

### NR REF. : 180626

Również ta maszyna serii ROTURN M ma klasyczne zalety kompaktowej tokarki produkcyjnej CNC. Wykonana jako stabilna nowoczesna maszyna z łożem skośnym z prowadnicami liniowymi na wszystkich osiach, uchwytem zaciskowym i hydraulicznie przesuwaną pinolą konika. Z osią C, 12-pozycyjnym rewolwerem narzędziowym i napędzanymi narzędziami do osiowych i promieniowych prac wiertarskich i frezarskich Przenośnik z taśmą zawiasową i wydajny układ chłodziwa uzupełniają wyposażenie. Ze względu na sterownik Siemens 828 D Basic spełnia wszystkie wymagania obecnej techniki sterowania.

- Mocny silnik wrzeciona głównego
- Oś C o dużej rozdzielczości
- Rewolwer narzędziowy 12-pozycyjny z napędzanymi narzędziami
- Seryjny przenośnik wiórów
- Sterownik Siemens 828



## DANE TECHNICZNE

### PRZESTRZEŃ ROBOCZA

Długość obrabianego przedmiotu (max.)	340 mm
Wysokość w kłach	200 mm
Średnica obrabiania nad łożem	400 mm
Średnica obrabiania nad support	250 mm
Długość obróbki	330 mm

### DROGI PRZESUWU

Przesuw osi-X	150 mm
Przesuw osi-Z	350 mm

### WRZECIENNIK

Średnica uchwyty	200 mm
Zakres prędkości	50 obr./min - 3000 obr./min
Gniazdo wrzeciona	A2-6
Prześwit wrzeciona	62 mm
Otwór wrzeciona z tuleją wysuwaną	47 mm

### SZYBKI POSUW

Przyśpieszony posuw osi X	20000 mm/min
Przyśpieszony posuw osi Z	25000 mm/min

### MAGAZYN NARZĘDZI

Ilość stacji narzędzi	12 szt.
Wymiary narzędzia	20 mm x 20 mm
Średnica osadzenia wytaczadła	32 mm
Maksymalne obroty narzędzia	3000 obr./min

### KONIK

Stożek konika	5 MT
Średnica tulei konika	88 mm
Wysuw tulei konika	85 mm

### NAPĘD

Średnia moc	15 / 11 kW
Moc, pompa chłodzenia	0.18 kW
Moc silnika imaka narzędziowego	2.3 kW
Narzędzia napędzane, stałe obciążenie	2.3 kW

### WYMIARY I WAGA

Wymiary ogólne (długość x szerokość x wysokość)	3.75 m x 1.9 m x 1.92 m
Waga	3740 kg

## SZCZEGÓŁY PRODUKTU

### Najważniejsze cechy

- Bezpieczeństwo na przyszłość: sterownik Siemens 828 D Basic spełnia wszystkie wymagania obecnej techniki sterowania
- Hydrauliczny uchwyt zaciskowy 3-B z przepustem znajduje się w standardowym zakresie dostawy
- Przenośnik z taśmą zawiasową i wydajny układ chłodziwa należą do standardowych akcesoriów

### Konstrukcja maszyny

- Ciężki stelaż maszyny z łozem ukośnym gwarantuje dużą sztywność i dobre odprowadzanie wiórów
- Precyzyjne prowadnice liniowe w osi X i Z zapewniają stabilność oraz dokładność, nawet przy dużym obciążeniu
- Zamknięta przestrzeń robocza jest dobrze dostępna przez duże drzwi przesuwne
- Konik z pinolą załączaną hydraulicznie
- Automatyczne centralne smarowanie niezawodnie doprowadza środek smarny do wszystkich prowadnic

### Wrzeciono

- Maks. prędkość obrotowa wrzeciona 3000 obr./min (Roturn 400M) lub 2000 1/min (Roturn 402M)
- Moc silnika 11/15 kW

### Zmieniarka narzędzi

- 12-pozycyjny rewolwer narzędziowy, z napędzanymi narzędziami (BMT) zapewnia duży obszar roboczy oraz szybką i precyzyjną wymianę narzędzia
- Solidna budowa i mocny zacisk eliminują wibracje, zapewniają długi okres eksploatacji narzędzia
- Mocny napęd i szeroki zakres prędkości obrotowej do prac frezarskich, wiertarskich i gwintowania
- Duża rozdzielczość osi C umożliwia precyzyjne frezowanie konturowe oraz precyzyjne pozycjonowanie

## WYPOSAŻENIE STANDARDOWE

Zmieniarka narzędzi 12-pozycyjna z napędzanymi narzędziami

1 szt. napędzany uchwyt narzędzi promieniowy

1 szt. napędzany uchwyt narzędzi osiowy

Złącze ładowarki prętów

Messzyklen (6FC5800-0AP28-0YB0)

Sterownik Siemens 828 D

Hydr. uchwyt tokarski 3-B 200 mm z otworem

Konik hydrauliczny

Automatyczne centralne smarowanie

Płytowy przenośnik wiórów

Wymiennik ciepła do szafy rozdzielczej

Zamknięta komora robocza

Lampa led

System chłodzący

Pistolet pneum.

Pistolet płuczący do chłodziwa

Narzędzia

Instrukcja obsługi