Electroerosion por Hilo

NeoSpark B 300

REF. INV. : 180566

La máquina de la serie NeoSpark CNC pertenece a las máquinas más precisas de erosión por alambre con un alambre de precisión recíproco que existen el mercado. Ofrecen un excelente rendimiento para el mecanizado de material conductor de electricidad para la fabricación de herramientas y moldes. La serie NeoSpark es una opción popular para empresas especializadas en el mecanizado aditivo y que quieren dividir con elevada precisión la pieza acabada de su placa base. El corte de alambres a alta velocidad garantiza una separación de deformación sin rebabas incluso en estructuras de metal impresas de filigrana 3-D de la mejor calidad de superficie.

- Mecanizado por descarga eléctrica con la máxima rentabilidad
- Control CNC fácilmente programable
- Diagnóstico del sistema en tiempo real, alta fiabilidad del proceso
- Programación que ahorra tiempo durante el proceso de mecanizado

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

ÁREA DE TRABAJO

Dimensiones de la mesa	620 mm x 440 mm
Pieza de trabajo, L x A x E (máx.)	950 mm
Peso de la pieza de trabajo (máx.)	500 kg
Recorrido del eje X	400 mm
Recorrido del eje Y	300 mm
Recorrido del eje U / V	70 / 70 mm
Recorrido del eje Z	250 mm
Ángulo de corte	± 10° / 80 mm
Capacidad de corte (máx.)	300 mm²/min
Generador	10 A

CONTROL CNC

Tamaño/tipo de pantalla	15" / LED
Ejes controlados	4
Incremento de entrada (mín.)	0.001 mm

SISTEMA DIELÉCTRICO

Dieléctrico, capacidad de tanque	120 l

ALIMENTACIÓN

Alimentación rápida de eje X / Y	1000 mm/min

PRECISIÓN

Precisión de posicionamiento eje X/Y	0,01 mm
Precisión de posicionamiento eje U/V	0.02 mm
Repetibilidad del eje X/Y	0,005 mm
Repetibilidad del eje U/V	0.01 mm
Mejor rugosidad de superficie	0.8 µm Ra

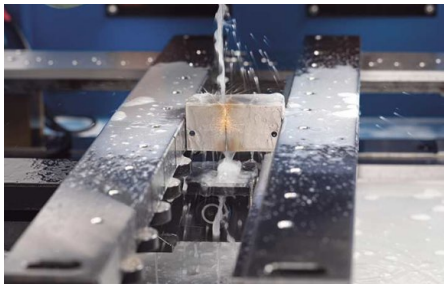
CAPACIDAD DE ACCIONAMIENTO

Clasificación del motor X / Y	0.15 kW
Clasificación del motor U / V	0.02 kW
Clasificación del motor Z	0.02 kW
Consumo total de energía	4.5 kVA

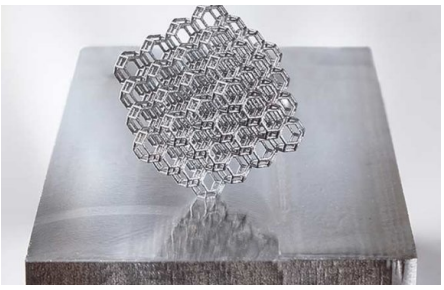
MEDIDAS Y PESOS

Dimensiones generales (longitud x latitud x altura)	2.04 m x 1.6 m x 1.83 m
Peso	2000 kg

© 2023 KNUTH Werkzeugmaschinen GmbH. Todos los derechos reservados
Publicado en: 22.04.2024.



El NeoSpark permite la producción de contornos delicados con una calidad de superficie superior.



Las estructuras se construyen en capas y se cortan de la placa base

En la producción aditiva (impresión 3D), las piezas complejas producidas están unidas a una placa de metal, y después, la placa de metal tendrá que separarse del componente (Neospark 500 B Continental Engineering Services)

Depósito de líquidos dieléctrico con sistema de filtro doble

Teclado de acero inoxidable resistente al agua

DETALLES DEL PRODUCTO

- La Máquinas CNC de descarga eléctrica NeoSpark ofrece un rendimiento de corte excelente, es rentable y el costo de funcionamiento es extremadamente bajo
- El marco de la máquina de hierro fundido tiene un marco C moderno con una base T, múltiples rebordes de refuerzo, superficies maquinadas a precisión y liberación de tensión térmica
- Las guías lineales rígidas y los tornillos esféricos precargados de precisión en todos lo ejes aseguran una precisión mecánica permanente
- El sistema de control basado en IPC con servomotores está finamente ajustado a los requisitos del proceso de fabricación, además, está orientado al usuario y es confiable
- El sistema de filtración de 2 pasos en el tanque dieléctrico asegura una operación ininterrumpida y una alta calidad de mecanizado.

Electroerosión por hilo de alta velocidad - Tecnología de corte para la impresión de metales en 3D

- En comparación con las divisiones mecánicas, prácticamente no hay presión sobre el componente
- Las estructuras delicadas pueden ser maquinadas sin el riesgo de deformación o microfisuras en la superficie de corte
- Equilibrio perfecto entre precisión de corte y alta velocidad de corte
- Significativamente más rentable que la electroerosión por hilo convencional
- La larga vida útil del alambre garantiza una alta productividad y tiempos de inactividad mínimos

Función de corte NeoSpark para aluminio

- Debido a sus propiedades químicas, el aluminio puede generar partículas de óxido muy duras a altas temperaturas, que pueden adherirse al hilo de molibdeno durante el mecanizado. Esto provoca un contacto entre el hilo y la pieza y aumenta el riesgo de rotura del hilo. Esta opción mejora el proceso de corte del aluminio y da lugar a una vida útil del hilo mucho más larga.

EQUIPO ESTÁNDAR PARA

Sistema de control basado en IPC
Cable de erosión de 0,18 mm
Dieléctrico 10 kg
Luz de advertencia
Estabilizador de potencia de CA
Preparación para corte de aluminio
Rueda manual electrónica
Generador
Puerto USB
Ethernet
Guía de cable estándar
Tanque dieléctrico con bomba
Lámpara de trabajo
Placas niveladoras y mandril
Lubricación central
Herramientas de funcionamiento
Manual del usuario

© 2023 KNUTH Werkzeugmaschinen GmbH. Todos los derechos reservados
Publicado en: 22.04.2024.