



COD. ART. : 180566

Le macchine della serie NeoSpark CNC sono tra le più precise macchine per elettroerosione a filo con guida reciproca del filo sul mercato. Offrono ottime prestazioni nella lavorazione di materiali elettricamente conduttivi nella produzione di stampi e utensili. La serie NeoSpark è una scelta popolare tra le aziende specializzate nella produzione additiva e che vogliono separare il pezzo finito dalla sua base con elevata precisione. Il taglio a filo ad alta velocità garantisce un taglio senza deformazioni o sbavature anche delle strutture metalliche filigranate o stampate in 3 D, con la miglior qualità della superficie.

- Erosione con la migliore efficienza economica
- Controllo CNC di facile programmazione
- Diagnosi sistema in tempo reale, elevata sicurezza dei processi
- Programmazione rapida durante l'elaborazione

SPECIFICHE TECNICHE

AREA UTILE DI LAVORO

Dimensioni tavola	620 mm x 440 mm
Pezzo: Lungh x Largh x Spessore (max.)	950 mm
Peso max. del pezzo	500 kg
Corsa asse X	400 mm
Corsa asse Y	300 mm
Corsa asse U / V	70 / 70 mm
Corsa asse Z	250 mm
Angolo di taglio	± 10° / 80 mm
Capacità di taglio (max.)	300 mm ² /min
Generatore	10 A

CONTROLLO CNC

Dimensioni / tipo display	15" / LED
Assi comandati	4
Incremento minimo	0.001 mm

SISTEMA DIELETTICO

Volume serbatoio dielettrico	120 l
------------------------------	-------

AVANZAMENTO

Avanzamento rapido asse X / Y	1000 mm/min
-------------------------------	-------------

PRECISIONI

Precisione di posizionamento asse X/Y	0,01 mm
Precisione di posizionamento asse U/V	0.02 mm
Ripetibilità asse X/Y	0,005 mm
Ripetibilità asse U/V	0.01 mm
Migliore rugosità superfici	0.8 µm Ra

POTENZA AZIONAMENTO

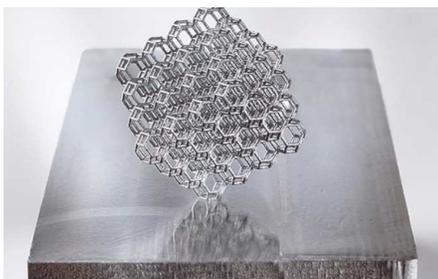
Potenza motore X / Y	0.15 kW
Potenza motore U / V	0.02 kW
Potenza motore Z	0.02 kW
Assorbimento totale	4.5 kVA

DIMENSIONI E PESO

Dimensioni (lungo x larghezza x altezza)	2.04 m x 1.6 m x 1.83 m
Peso	2000 kg



Con la NeoSpark è possibile effettuare contornature sottilissime con una qualità delle superfici straordinaria



Le strutture realizzate con lavorazioni su turni vengono tagliate dalla piastra di partenza



Nella produzione additiva pezzi complessi vengono tagliati su una lamiera metallica, che deve anche essere separata dalla parte lavorata (Neospark 500 B Continental Engineering Services)



Serbatoio dielettrico con sistema di filtraggio doppio



Tastiera in acciaio inox impermeabile

DETTAGLI PRODOTTO

- Le macchine per erosione NeoSpark CNC convincono grazie alle straordinarie prestazioni di lavorazione con elevata economicità e costi d'esercizio ridotti
- Il telaio in ghisa grigia ha una struttura a C con base a T, è rinforzata da nervature multiple ed è sottoposta ad una lavorazione particolarmente accurata ed a ricottura per eliminare eventuali tensioni
- Guide lineari molto stabili e viti a ricircolo di sfere di precisione su tutti gli assi garantiscono una precisione meccanica durevole nel tempo
- Il sistema di controllo con tecnologia IPC e servoazionamenti è progettato esattamente in base alle esigenze produttive - user-friendly ed affidabile
- Il sistema di filtraggio a 2 stadi presente nel serbatoio dielettrico garantisce un funzionamento senza problemi ed un'elevata qualità di lavorazione

Filo High Speed per elettroerosione - Tecnologia di taglio per la pressofusione di metalli 3D

- A differenza del taglio meccanico, le sollecitazioni sul pezzo in lavorazione sono pressoché nulle
- Strutture particolarmente delicate possono essere lavorate senza deformazioni oppure microfrazioni sulla superficie di taglio
- Un ottimo compromesso tra precisione e tasso di taglio
- Economico tanto quanto l'erosione a filo convenzionale
- La durata del filo consente di avere una produttività elevata con tempi morti ridotti

Funzione di taglio alluminio NeoSpark

- A causa delle sue caratteristiche chimiche, alle alte temperature l'alluminio può rilasciare degli ossidi, che durante la lavorazione si depositano sui fili di molibdeno. Questo porta al contatto tra filo e pezzo, incrementando notevolmente il rischio di una rottura del filo stesso. Questa opzione migliora il processo di taglio, in special modo per quanto concerne la lavorazione di alluminio e, con questo utilizzo, contribuisce in modo decisivo all'allungamento della durata del filo.

DOTAZIONE STANDARD

Sistema di controllo su base IPC
 Filo per erosione da 0,18 mm
 Dielettrico 10 kg
 Lampeggiante
 Stabilizzatore di potenza AC
 Predisposizione per taglio alluminio
 Volantino elettronico
 Generatore
 Porta USB
 Ethernet
 Guidafile standard
 Serbatoio per il liquido dielettrico con pompa
 Lampada
 Accessori per piazzamento e allineamento macchina
 Sistema di lubrificazione centralizzata
 Attrezzi di servizio
 Manuale d'uso