CNC Schrägbettdrehmaschinen

Roturn 400 GT

ART.-NR. : 180632

Die Maschinen der Baureihe ROTURN GT mit linearem Werkzeugwechsler sind für die Serienbearbeitung kleinerer Werkstücke besonders geeignet. Kürzeste Werkzeugwechselzeiten und zuverlässige Funktionsweise garantieren eine gesteigerte Produktivität. Die Schrägbettbauweise sorgt für guten Spanfluss. Das hydraulische 3-B-Spannfutter mit Durchgangsbohrung ermöglicht schnelles Bestücken und kurze Nebenzeiten und die Siemens 828 D Basic-Steuerung erfüllt alle Anforderungen an aktuelle Steuerungstechnik. Ein Scharnierbandförderer und eine leistungsfähige Kühlmitteleinrichtung runden die Ausstattung ab.

- Schneller Linear-Werkzeugwechsler
- Späneförderer serienmäßig
- Siemens 828 Steuerung
- Spannfutter mit Durchgangsbohrung

TECHNISCHE DATEN

ARBEITSBEREICH

Werkstücklänge	380 mm
Spitzenhöhe	200 mm
Drehdurchmesser über Bett	400 mm
Umlauf-Ø über Support	140 mm

VERFAHRWEGE

Verfahrweg X-Achse	460 mm
Verfahrweg Z-Achse	400 mm

HAUPTSPINDEL

Drehzahlbereich	60 1/min - 5000 1/min
Spindelaufnahme	A2-5
Spindelbohrung	46 mm
Spindelbohrung mit Zugrohr	36 mm

EILGANG

Eilgang X-Achse	25000 mm/min
Eilgang Z-Achse	25000 mm/min

WERKZEUGTRÄGER

Werkzeugträgertyp	Linearwechsler
Abmessungen Werkzeugschaft	20 mm x 20 mm
Bohrstangenaufnahme- Ø	38 mm

ANGETRIEBENE WERKZEUGE

Anzahl, angetr. Werkzeuge	1 Stück
Drehzahlbereich, angetr. Werkzeuge	7500 1/min
Spannzange	ER 20

ANTRIEBSLEISTUNGEN

Motorleistung Hauptantrieb	7,5 / 5,5 kW
Motorleistung Kühlmittelpumpe	0.18 kW

MASSE UND GEWICHTE

Abmessungen (Länge x Breite x Höhe)	1.95 m x 1.5 m x 1.75 m
Gewicht	2500 kg

© 2023 KNUTH Werkzeugmaschinen GmbH. Alle Rechte vorbehalten
Veröffentlicht am: 21.03.2024.

Siemens Sinumerik 828 D Basic Drehen - die kompakte und benutzerfreundliche Lösung für Drehmaschinen

Linearer Werkzeugwechsler mit einem angetriebenen Werkzeug

PRODUKTDETAILS

Highlights

- Die vielfach bewährte SIEMENS 828 D Basic - Steuerung erfüllt alle Anforderungen an moderne Steuerungstechnik
- Ein hydraulisches 3-B-Spannfutter 160 mm mit Durchgang ist serienmäßig im Lieferumfang
- Inkl. Späneförderer, angetriebenem Werkzeug und Linearwechsler

Maschinenkonstruktion

- Das Maschinengestell in Schrägbettbauweise garantiert hohe Steifigkeit und gute Spanabfuhr
- Geschlossener Arbeitsraum bietet Schutz und Sauberkeit und ist durch die große Schiebetür gut zugänglich
- Gehärtete Linearführungen der X- und Z-Achse gewährleisten Präzision und Zuverlässigkeit

Spindel

- Max. Spindeldrehzahl bis 5000 1/min
- Motorleistung 5,5/7,5 kW

Werkzeugwechsler

- Lineare Werkzeugwechsler sind für die Serienbearbeitung kleinerer Werkstücke besonders geeignet - kürzeste Werkzeugwechselzeiten und absolut zuverlässige Funktion garantieren eine gesteigerte Produktivität

Produktivität

- Drehzahl des angetriebenen Werkzeuges 7.500 1/min, Spannzange ER 20

STEUERUNG

Siemens 828 D Steuerung

© 2023 KNUTH Werkzeugmaschinen GmbH. Alle Rechte vorbehalten
Veröffentlicht am: 21.03.2024.

