

# Tornos CNC Roturn 402 C

REF. INV. : 180628

Esta máquina de la serie ROTURN C convence con las clásicas virtudes de un sólido torno de producción CNC. Con su unidad de control Siemens 828 D Basic, cumple con todos los requisitos de la técnica de control actual. El torno de bancada inclinada con una torreta de herramientas de 8 posiciones y un potente motor de husillo principal de 15 kW dispone de un mandril hidráulico 3-B con orificio de paso. El contracabezal está equipado con una pinola de accionamiento hidráulico y una carrera elevada. Una cinta transportadora con bisagras y un sistema de enfriamiento eficiente completan el equipamiento.

- Potente motor del husillo principal
- Torreta de herramientas de 8 estaciones
- Incluye transportador de virutas
- Control Siemens 828 D
- Mandril con agujero pasante



## ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

### ÁREA DE TRABAJO

Longitud máx. de la pieza de trabajo	420 mm
Altura central	200 mm
Diámetro de giro sobre plataforma	400 mm
Diámetro de giro sobre soporte	250 mm

### RECORRIDOS

Recorrido del eje X	200 mm
Recorrido del eje Z	425 mm

### CABEZAL

Diámetro del mandril del torno	250 mm
Rango de velocidad	50 1/min - 2000 1/min
Montaje de husillo	A2-8
Diám. int. del husillo	86 mm

### ALIMENTACIÓN RÁPIDA

Alimentación rápida de eje X	20000 mm/min
Alimentación rápida de eje Z	25000 mm/min

### CABEZAL DE LA HERRAMIENTA

Cantidad de estaciones de herramientas	8 pieza
Diámetro del montaje de la barra de perforación	40 mm

### CABEZA MÓVIL

Cono de contrapunto	5 MT
Diámetro del eje hueco de la cabeza móvil	88 mm
Recorrido del eje hueco de la cabeza móvil	85 mm

### CAPACIDAD DE ACCIONAMIENTO

Clasif. del motor principal	15 / 11 kW
Clasificación del motor de bomba de enfriamiento	0.18 kW

### MEDIDAS Y PESOS

Dimensiones generales	3.8 m x 1.87 m x 1.91 m (longitud x latitud x altura)
Peso	3400 kg



*Siemens Sinumerik 828 D: la solución compacta y fácil de usar para los tornos*



*Manómetro*



*Sistema de lubricación central y unidad de mantenimiento*



*Cama inclinada a 45° con guías lineales*



*Accionamiento Siemens (eje X)*

## DETALLES DEL PRODUCTO

### Características destacadas

- A prueba del futuro: el control básico Siemens 828 D cumple con todos los requisitos para la tecnología de control avanzada
- En el equipamiento estándar se incluye un plato hidráulico de 3 mordazas
- Transportador de correa con bisagra y sistema de enfriamiento de alto rendimiento incluido en el equipo estándar

### Diseño de la máquina

- Marco de máquina pesado con plataforma inclinada que asegura una gran rigidez y una remoción fácil de lascas
- Guías lineales precisas en X y Z para mayor estabilidad y precisión incluso con las cargas más pesadas
- Se puede acceder al espacio de trabajo cerrado de manera fácil a través de una puerta deslizante grande
- Cabezal con eje hueco operado hidráulicamente con un recorrido máximo de 85 mm
- Sistema automático de lubricación central asegura una lubricación confiable de las deslizaderas

### Husillo

- Velocidad máxima del husillo 3.000 rpm (Roturn 400C) o 2.000 rpm (Roturn 402C)
- Potencia del motor 11 / 15 kW

### Cambiador de herramientas

- La torreta de herramientas de 8 estaciones asegura un área grande de trabajo y cambios de herramientas precisos y rápidos

## EQUIPO ESTÁNDAR PARA

- Control Siemens 828 D  
Hidr. mandril giratorio de 3 mordazas 250 mm con ánima  
Cabeza móvil hidr.  
Lubricación central automática  
Transportador de lascas tipo cadena  
Intercambiador de calor para gabinete de control eléctrico  
Espacio de trabajo cerrado  
Lámpara de trabajo LED  
Sistema de enfriamiento  
Pistola de aire comprimido  
Pistola de descarga del sistema refrigerante  
Herramientas de funcionamiento  
Manual del usuario