

### ART.-NR. : 180628

Diese Maschine der Baureihe ROTURN C überzeugt mit den klassischen Tugenden einer kompakten CNC-Produktionsdrehmaschine. Mit ihrer Siemens 828 D Basic-Steuerung erfüllt sie alle Anforderungen an aktuelle Steuerungstechnik. Die Schrägbettmaschine mit 8-fach Werkzeugrevolver und kraftvollem 15 kW Hauptspindelmotor verfügt über ein hydraulisches 3-B-Spannfutter mit Durchgangsbohrung. Der Reitstock ist mit hydraulisch betätigter Pinole und großem Hub ausgestattet. Ein Scharnierbandförderer und leistungsfähige Kühlmittleinrichtung runden die Ausstattung ab.

- Kraftvoller Hauptspindelmotor
- 8-fach Werkzeugrevolver
- Späneförderer serienmäßig
- Siemens 828 Steuerung
- Spannfutter mit Durchgangsbohrung



## TECHNISCHE DATEN

### ARBEITSBEREICH

Werkstücklänge	420 mm
Spitzenhöhe	200 mm
Drehdurchmesser über Bett	400 mm
Drehdurchmesser über Support	250 mm

### VERFAHRWEGE

Verfahrweg X-Achse	200 mm
Verfahrweg Z-Achse	425 mm

### HAUPTSPINDEL

Drehfutterdurchmesser	250 mm
Drehzahlbereich	50 1/min - 2000 1/min
Spindelaufnahme	A2-8
Spindelbohrung	86 mm
Spindelbohrung mit Zugrohr	75 mm

### EILGANG

Eilgang X-Achse	16000 mm/min
Eilgang Z-Achse	20000 mm/min

### WERKZEUGTRÄGER

Anzahl Werkzeugplätze	8 Stück
Bohrstangenaufnahme- Ø	40 mm

### REITSTOCK

Reitstockkonus	5 MK
Reitstockpinolendurchmesser	88 mm
Reitstockpinolenhub	85 mm

### ANTRIEBSLEISTUNGEN

Motorleistung Hauptantrieb	15 / 11 kW
Motorleistung Kühlmittelpumpe	0.18 kW

### MASSE UND GEWICHTE

Abmessungen (Länge x Breite x Höhe)	3.8 m x 1.87 m x 1.91 m
Gewicht	3400 kg



Siemens Sinumerik 828 D - die kompakte und benutzerfreundliche Lösung für Drehmaschinen



Manometer für Drucküberwachung



Zentralschmiereinrichtung und Wartungseinheit



45° Schrägbett mit Linearführungen



Siemens-Antrieb (hier X-Achse)

## PRODUKTDDETAILS

### Highlights

- Die Siemens 828 D Basic Steuerung erfüllt alle Anforderungen an aktuelle Steuerungstechnik
- Ein hydraulisches 3-B-Spannfutter mit Durchgang ist serienmäßig im Lieferumfang
- Scharnierbandförderer und leistungsfähige Kühlmittleinrichtung gehören zum Standardzubehör

### Maschinenkonstruktion

- Das schwere Schrägbettmaschinengestell garantiert hohe Steifigkeit und gute Spanabfuhr
- Präzise Linearführungen in X- und Z-Achse gewährleisten Stabilität und Genauigkeit, auch bei großer Last
- Der geschlossene Arbeitsraum ist durch die große Schiebetür gut zugänglich
- Reitstock mit hydraulisch betätigter Pinole bis max. 85 mm Hub
- Automatische Zentralschmierung versorgt zuverlässig alle Führungsbahnen mit Schmiermittel

### Spindel

- Max. Spindeldrehzahl 3.000 1/min (Roturn 400C) bzw. 2.000 1/min (Roturn 402C)
- Motorleistung 11/15 kW

### Werkzeugwechsler

- 8-fach Werkzeugrevolver gewährleistet einen großen Arbeitsbereich und schnelle, präzise Werkzeugwechsel

## SERIENAUSSTATTUNG

Siemens 828 D Steuerung  
 Hydr. 3-B-Drehfutter 250 mm mit Bohrung  
 Hydraulischer Reitstock  
 Automatische Zentralschmierung  
 Scharnierbandspäneförderer  
 Wärmetauscher für elektr. Schaltschrank  
 Geschlossener Arbeitsraum  
 LED-Arbeitsleuchte  
 Kühlmittleinrichtung  
 Druckluftpistole  
 Kühlmittel-Spülpistole  
 Bedienwerkzeug  
 Bedienanleitung