

### NR REF. : 180628

Ta maszyna serii ROTURN C imponuje klasycznymi zaletami kompaktowej tokarki produkcyjnej CNC. Dzięki sterowaniu Siemens 828 D Basic spełnia wszystkie wymagania stawiane obecnie systemom sterowania. Maszyna z łożem skośnym z 8-stopniową głowicą narzędziową i mocnym silnikiem wrzeciona głównego 15 kW posiada hydrauliczny uchwyt 3-szczękowy z otworem przelotowym. Konik wyposażony jest w kiel o dużym skoku, sterowany hydraulicznie. Przenośnik płytkowy i wysokowydajny system chłodzenia uzupełniają wyposażenie.

- Wydajny silnik wrzeciona głównego
- 8-stanowiskowa głowica rewolwerowa narzędzi
- Zawiera przenośnik wiórów
- Sterowanie Siemens 828
- Uchwyt z otworem przelotowym



## DANE TECHNICZNE

### PRZESTRZEŃ ROBOCZA

Długość obrabianego przedmiotu (max.)	420 mm
Wysokość w kłach	200 mm
Średnica obrabiania nad łożem	400 mm
Średnica obrabiania nad support	250 mm

### DROGI PRZESUWU

Przesuw osi-X	200 mm
Przesuw osi-Z	425 mm

### WRZECIENNIK

Średnica uchwytu	250 mm
Zakres prędkości	50 obr./min - 2000 obr./min
Gniazdo wrzeciona	A2-8
Prześwit wrzeciona	86 mm
Otwór wrzeciona z tuleją wysuwaną	75 mm

### SZYBKI POSUW

Przyśpieszony posuw osi X	16000 mm/min
Przyśpieszony posuw osi Z	20000 mm/min

### MAGAZYN NARZĘDZI

Ilość stacji narzędzi	8 szt.
Średnica osadzenia wytaczadła	40 mm

### KONIK

Stożek konika	5 MT
Średnica tulei konika	88 mm
Wysuw tulei konika	85 mm

### NAPĘD

Średnia moc	15 / 11 kW
Moc, pompa chłodzenia	0.18 kW

### WYMIARY I WAGA

Wymiary ogólne (długość x szerokość x wysokość)	3.8 m x 1.87 m x 1.91 m
Waga	3400 kg



Siemens Sinumerik 828 D – niewielkie i łatwe w obsłudze rozwiązanie do tokarek



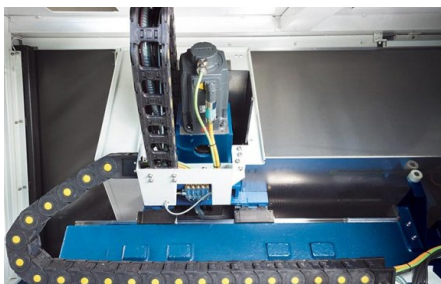
Manometr monitorowania ciśnienia



Urządzenie do smarowania centralnego i jednostka konserwacyjna



Łoże ukośne 45° z prowadnicami liniowymi



Napęd Siemens (tutaj oś X)

## SZCZEGÓŁY PRODUKTU

### Najważniejsze cechy

- Bezpieczeństwo na przyszłość: sterownik Siemens 828 D Basic spełnia wszystkie wymagania obecnej techniki sterowania
- Hydrauliczny uchwyt zaciskowy 3-B z przepustem znajduje się w standardowym zakresie dostawy
- Przenośnik z taśmą zawiasową i wydajny układ chłodziwa należą do standardowych akcesoriów

### Konstrukcja maszyny

- Ciężki stelaż maszyny z łóżem ukośnym gwarantuje dużą sztywność i dobre odprowadzanie wiórów
- Precyzyjne prowadnice liniowe w osi X i Z zapewniają stabilność oraz dokładność, nawet przy dużym obciążeniu
- Zamknięta przestrzeń robocza jest dobrze dostępna przez duże drzwi przesuwne
- Konik z załączaną hydraulicznie pinolą i skokiem do maks. 85 mm
- Automatyczne centralne smarowanie niezawodnie doprowadza środek smarny do wszystkich prowadnic

### Wrzeciono

- Maks. prędkość obrotowa wrzeciona 3000 obr./min (Roturn 400C) lub 2000 1/min (Roturn 402C)
- Moc silnika 11/15 kW

### Zmieniarka narzędzi

- Rewolwer na 8 narzędzi zapewnia duży obszar roboczy oraz szybką i precyzyjną wymianę narzędzia

## WYPOSAŻENIE STANDARDOWE

Sterownik Siemens 828 D  
 Hydr. 3-szczękowy uchwyt tokarski 250 mm z otworem  
 Konik hydrauliczny  
 Automatyczne centralne smarowanie  
 Płyty przenośnik wiórów  
 Wymiennik ciepła do szafy rozdzielczej  
 Zamknięta komora robocza  
 Lampa led  
 System chłodzący  
 Pistolet pneum.  
 Pistolet płuczący do chłodziwa  
 Narzędzia  
 Instrukcja obsługi