



NR REF. : 180632

Maszyny serii ROTURN GT z liniowymi zmieniaczami narzędzi nadają się szczególnie do seryjnej obróbki mniejszych detali. Najkrótsze czasy wymiany narzędzi i niezawodna funkcjonalność gwarantują zwiększoną produktywność. Pochylona konstrukcja łoża zapewnia dobre odprowadzenie wiórów. Hydrauliczny uchwyt 3-szczękowy z otworem przelotowym umożliwia szybki załadunek i krótkie czasy nieproduktywne, a sterowanie Siemens 828 D Basic spełnia wszystkie wymagania stawiane nowoczesnym rozwiązaniom. Przenośnik płytkowy i wysokowydajny system chłodzenia uzupełniają wyposażenie.

- Szybki liniowy zmieniacz narzędzi
- Zawiera przenośnik wiórów
- Sterowanie Siemens 828
- Uchwyt z otworem przelotowym

DANE TECHNICZNE

PRZESTRZEŃ ROBOCZA

Długość obrabianego przedmiotu (max.)	380 mm
Wysokość w kłach	200 mm
Średnica obrabiania nad łożem	400 mm
Średnica obrotu przez support	140 mm

DROGI PRZESUWU

Przesuw osi-X	460 mm
Przesuw osi-Z	400 mm

WRZECIENNIK

Zakres prędkości	60 obr./min - 5000 obr./min
Gniazdo wrzeciona	A2-5
Prześwit wrzeciona	46 mm
Otwór wrzeciona z tuleją wysuwaną	36 mm

SZYBKI POSUW

Przyśpieszony posuw osi X	25000 mm/min
Przyśpieszony posuw osi Z	25000 mm/min

MAGAZYN NARZĘDZI

Typ nośnika narzędzi	Zmieniarka liniowa
Wymiary narzędzia	20 mm x 20 mm
Średnica osadzenia wytaczadła	38 mm

NARZĘDZIA SILNIKOWE

Ilość napędzanych narzędzi	1 szt.
Zakres prędkości, napędzane narzędzia	7500 obr./min
Tuleje zaciskowe	ER 25

NAPĘD

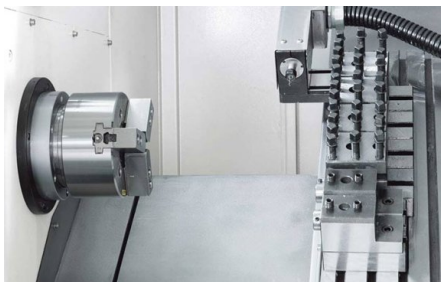
Średnia moc	7,5 / 5,5 kW
Moc, pompa chłodzenia	0.18 kW

WYMIARY I WAGA

Wymiary ogólne (długość x szerokość x wysokość)	1.95 m x 1.5 m x 1.75 m
Waga	2500 kg



Siemens Sinumerik 828 D Basic do toczenia – niewielkie i łatwe w obsłudze rozwiązanie do tokarek



Liniowa zmieniarka narzędzi z napędzanym narzędziem

SZCZEGÓŁY PRODUKTU

Najważniejsze cechy

- Wielokrotnie sprawdzony sterownik SIEMENS 828 D Basic spełnia wszystkie wymagania nowoczesnej techniki sterowania
- Hydrauliczny uchwyt zaciskowy 3-B 160 mm z przepustem znajduje się w standardowym zakresie dostawy
- Z przenośnikiem wiórów, napędzanym narzędziem i zmieniarką liniową

Konstrukcja maszyny

- Ukośne łóże maszyny gwarantuje dużą sztywność i odpowiednie odprowadzanie wiórów
- Zamknięta przestrzeń robocza zapewnia ochronę i czystość oraz jest dobrze dostępna przez duże drzwi przesuwne
- Hartowane prowadnice liniowe osi X i Z zapewniają precyzję i niezawodność

