

RÉF. ART. : 180628

Cette machine de la gamme ROTURN C convainc en détenant les vertus classiques d'un tour de production CNC compact. Avec sa commande Siemens 828 D Basic, elle répond à toutes les exigences d'une technique de commande moderne. Le tour à banc incliné avec sa tourelle porte-outils 8 positions et son moteur de broche principale de 15 kW dispose d'un mandrin 3-B hydraulique avec trou de passage. La contre-poupée est équipée d'un fourreau à commande hydraulique et d'une grande course. Un convoyeur à bande articulé et un dispositif de refroidissement performant complètent l'équipement.

- Puissant moteur de broche principale
- Tourelle porte-outil à 8 stations
- Convoyeur de copeaux inclus
- Commande Siemens 828 D
- Mandrin avec trou de passage



CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

ZONE DE TRAVAIL

Longueur de pièce	420 mm
Hauteur de pointe	200 mm
Diamètre usinable sur banc	400 mm
Diamètre de tournage via support	250 mm

COURSES

Coursaxe X	200 mm
Course d'usinage axe Z	425 mm

BROCHE PRINCIPALE

Mandrin	250 mm
Plage de vitesses	50 1/min - 2000 1/min
Nez de broche	A2-8
Passage de broche	86 mm
Alésage broche avec barre de traction	74 mm

AVANCES RAPIDES

Avance rapide axe X	20000 mm/min
Avance rapide axe Z	25000 mm/min

PORTE-OUTILS

Nombre d'outils	8 Pièce
Diam. barreau d'alésage	40 mm

CONTRE-POUPÉE

Cône fourreau	5 cm
Diamètre contre-poupée	88 mm
Course contre-poupée	85 mm

PUISSANCE D'ENTRAÎNEMENT

Puissance moteur principal	15 / 11 kW
Puissance pompe de refroidissement	0.18 kW

DIMENSIONS ET POIDS

Dimensions (longueur x largeur x hauteur)	3.8 m x 1.87 m x 1.91 m
Poids	3400 kg



Siemens Sinumerik 828 D - la solution compacte et conviviale pour les tours



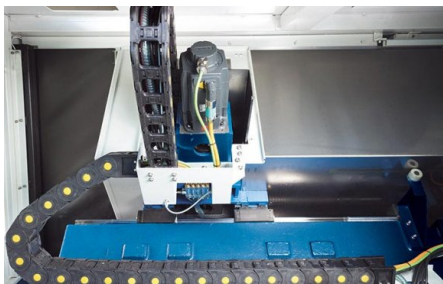
Manomètre pour la surveillance de la pression



Dispositif de lubrification centralisée et unité de maintenance



Banc incliné à 45° avec guidages linéaires



Entraînement Siemens (ici axe X)

DÉTAILS DU PRODUIT

Points forts

- Prêt à se confronter à l'avenir : la commande Siemens 828 D Basic répond à toutes les exigences d'une technique de commande moderne
- Un mandrin de serrage hydraulique à 3 mors avec passage est fourni de série
- Convoyeur à bande et dispositif de refroidissement efficace sont des accessoires en standard

Conception de la machine

- Le bâti de machine à banc incliné lourd est garant d'une grande rigidité et d'une bonne évacuation des copeaux
- Les guidages linéaires précis sur les axes X et Z garantissent la stabilité et la précision, même en cas de charges lourdes
- La grande porte coulissante facilite l'accès à l'espace de travail fermé
- Contre-poupée à fourreau à entraînement hydraulique jusqu'à 85 mm de course max.
- La lubrification centralisée automatique alimente de manière fiable toutes les glissières de guidage en lubrifiant

Broche

- Vitesse max. de la broche 3 000 tr/min (Roturn 400C) et/ou 2 000 tr/min (Roturn 402C)
- Puissance du moteur 11 / 15 kW

Changeur d'outils

- La tourelle porte-outils à 8 outils est garante d'une zone de travail importante et d'un changement d'outil rapide et précis

EQUIPEMENT DE SÉRIE

Commande Siemens 828 D
Hydr. mandrin de tournage à 3 mors 250 mm avec alésage
Contre poupée hydr.
Graissage centralisé automatique
Convoyeur de copeaux
échangeur thermique pr armoire distr.
Zone de travail capoté
Lampe de travail LED
Dispositif de refroidissement
Pistolet air comprimé
Pistolet nett. prod. refroid.
Outillage de service
Manuel d'utilisation