

RÉF. ART. : 180628

Cette machine de la gamme ROTURN C convainc en détenant les vertus classiques d'un tour de production CNC compact.

Avec sa commande Siemens 828 D Basic, elle répond à toutes les exigences d'une technique de commande moderne. Le tour à banc incliné avec sa tourelle porte-outils 8 positions et son moteur de broche principale de 15 kW dispose d'un mandrin 3-B hydraulique avec trou de passage. La contre-poupée est équipée d'un fourreau à commande hydraulique et d'une grande course. Un convoyeur à bande articulé et un dispositif de refroidissement performant complètent l'équipement.

- Puissant moteur de broche principale
- Tourelle porte-outil à 8 stations
- Convoyeur de copeaux inclus
- Commande Siemens 828 D
- Mandrin avec trou de passage



## CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

### ZONE DE TRAVAIL

Longueur de pièce	420 mm
Hauteur de pointe	200 mm
Diamètre usinable sur banc	400 mm
Diamètre de tournage via support	250 mm

### COURSES

Coursaxe X	200 mm
Course d'usinage axe Z	425 mm

### BROCHE PRINCIPALE

Mandrin	250 mm
Plage de vitesses	50 1/min - 2000 1/min
Nez de broche	A2-8
Passage de broche	86 mm
Alésage broche avec barre de traction	74 mm

### AVANCES RAPIDES

Avance rapide axe X	20000 mm/min
Avance rapide axe Z	25000 mm/min

### PORTE-OUTILS

Nombre d'outils	8 Pièce
Diam. barreau d'alésage	40 mm

### CONTRE-POUPÉE

Cône fourreau	5 cm
Diamètre contre-poupée	88 mm
Course contre-poupée	85 mm

### PUISSEANCE D'ENTRAÎNEMENT

Puissance moteur principal	15 / 11 kW
Puissance pompe de refroidissement	0.18 kW

### DIMENSIONS ET POIDS

Dimensions (longueur x largeur x hauteur)	3.8 m x 1.87 m x 1.91 m
Poids	3400 kg



*Siemens Sinumerik 828 D - la solution compacte et conviviale pour les tours*



*Manomètre pour la surveillance de la pression*



*Dispositif de lubrification centralisée et unité de maintenance*



*Banc incliné à 45° avec guidages linéaires*



*Entraînement Siemens (ici axe X)*

## DÉTAILS DU PRODUIT

### Points forts

- Prêt à se confronter à l'avenir : la commande Siemens 828 D Basic répond à toutes les exigences d'une technique de commande moderne
- Un mandrin de serrage hydraulique à 3 mors avec passage est fourni de série
- Convoyeur à bande et dispositif de refroidissement efficace sont des accessoires en standard

### Conception de la machine

- Le bâti de machine à banc incliné lourd est garant d'une grande rigidité et d'une bonne évacuation des copeaux
- Les guidages linéaires précis sur les axes X et Z garantissent la stabilité et la précision, même en cas de charges lourdes
- La grande porte coulissante facilite l'accès à l'espace de travail fermé
- Contre-poupée à fourreau à entraînement hydraulique jusqu'à 85 mm de course max.
- La lubrification centralisée automatique alimente de manière fiable toutes les glissières de guidage en lubrifiant

### Broche

- Vitesse max. de la broche 3 000 tr/min (Roturn 400C) et/ou 2 000 tr/min (Roturn 402C)
- Puissance du moteur 11 / 15 kW

### Changeur d'outils

- La tourelle porte-outils à 8 outils est garante d'une zone de travail importante et d'un changement d'outil rapide et précis

## EQUIPEMENT DE SÉRIE

- Commande Siemens 828 D  
Hydr. mandrin de tournage à 3 mors 250 mm avec alésage  
Contre poupée hydr.  
Graissage centralisé automatique  
Convoyeur de copeaux  
échangeur thermique pr armoire distr.  
Zone de travail capoté  
Lampe de travail LED  
Dispositif de refroidissement  
Pistolet air comprimé  
Pistolet nett. prod. refroid.  
Outilage de service  
Manuel d'utilisation