Tokarki CNC ze skośnym łożem

Roturn 402 C

NR REF. : 180628

Ta maszyna serii ROTURN C imponuje klasycznymi zaletami kompaktowej tokarki produkcyjnej CNC. Dzięki sterowaniu Siemens 828 D Basic spełnia wszystkie wymagania stawiane obecnie systemom sterowania. Maszyna z łożem skośnym z 8-stopniową głowicą narzędziową i mocnym silnikiem wrzeciona głównego 15 kW posiada hydrauliczny uchwyt 3-szczękowy z otworem przelotowym. Konik wyposażony jest w kieł o dużym skoku, sterowany hydraulicznie. Przenośnik płytkowy i wysokowydajny system chłodzenia uzupełniają wyposażenie.

- Wydajny silnik wrzeciona głównego
- 8-stanowiskowa głowica rewolwerowa narzędzi
- Zawiera przenośnik wiórów
- Sterowanie Siemens 828
- Uchwyt z otworem przelotowym

DANE TECHNICZNE

PRZESTRZEŃ ROBOCZA

Długość obrabianego przedmiotu (max.)	420 mm
Wysokość w kłach	200 mm
Średnica obrabiania nad łożem	400 mm
Średnica obrabiania nad support	250 mm

DROGI PRZESUWU

Przesuw osi-X	200 mm
Przesuw osi-Z	425 mm

WRZECIENNIK

Średnica uchwytu	250 mm
Zakres prędkości	50 obr./min - 2000 obr./min
Gniazdo wrzeciona	A2-8
Prześwit wrzeciona	86 mm
Otwór wrzeciona z tuleją wysuwaną	75 mm

SZYBKI POSUW

Przyśpieszony posuw osi X	16000 mm/min
Przyśpieszony posuw osi Z	20000 mm/min

MAGAZYN NARZĘDZI

Ilość stacji narzędzi	8 szt.
Średnica osadzenia wytaczadła	40 mm

KONIK

Stożek konika	5 MT
Średnica tulei konika	88 mm
Wysuw tulei konika	85 mm

NAPĘD

Średnia moc	15 / 11 kW
Moc, pompa chłodzenia	0.18 kW

WYMIARY I WAGA

Wymiary ogólne (długość x szerokość x wysokość)	3.8 m x 1.87 m x 1.91 m
Waga	3400 kg

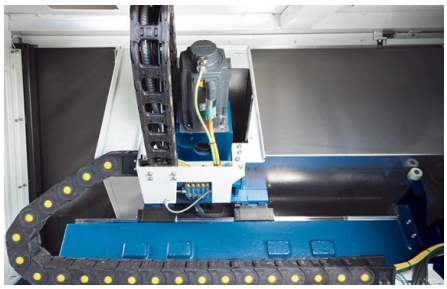
© 2024 KNUTH Werkzeugmaschinen GmbH. Wszelkie prawa zastrzeżone.
Opublikowano: 2.09.2024.

Siemens Sinumerik 828 D – niewielkie i łatwe w obsłudze rozwiązanie do tokarek

Manometr monitorowania ciśnienia

Urządzenie do smarowania centralnego i jednostka konserwacyjna

Łoże ukośne 45° z prowadnicami liniowymi



Napęd Siemens (tutaj oś X)

SZCZEGÓŁY PRODUKTY

Najważniejsze cechy

- Bezpieczeństwo na przyszłość: sterownik Siemens 828 D Basic spełnia wszystkie wymagania obecnej techniki sterowania
- Hydrauliczny uchwyt zaciskowy 3-B z przepustem znajduje się w standardowym zakresie dostawy
- Przenośnik z taśmą zawiasową i wydajny układ chłodziwa należą do standardowych akcesoriów

Konstrukcja maszyny

- Ciężki stelaż maszyny z łożem ukośnym gwarantuje dużą sztywność i dobre odprowadzanie wiórów
- Precyzyjne prowadnice liniowe w osi X i Z zapewniają stabilność oraz dokładność, nawet przy dużym obciążeniu
- Zamknięta przestrzeń robocza jest dobrze dostępna przez duże drzwi przesuwne
- Konik z załączaną hydraulicznie pinolą i skokiem do maks. 85 mm
- Automatyczne centralne smarowanie niezawodnie doprowadza środek smarny do wszystkich prowadnic

Wrzeciono

- Maks. prędkość obrotowa wrzeciona 3000 obr./min (Roturn 400C) lub 2000 1/min (Roturn 402C)
- Moc silnika 11/15 kW

Zmieniarka narzędzi

- Rewolwer na 8 narzędzi zapewnia duży obszar roboczy oraz szybką i precyzyjną wymianę narzędzia

WYPOSAŻENIE STANDARDOWE

Sterownik Siemens 828 D
Hydr. 3-szczękowy uchwyt tokarski 250 mm z otworem
Konik hydrauliczny
Automatyczne centralne smarowanie
Płytowy przenośnik wiórów
Wymiennik ciepła do szafy rozdzielczej
Zamknięta komora robocza
Lampa led
System chłodzący
Pistolet pneum.
Pistolet płuczący do chłodziwa
Narzędzia
Instrukcja obsługi

WYPOSAŻENIE DODATKOWE

- Przystawka złącza ładowarki prętów, Nr ref. : 270250

© 2024 KNUTH Werkzeugmaschinen GmbH. Wszelkie prawa zastrzeżone.
Opublikowano: 2.09.2024.