Soustruhy cnc se šikmým ložem

Roturn 400 M

KAT. Č. : 180626

I tento stroj řady ROTURN M přesvědčí klasickými přednostmi kompaktního výrobního CNC soustruhu. Proveden jako stabilní moderní stroj se šikmým ložem s lineárním vedením ve všech osách, kleštinovým sklíčidlem a hydraulicky posouvanou pinolou koníka. S osou C, 12polohovou revolverovou hlavou a poháněnými nástroji pro axiální a radiální vrtání a frézování Součástí výbavy je kloubový pásový dopravník a výkonný chladicí systém. Řídicí systém Siemens 828 D Basic splňuje všechny požadavky současné řídicí techniky.

- Výkonný motor hlavního vřetena
- Vysoké rozlišení osy C
- 12polohová revolverová hlava s poháněnými nástroji
- Dopravník třísek ve standardní výbavě
- Řízení Siemens 828

TECHNICKÉ ÚDAJE

PRACOVNÍ PROSTOR

Délka obrobku (max.)	340 mm
Výška hrotů	200 mm
Oběžný průměr stroje nad ložem	400 mm
Oběžný průměr stroje nad suportem	250 mm
Obráběcí délka (max.)	330 mm

DRÁHA POJEZDU

Dráha pojezdu - osa X	150 mm
Dráha pojezdu - osa Z	350 mm

HLAVNÍ VŘETENO

Průměr sklíčidla	200 mm
Rozsah regulace otáček	50 1/min - 3000 1/min
Upnutí vřetena	A2-6
Vrtání vřetena	62 mm
Vrtání vřetena s podávací trubkou	47 mm

RYCHLÝ CHOD

Rychlý chod v ose X	20000 mm/min
Rychlý chod v ose Z	25000 mm/min

NOSIČ NÁSTROJŮ

Počet nástrojových míst	12 ks
Rozměry tělesa nástroje	20 mm x 20 mm
Průměr sklíčidla pro vrtáky	32 mm
Otáčky poháněného nástroje	3000 1/min

KONÍK

Kužel koníku	5 MK
Průměr pinoly koníku	88 mm
Zdvih pinoly koníku	85 mm

VÝKONY POHONŮ

Výkon motoru hlavního pohonu	15 / 11 kW
Výkon motoru čerpadla chladicí kapaliny	0.18 kW
Výkon motoru pro poháněné nástroje	2.3 kW
Poháněné nástroje, konstantní zatížení	2.3 kW

MÍRY A VÁHY

Rozměry	3.75 m x 1.9 m x 1.92 m
Hmotnost	3740 kg

© 2023 KNUTH Werkzeugmaschinen GmbH. Všechna práva vyhrazena
Zveřejněno dne: 24.03.2024.

SZCZEGÓŁY PRODUKTÓW

Nejdůležitější novinky

- Obstojí i v budoucnu: řízení Siemens 828 D Basic splňuje všechny požadavky na současnou řídicí techniku
- Hydraulické 3-B-sklíčidlo s průchozím otvorem je součástí standardní dodávky
- Kloubový pásový dopravník a výkonný chladicí systém patří ke standardnímu vybavení

Konstrukce stroje

- Těžký rám stroje se šikmým ložem zajišťuje vysokou tuhost a dobré odvádění třísek
- Přesná lineární vedení v ose X a Z zajišťují stabilitu a přesnost, a to i při velkém zatížení
- Uzavřený pracovní prostor je dobře přístupný prostřednictvím velkých posuvných dveří
- Koník s hydraulicky ovládanou pinolou
- Automatické centrální mazání spolehlivě zásobuje mazivem všechny dráhy vedení

Vřeteno

- Max. otáčky vřetena 3 000 ot/min (Roturn 400M) nebo 2 000 ot/min (Roturn 402M)
- Výkon motoru 11/15 kW

Měnič nástrojů

- Revolver pro 12 nástrojů s poháněnými nástroji (BMT) nabízí velký pracovní prostor a rychlou a přesnou výměnu nástroje
- Pevná konstrukce a silné upnutí snižují vibrace a prodlužují životnost nástrojů
- Výkonný pohon a široký rozsah otáček pro frézování, vrtání a řezání závitů
- Vysoké rozlišení osy C umožňuje přesné frézování kontur a přesné polohování

STANDARDNÍ VÝBAVA

12polohový měnič nástrojů s poháněnými nástroji
1 kus radiálního poháněného nástrojového držáku
1 kus axiálního poháněného nástrojového držáku
Rozhraní pro podavač tyčí
Messzyklen (6FC5800-0AP28-0YB0)
Řídící systém Siemens 828 D
Hydr. otočné sklíčidlo 3 B 200 mm s otvorem
Hydraulický koník
Automatické centrální mazání
Kloubový pásový dopravník třísek
Výměník tepla pro skříňový rozvaděč
Uzavřený pracovní prostor
Pracovní svítilna LED
Systém chlazení chladicí kapalinou
Pistole stlačeného vzduchu
Pistole k vyplachování – chladicí kapalina
Nástroje obsluhy
Návod k obsluze

© 2023 KNUTH Werkzeugmaschinen GmbH. Všechna práva vyhrazena
Zveřejněno dne: 24.03.2024.