SINUMERIK 828 D – Das Kraftpaket in der Kompaktklasse der CNC-Steuerungen

Highlights

- Kompakte, robuste und wartungsfreie Bedientafel-CNC
- Komfortable Programm- und Parametereingabe mittels QWERTY Tastatur
- Höchste Bearbeitungspräzision
- Intelligente kinematische Transformationen für die Bearbeitung von zylindrischen Werkstücken und in geschwenkten Werkstückebenen
- Technologiepaket SINUMERIK MDynamics mit der neuen Funktion Advanced Surface: perfekte Werkstückoberflächen und kürzeste Bearbeitungszeiten bei der Fertigung von Formenbauteilen
- ProgramGUIDE: kürzeste Bearbeitungszeit und maximale Flexibilität bei der Herstellung von Großserienteilen
- Einmaliges Spektrum an Technologiezyklen - von der Bearbeitung beliebiger Fräskonturen mit Restmaterialerkennung bis hin zum Prozessmessen
- Animated Elements: einzigartige Bedien- und Programmierunterstützung mit Bewegtbildsequenzen
- Modernste Datenübertragung via USB-Stick, CF-Karte und Netzwerk (Ethernet)

CNC-Hardware

- Bedientafel-basierte Hochleistungs-CNC Steuerung
- Robuste Bedientafelfront aus Magnesiumdruckguss
- Vollwertige QWERTY-Tastatur integriert
- Wartungsfreies Design (keine Pufferbatterie erforderlich)

CNC-Leistungsdaten und Funktionen

- Dynamische Vorsteuerung
- Linear-, Zirkular- und Helix-Interpolation
- Gewindebohren ohne Ausgleichsfutter und Gewindefräsen
- Inch/metrisch-Umschaltung
- FRAME-Konzept für individuelle Koordinatentransformationen, Rotationen, Skalierungen und Spiegelung
- 100 einstellbare Nullpunktverschiebungen
- Synchronaktionen und schnelle Hilfsfunktionsausgabe

CNC-Technologiezyklen

- Große Auswahl an Bohrzyklen
- Große Auswahl an Fräszyklen für Standardgeometrien
- Große Auswahl an Positionsmustern für Bohr- und Fräsoperationen
- High Speed Settings für Formenbauanwendungen
- Geometrierechner für freie Kontureingaben
- Bearbeitungszyklus für Konturtaschen / Konturzapfen mit Inseln

Grafikfunktionen

- PC-vergleichbares grafisches Online-Hilfesystem
- Grafische CNC-Simulation in Ebenendarstellung

CNC-Werkzeugverwaltung

- Anzeige von Werkzeug- und Magazindaten in einem Bild
- Werkzeugverwaltung mit lesbaren Werkzeugnamen
- Belade-/Entladefunktion für die einfache Magazinplatzzuordnung
- Werkzeugverwaltung mit Werkzeugstandzeitüberwachung
- 10,4" TFT Farbdisplay

SERIENAUSSTATTUNG

Siemens 828 D Steuerung
Hydr. 3-B-Drehfutter 160 mm mit Bohrung
Angetriebenes Werkzeug (radial)
Automatische Zentralschmierung
Scharnierbandspäneförderer
Wärmetauscher für elektr. Schaltschrank
Geschlossener Arbeitsraum
LED-Arbeitsleuchte
Kühlmitteleinrichtung
Bedienwerkzeug
Bedienanleitung

© 2023 KNUTH Werkzeugmaschinen GmbH. Alle Rechte vorbehalten
Veröffentlicht am: 21.03.2024.