



Арт. : 180624

Этот станок серии ROTURN M также обладает классическими достоинствами компактного промышленного токарного станка с ЧПУ. Это устойчивый современный станок с наклонной станиной, линейными направляющими на всех осях, механическим цанговым патроном и гидравлическим механизмом перемещения пиноли задней бабки. Станок оснащен осью C, 12-позиционным инструментальным револьвером и приводными инструментами для осевого и радиального сверления и фрезеровки Шарнирный транспортер и производительная система подачи средства охлаждения дополняют комплектацию станка. Система ЧПУ Siemens 828 D Basic отвечает всем требованиям к современным технологиям управления.

- Мощный двигатель главного шпинделя
- Ось C с высоким разрешением
- 12-позиционный инструментальный револьвер с приводными инструментами

ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

РАБОЧАЯ ЗОНА

Длина заготовки (макс.)	340 мм
Высота центров	200 мм
Макс. Ø заготовки над станиной	400 мм
Макс. Ø установки заготовки над суппортом	250 мм
Длина обработки (макс.)	330 мм

ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЙ ХОД

Технологический ход, ось X	150 мм
Технологический ход, ось Z	380 мм

ГЛАВНЫЙ ШПИНДЕЛЬ

Диаметр токарного патрона	250 мм
Диапазон частоты вращения	50 об/мин - 2000 об/мин
Зажим шпинделя	A2-8
Внутренний диаметр шпинделя	86 мм
Внутренний диаметр шпинделя с трубой подачи	75 мм

УСКОРЕННЫЙ ХОД

Ускоренный ход, ось X	20000 мм/мин
Ускоренный ход, ось Z	25000 мм/мин

СМЕНЩИК ИНСТРУМЕНТА

Количество позиций	12 шт.
Размеры хвостовика	20 мм x 20 мм
Диаметр крепления борштанг	32 мм
Частота вращения, приводной инструмент	3000 об/мин

ЗАДНЯЯ БАБКА

Конус задней бабки	5 МК
Диаметр пиноли задней бабки	88 мм
Ход пиноли задней бабки	80 мм

МОЩНОСТЬ

Мощность двигателя гл. привода	15 / 11 кВт
Мощность двигателя насоса СОЖ	0.18 кВт
Двигатель приводного инструм.	2.3 кВт
Приводной инструмент, пост. нагрузка	2.3 кВт

РАЗМЕРЫ И МАССА

Габариты (Д x Ш x В)	3.75 м x 1.9 м x 1.92 м
Масса	3760 кг

СВЕДЕНИЯ О ПРОДУКТЕ

Ключевые характеристики

- новейшая техника: ЧПУ Siemens 828 D Basic отвечает всем требованиям к современным системам управления
- Гидравлический 3-кулачковый патрон со сквозным проходом входит в стандартную комплектацию
- транспортер сружки и мощная система охлаждения входят в стандартную комплектацию

Конструкция станка

- стабильная наклонная станина обеспечивает высокую жёсткость и эффективный отвод стружки
- точные линейные направляющие на осях X и Z обеспечивают высокую стабильность и точность, даже при повышенной нагрузке
- лёгкий доступ к полностью закрытой рабочей зоне благодаря большим сдвигаемым дверцам
- Задняя бабка с гидравлической пинолью
- система автоматической центральной смазки надёжно снабжает смазкой все направляющие

Шпиндель

- Макс. скорость вращения шпинделя 3000 об/мин (Roturn 400M) или 2000 об/мин (Roturn 402M)
- Мощность двигателя 11/15 кВт

Механизм смены инструмента

- 12-позиционный инструментальный револьвер с приводными инструментами (BMT) обеспечивает большое рабочее пространство, а также быструю и точную смену инструмента
- Массивная конструкция и мощный зажим надёжно гасят вибрацию, продлевая срок службы инструментов
- Мощный привод и большой диапазон числа оборотов для фрезеровки, сверления и нарезания резьбы
- Высокое разрешение оси C обеспечивает точность контурной фрезеровки и позиционирования

СТАНДАРТНАЯ КОМПЛЕКТАЦИЯ

12-позиционный сменщик инструмента с приводными инструментами
приводной держатель радиальных инструментов, 1 шт.
приводной держатель осевых инструментов, 1 шт.
интерфейс пруткового загрузчика
Messzyklen (6FC5800-0AP28-0YB0)
Siemens 828 D ЧПУ
гидр. 3-кулачковый токарный патрон 200 мм с отверстием
гидравл. задняя бабка
система автоматической централизованной смазки
шарнирный ленточный транспортер для стружки
теплообменник распределительного шкафа
закрытая рабочая зона
LED лампа
СОЖ
пневматический пистолет
пистолет для охлаждающей жидкости
инструмент для обслуживания
руководство по эксплуатации