



REF. INV. : 180563

Las máquinas de la serie NeoSpark CNC se encuentran entre las máquinas de descarga eléctrica con guías de hilo recíprocas más precisas del mercado. Proporcionan un rendimiento superior en el contorneado de materiales conductores de electricidad predominantemente en la construcción de herramientas y troqueles. La serie NeoSpark de troqueles es una opción popular para las empresas especializadas en la fabricación aditiva, que requieren una gran precisión para separar la pieza acabada de su placa base. El corte por hilo de alta velocidad garantiza una separación sin deformaciones ni rebabas de las estructuras metálicas más intrincadas impresas en 3D, dejando una calidad de superficie superior.

- Mecanizado por descarga eléctrica con la máxima rentabilidad
- Husillos de bolas precargados, clase C3, en los ejes X, Y, U, V
- Control CNC fácilmente programable con software CAD/CAM integrado
- Diagnóstico del sistema en tiempo

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

ÁREA DE TRABAJO

Dimensiones de la mesa	800 mm x 500 mm
Pieza de trabajo, L x A x E (máx.)	1150 mm
Peso de la pieza de trabajo (máx.)	600 kg
Recorrido del eje X	500 mm
Recorrido del eje Y	400 mm
Recorrido del eje U / V	±35 mm
Recorrido del eje Z	300 mm
Alimentación rápida de eje X- / Y	12 m/min
Ángulo de corte	± 12° / 80 mm
Capacidad de corte (máx.)	300 mm ² /min
Generador	10 A

CONTROL CNC

Tamaño/tipo de pantalla	15" / LED
Ejes controlados	4
Incremento de entrada (mín.)	0.001 mm

SISTEMA DIELÉCTRICO

Dieléctrico, capacidad de tanque	100 l
----------------------------------	-------

ALIMENTACIÓN

Alimentación rápida de eje X / Y	1000 mm/min
----------------------------------	-------------

PRECISIÓN

Precisión de posicionamiento eje X/Y	≤0.01 mm
Precisión de posicionamiento eje U/V	≤0.025 mm
Repetibilidad del eje X/Y	≤0.005 mm
Repetibilidad del eje U/V	≤0.01 mm
Mejor rugosidad de superficie	0.8 µm Ra

CAPACIDAD DE ACCIONAMIENTO

Clasificación del motor X / Y	0.75 kW
Clasificación del motor U / V	0.2 kW
Clasificación del motor Z	0.2 kW
Consumo total de energía	2.3 kVA
Voltaje de alimentación	380 (±10%) / 50 or 60Hz V

MEDIDAS Y PESOS

Dimensiones generales (longitud x latitud x altura)	2.2 m x 2.04 m x 2.17 m
Peso	2800 kg



El sistema de lubricación central simplifica el mantenimiento



DETALLES DEL PRODUCTO

- La máquina de descarga eléctrica NeoSpark T ofrece un excelente rendimiento de corte, es muy rentable y los costes de funcionamiento son extremadamente bajos
- El bastidor de la máquina, de hierro fundido, presenta un moderno marco en C con base en T, superficies mecanizadas con precisión y ha sido sometido a múltiples procesos de alivio de tensiones térmicas
- Las guías lineales rígidas y los tornillos esféricos precargados de precisión en todos los ejes aseguran una precisión mecánica permanente
- El sistema de control de 4 ejes basado en IPC se ajusta a los requisitos del proceso de fabricación, además de estar orientado al usuario y ser fiable
- El sistema de guía del cable bidireccional es el corazón de la máquina, que cuenta con alimentación perfecta del cable incluso con piezas de trabajo con grandes conos o alturas
- Fácil mantenimiento gracias al sistema de lubricación central
- Control manual para rápida configuración de la máquina

Función de corte NeoSpark T para aluminio

- Debido a sus propiedades químicas, el aluminio puede generar partículas de óxido muy duras a altas temperaturas, que pueden adherirse al hilo de molibdeno durante el mecanizado. Esto provoca un contacto entre el hilo y la pieza y aumenta el riesgo de rotura del hilo. Esta opción mejora el proceso de corte del aluminio y da lugar a una vida útil del hilo mucho más larga.

EQUIPO ESTÁNDAR PARA

Sistema de control basado en IPC
 Unidad de control manual eléctrica
 Función de corte de aluminio
 Puerto USB
 Ethernet
 Guía de cable estándar
 Tanque dieléctrico con bomba
 Lámpara de trabajo
 Placas niveladoras y mandril
 Lubricación central
 Herramientas de funcionamiento
 Manual del usuario