



COD. ART. : 180626

Anche questa macchina della serie ROTURN M convince grazie ai vantaggi tradizionali di un tornio compatto CNC da produzione. Strutturata come moderna e stabile macchina e bancale inclinato con guide lineari in tutti i goi assi, potente mandrino portapinze e canotto contropunta a spostamento idraulico. Con asse C, portautensili a revolver a 12 posizioni ed utensili motorizzati, per fresature ed alesature in senso assiale e radiale. La dotazione macchine è completata da un convogliatore di trucioli a cerniera e da un potente circuito di raffreddamento. Con il suo controllo Siemens 828 D Basic soddisfa tutte le esigenze della moderna tecnica di controllo.

- Potente motore principale
- Asse C ad alta risoluzione
- Portautensili a revolver a 12 posizioni con utensili motorizzati
- Convogliatore di trucioli inclusi nella dotazione standard
- Controllo Siemens 828

SPECIFICHE TECNICHE

AREA UTILE DI LAVORO

Lunghezza del pezzo (max.)	340 mm
Altezza punte	200 mm
Ø max di tornitura sul bancale	400 mm
Diametro di tornitura sul carrello	250 mm
Lunghezza max. di lavorazione	330 mm

CORSA

Corsa asse X	150 mm
Corsa asse Z	350 mm

MANDRINO PRINCIPALE

Diametro autocentrante	200 mm
Gamma di velocità	50 1/min - 3000 1/min
Attacco mandrino	A2-6
Foro mandrino	62 mm
Foro mandrino con barra di trazione	47 mm

AVANZAMENTO RAPIDO

Avanzamento rapido asse X	20000 mm/min
Avanzamento rapido asse Z	25000 mm/min

PORTAUTENSILI

Posizioni utensili	12 pz
Dimensioni codolo	20 mm x 20 mm
Diametro portabareno	32 mm
Velocità, utensili motorizzati	3000 1/min

CONTROPUNTA

Cono contropunta	5 cm
Diametro canotto contropunta	88 mm
Corsa canotto contropunta	85 mm

POTENZA AZIONAMENTO

Potenza motore azionamento principale	15 / 11 kW
Potenza motore pompa refrigerante	0.18 kW
Potenza motore, utensile motorizzato	2.3 kW
Utensili motorizzati, carico costante	2.3 kW

DIMENSIONI E PESO

Dimensioni (lungo x larghezza x altezza)	3.75 m x 1.9 m x 1.92 m
Peso	3740 kg

DETTAGLI PRODOTTO

In evidenza

- A prova di futuro: il controllo Siemens 828 D Basic è in grado di soddisfare tutte le esigenze della tecnologia CNC attuale
- Un autocentrante idraulico a 3 griffe con foro passante è incluso nella dotazione standard
- Il nastro trasportatore a cerniera ed il potente sistema di raffreddamento sono inclusi nella dotazione standard

Struttura macchina

- Il pesante telaio con bancale inclinato garantisce un'ottima rigidità con una facile rimozione dei trucioli
- Guide lineari di precisione sugli assi X e Z assicurano stabilità e precisione, anche in caso di carichi elevati
- L'area di lavoro è carenata ma è facilmente accessibile grazie all'ampia porta scorrevole
- Contropunta con canotto ad azionamento idraulico
- Un affidabile sistema centralizzato automatico provvede alla lubrificazione delle guide

Mandrino

- Velocità max. mandrino 3.000 1/min (Roturn 400M) o 2.000 1/min (Roturn 402M)
- Potenza motore 11/15 kW

Cambiautensili

- Un portautensili a revolver a 12 posizioni con utensili motorizzati (BMT) assicura un'ampia gamma di lavorazione ed un cambio utensile rapido e preciso
- La solida struttura ed il potente sistema di bloccaggio eliminano le vibrazioni per garantire una lunga durata degli utensili
- Potente azionamento e vasta gamma di velocità per fresature, alesature e filettature.
- L'alta risoluzione dell'asse C consente contornature e posizionamento precisi

DOTAZIONE STANDARD

Cambiautensili a 12 posizioni con utensili motorizzati
1 portautensile motorizzato radiale
1 portautensile motorizzato assiale
Interfaccia alimentatore barre
Messzyklen (6FC5800-0AP28-0YB0)
Controllo Siemens 828 D
Autocentrante idraulico a 3 griffe da 200 mm con foro passante
Contropunta idraulica
Lubrificazione centralizzata automatica
Convogliatore di trucioli a cerniera
Scambiatore di calore per l'armadio elettrico
Area di lavoro carenata
Lampada a LED
Circuito di raffreddamento
Pistola ad aria compressa
Pistola per refrigerante
Attrezzi di servizio
Manuale d'uso