CNC Schrägbettdrehmaschinen

Roturn 402 M

ART.-NR. : 180624

Auch diese Maschine der Baureihe ROTURN überzeugt mit den klassischen Tugenden einer kompakten CNC-Produktionsdrehmaschine. Die moderne Schrägbettmaschine mit Linearführungen in allen Achsen, Kraftspannfutter und hydraulisch verfahrbarer Reitstockpinole verfügt zudem über eine C-Achse und einen 12-fach Werkzeugrevolver mit angetriebenen Werkzeugen für axiale und radiale Bohr-und Fräsarbeiten. Der Scharnierbandförderer und leistungsfähige Kühlmitteleinrichtung runden die Ausstattung ab. Mit ihrer Siemens 828 D Basic-Steuerung erfüllt sie alle Anforderungen an aktuelle Steuerungstechnik.

- Krafvoller Hauptspindelmotor
- Hochauflösende C-Achse
- 12-fach Werkzeugrevolver mit angetriebenen Werkzeugen
- Späneförderer serienmäßig
- Siemens 828 Steuerung

TECHNISCHE DATEN

ARBEITSBEREICH

Werkstücklänge	340 mm
Spitzenhöhe	200 mm
Drehdurchmesser über Bett	400 mm
Drehdurchmesser über Support	250 mm
Bearbeitungslänge (max.)	330 mm

VERFAHRWEGE

Verfahrweg X-Achse	150 mm
Verfahrweg Z-Achse	380 mm

HAUPTSPINDEL

Drehfutterdurchmesser	250 mm
Drehzahlbereich	50 1/min - 2000 1/min
Spindelaufnahme	A2-8
Spindelbohrung	86 mm
Spindelbohrung mit Zugrohr	75 mm

EILGANG

Eilgang X-Achse	20000 mm/min
Eilgang Z-Achse	25000 mm/min

WERKZEUGTRÄGER

Anzahl Werkzeugplätze	12 Stück
Abmessungen Werkzeugschaft	20 mm x 20 mm
Bohrstangenaufnahme- Ø	32 mm
Drehzahl, angetriebene Werkzeuge	3000 1/min

REITSTOCK

Reitstockkonus	5 MK
Reitstockpinolendurchmesser	88 mm
Reitstockpinolenhub	80 mm

ANTRIEBSLEISTUNGEN

Motorleistung Hauptantrieb	15 / 11 kW
Motorleistung Kühlmittelpumpe	0.18 kW
Motorleistung, angetriebene Werkzeuge	2.3 kW
Angetriebene Werkzeuge, konst. Belastung	2.3 kW

MASSE UND GEWICHTE

Abmessungen (Länge x Breite x Höhe)	3.75 m x 1.9 m x 1.92 m
Gewicht	3760 kg

© 2024 KNUTH Werkzeugmaschinen GmbH. Alle Rechte vorbehalten
Veröffentlicht am: 3.09.2024.

PRODUKTDETAILS

Highlights

- Die Siemens 828 D Basic Steuerung erfüllt alle Anforderungen an aktuelle Steuerungstechnik
- Ein hydraulisches 3-B-Spannfutter mit Durchgang ist serienmäßig im Lieferumfang
- Scharnierbandförderer und leistungsfähige Kühlmitteleinrichtung gehören zum Standardzubehör

Maschinenkonstruktion

- Das schwere Schrägbettmaschinengestell garantiert hohe Steifigkeit und gute Spanabfuhr
- Präzise Linearführungen in X- und Z-Achse gewährleisten Stabilität und Genauigkeit, auch bei großer Last
- Der geschlossene Arbeitsraum ist durch die große Schiebetür gut zugänglich
- Reitstock mit hydraulisch betätigter Pinole
- Automatische Zentralschmierung versorgt zuverlässig alle Führungsbahnen mit Schmiermittel

Spindel

- Max. Spindeldrehzahl 3.000 1/min (Roturn 400M) bzw. 2.000 1/min (Roturn 402M)
- Motorleistung 11/15 kW

Werkzeugwechsler

- 12-fach Werkzeugrevolver mit angetriebenen Werkzeugen (BMT) gewährleistet einen großen Arbeitsbereich und schnelle, präzise Werkzeugwechsel
- Der solide Aufbau und die kraftvolle Klemmung eliminieren Vibrationen für lange Werkzeugstandzeiten
- Kraftvoller Antrieb und breites Drehzahlspektrum für die Fräs-, Bohr- und Gewindeschneidarbeiten
- Die hohe Auflösung der C-Achse ermöglicht präzises Konturfräsen und präzise Positionierung

SERIENAUSSTATTUNG

12-fach Werkzeugwechsler mit angetriebenen Werkzeugen
1 Stück angetriebener Werkzeughalter radial
1 Stück angetriebener Werkzeughalter axial
Stangenlader-Schnittstelle
Messzyklen (6FC5800-0AP28-0YB0)
Siemens 828 D Steuerung
Hydr. 3-B-Drehfutter 200 mm mit Bohrung
Hydraulischer Reitstock
Automatische Zentralschmierung
Scharnierbandspäneförderer
Wärmetauscher für elektr. Schaltschrank
Geschlossener Arbeitsraum
LED-Arbeitsleuchte
Kühlmitteleinrichtung
Druckluftpistole
Kühlmittel-Spülpistole
Bedienwerkzeug
Bedienanleitung

OPTIONEN

- Vorbereitung Schnittstelle Stangenlader, Art.-Nr. : 270250
- Messsystem Renishaw HPRA, Art.-Nr. : 254042
- Messsystem Renishaw HPMA, Art.-Nr. : 254043

© 2024 KNUTH Werkzeugmaschinen GmbH. Alle Rechte vorbehalten
Veröffentlicht am: 3.09.2024.