jedním poháněným nástrojem

SZCZEGÓŁY PRODUKTÓW

Nejdůležitější novinky

- Řízení Siemens 828 D Basic se již mnohokrát osvědčilo a splňuje všechny požadavky na moderní řídicí techniku
- Hydraulické 3-B-sklíčidlo 160 mm s průchozím otvorem je součástí standardní dodávky
- Vč. dopravníkem třísek, poháněným nástrojem a lineárním měničem

Konstrukce stroje

- Rám stroje se šikmým lůžkem zajišťuje vysokou tuhost a dobré odvádění třísek
- Uzavřený pracovní prostor nabízí ochranu a čistotu a je snadno přístupný velkými posuvnými dveřmi
- Ztužená lineární vedení osy X a Z zajistí přesnost a spolehlivost

Vřeteno

- Max. otáčky vřetena až 5 000 ot/min
- Výkon motoru 5,5/7,5 kW

Měnič nástrojů

- Lineární měniče nástrojů jsou zvláště vhodné pro dávkové zpracování menších obrobků - nejkratších časy pro výměnu nástroje a naprosto spolehlivá funkce zajišťují zvýšenou produktivitu

Produktivita

- Otáčky poháněného nástroje 7 500 ot/min, kleštiny ER 20

ŘÍZENÍ

Řídící systém Siemens 828 D

© 2023 KNUTH Werkzeugmaschinen GmbH. Všechna práva vyhrazena
Zveřejněno dne: 21.03.2024.

SINUMERIK 828 D – Výkonný balíček kompaktní třídy ovládání CNC

Nejdůležitější novinky

- Kompaktní, robusní a bezúdržbový panel obsluhy CNC
- Komfortní zadávání programů a parametrů pomocí klávesnice QWERTY
- Nejvyšší pracovní přesnost
- Inteligentní kinematické transformace pro obrábění válcovitých obrobků ve vychýlených rovinách obrobků
- Technologický paket SINUMERIK MDynamics s s novými funkcemi prostředí Advanced Surface: perfektní povrchy obrobků a nejkratší časy obrábění při výrobě forem
- ProgramGUIDE: nejkratší čas obrábění a maximální flexibilita při výrobě velkých sérií
- Jedinečné spektrum technologických cyklů - od obrábění libovolných frézovaných obrysů s identifikací zbývajícího materiálu až po měření v procesu
- Prvky animace: jedinečná podpora obsluhy a programování se sekvencemi vyobrazení pohybu
- Nejmodernější přenos dat přes USB-Stick, CF-kartu a podnikovou síť (Ethernet)

Hardware CNC

- Výkonné řízení CNC, založené na použití panelu obsluhy
- Robusní čelní strana panelu obsluhy, tlakově litý z hořčíkové slitiny
- Integrována plnohodnotná klávesnice QWERTY
- Bezúdržbový design (není nutná záložní baterie)

CNC-řídící funkce a údaje

- Dynamická regulace
- Lineární, kruhová a šroubovicová interpolace
- Řezání vnitřních závitů bez vyrovnávacího pouzdra a frézování závitů
- Přepínání palce/metricky
- Koncept FRAME pro individuální transformace, rotace, změny měřítka a zrcadlení
- 100 nastaveitelných posunů nulových bodů
- Synchronní akce a rychlé provádění pomocných funkcí

CNC-technologické cykly

- Velký výběr vrtacích cyklů
- Velký výběr frézovacích cyklů pro standardní geometrii
- Velký výběr vzorů umístění pro vrtací a frézovací operace
- High Speed Settings pro aplikace při výrobě forem
- Počítač geometrie pro volné zadávání obrysů
- Cyklus opracování výřezů / výstupků v obrysu s ostrůvky

Grafické funkce

- Grafický systém nápovědy online, srovnatelný s PC
- Grafická CNC silumace a zobrazení rovin

CNC-správa nástrojů

- Zobrazení údajů o nástroji a zásobníku v jednom obrázku
- Správa nástrojů s čitelným označením nástrojů
- Funkce zakládání a odebírání pro jednoduché přiřazení zásobníků
- Správa nástrojů s hlídáním životnosti nástrojů
- 10,4 ´ ´ TFT barevný dísplay

STANDARDNÍ VÝBAVA

Řídící systém Siemens 828 D
Hydr. tříčelisťové sklíčidlo soustruhu 160 mm s vrtáním
Poháněný nástroj (radiální)
Automatické centrální mazání
Kloubový pásový dopravník třísek
Výměník tepla pro skříňový rozvaděč
Uzavřený pracovní prostor
Pracovní svítilna LED
Systém chlazení chladicí kapalinou
Nástroje obsluhy
Návod k obsluze

© 2023 KNUTH Werkzeugmaschinen GmbH. Všechna práva vyhrazena
Zveřejněno dne: 21.03.2024.