Wrzeciono

- Maks. prędkość obrotowa wrzeciona do 5000 1/min
- Moc silnika 5,5/7,5 kW

Zmieniarka narzędzi

- Liniowe zmieniaraki narzędzi są przystosowane w szczególności do obróbki seryjnej mniejszych elementów, najkrótszy czas wymiany narzędzi i całkowicie niezawodne działanie zapewniają większą produktywność

Produktywność

- Prędkość obrotowa napędzanego narzędzia 7500 obr./min, tuleja zaciskowa ER 20

STEROWANIE

Sterownik Siemens 828 D

SINUMERIK 828 D – zestaw siły w klasie kompaktowej sterowników CNC

Najważniejsze punkty

- Kompaktowy, mocny i niewymagający konserwacji panel sterujący CNC
- Przyjazny program i wprowadzanie parametrów za pomocą klawiatury QWERTY
- Najwyższą dokładność obróbki
- Inteligentne kinematyczne transformacje do obróbki cylindrycznych elementów oraz pochylonych powierzchni obrabianego przedmiotu
- Pakiet technologiczny SINUMERIK MDynamics z nową funkcją Advanced Surface: perfekcyjna powierzchnia obrabianego przedmiotu i najkrótsze czasy obróbki przy produkcji kształtek
- ProgramGUIDE: najkrótszy czas obróbki i maksymalna elastyczność przy wytwarzaniu części w dużych seriach
- Niepowtarzalne spektrum cykli technologicznych - od obróbki dowolnych frezowanych konturów z rozpoznawaniem pozostałego materiału aż do pomiaru procesowego
- Animowane elementy: niepowtarzalne operacje programowania z pomocą animowanych sekwencji
- Zaawansowane transfer danych przez USB, kart CF i sieci firmowej (Ethernet)

CNC-Hardware

- Zespół na bazie wysokiej jakości sterowania CNC
- Mocny front czołowy panelu sterującego wykonany z ciśnieniowego odlewu magnezowego
- Budowana pełna klawiatura QWERTY
- Niewymagający konserwacji design (brak potrzeby baterii buforującej)

Dane dotyczące wydajności i funkcji CNC

- Dynamiczne wstępne sterowanie
- Interpolacja liniowa, kołowa i spiralna
- Gwintowanie i frezowanie
- Przełączanie system całowy/metryczny
- Koncepcja FRAME do indywidualnych transformacji współrzędnych, obrotów, skalowania i lustrzanego odbicia
- 100 nastawnych przesunięć punktu zerowego
- Synchroniczność działania i szybka edycja funkcji pomocy

Cykle technologiczne CNC

- Szeroki zakres cykli wiercenia
- Szeroki zakres cykli frezowania dla standardowych geometrii
- Duży wybór wzorów pozycyjnych do operacji wiercenia i frezowania
- High Speed Settings do zastosowania przy budowie form
- Kalkulator geometryczny do dowolnego wprowadzania konturów
- Cykl obróbki dla wnek / czopów konturowych

Funkcje graficzne

- Graficzny system pomocy online
- Symulacja graficzna na wyświetlaczu CNC

Zarządzanie narzędziami CNC

- Wyświetlacz narzędzia i dane magazynu na jednym ekranie
- Zarządzanie narzędziami przy pomocy czytelnych nazw narzędzi
- Funkcja ładowania/rozładowania dla prostego przyporządkowywania pozycji w magazynie
- Narzędzie do zarządzania z monitorowaniem żywotność
- 10,4 "kolorowy wyświetlacz LCD

WYPOSAŻENIE STANDARDOWE

Sterownik Siemens 828 D
Hydr. 3-szczękowy uchwyt tokarski 160 mm z otworem
Narzędzie napędzane (promieniowe)
Automatyczne centralne smarowanie
Płyty przenośnik wiórów
Wymiennik ciepła do szafy rozdzielczej
Zamknięta komora robocza
Lampa led
System chłodzący

