



NR REF. : 180563

Maszyny z serii NeoSpark CNC są jednymi z najbardziej precyzyjnych na rynku drążarek drutowych z obustronnym prowadzeniem drutu. Charakteryzują się wyjątkową wydajnością w obróbce materiałów przewodzących prąd elektryczny w produkcji form i narzędzi. Seria NeoSpark jest popularnym wyborem wśród firm, które specjalizują się w wytwarzaniu addytywnym i oczekują wysokiej precyzji przy oddzielaniu gotowej części od płyty bazowej. Technologia cięcia drutem z dużą prędkością gwarantuje obróbkę bez odkształceń i zadziorów nawet najbardziej skomplikowanych metalowych konstrukcji drukowanych w 3D przy zachowaniu najwyższej jakości powierzchni

- Elektrodrążenie z najlepszą efektywnością kosztową
- Śruby kulowe klasy C3 na osi XYUV
- Łatwo programowany sterownik CNC ze zintegrowanym oprogramowaniem CAD/CAM
- Diagnostyka systemowa w czasie rzeczywistym, duże bezpieczeństwo procesów

DANE TECHNICZNE

PRZESTRZEŃ ROBOCZA

Wymiary stołu	800 mm x 500 mm
Obrabiany przedmiot, długość x szerokość x grub. (maks.)	1200 mm
Waga obrabianego przedmiotu (max)	600 kg
Droga przejazdu w osi X	500 mm
Droga przejazdu w osi Y	400 mm
Przesuw osi-U / V	±35 mm
Droga przejazdu w osi Z	300 mm
Przyspieszony posuw osi X-/ Y	12 m/min
Kąt cięcia (z prowadnicą)	± 12° / 80 mm
Wydajność cięcia (max)	300 mm ² /min
Generator	10 A

KONTROLA CNC

Wielkość/typ monitora	15" / LED
Sterowane osie	4
Przyrost wyjściowy (min)	0.001 mm

SYSTEM DIALEKTRYCZNY

Dielektryk, pojemność zbiornika	100 l
---------------------------------	-------

POSUW ROBOCZY

Przesuw oś X/Y	1000 mm/min
----------------	-------------

DOKŁADNOŚĆ

Dokładność pozycjonowania w osi X/Y	≤0.01 mm
Dokładność pozycjonowania w osi U/V	≤0.025 mm
Dokładność powtarzania w osi X/Y	≤0.005 mm
Dokładność powtarzania w osi U/V	≤0.01 mm
Najlepsza szorstkość powierzchni	0.8 μm Ra

NAPĘD

Wydajność silnika oś X/Y	0.75 kW
Wydajność silnika osi U / V	0.2 kW
Moc, Z	0.2 kW
Całkowite zużycie energii	2.3 kVA
Napięcie zasilania	380 (±10%) / 50 or 60Hz V

WYMIARY I WAGA

Wymiary ogólne (długość x szerokość x wysokość)	1.81 m x 1.35 m x 2.3 m
Waga	2800 kg

SZCZEGÓŁY PRODUKTY



- Drażarka drutowa NeoSpark T wyróżnia się doskonałą skutecznością cięcia przy dużej ekonomiczności i najniższych kosztach operacyjnych
- Stelaż maszyny z żeliwa szarego to nowoczesna konstrukcja z ramą C i podstawą T, starannie wykończona i wielokrotnie wyżarzana bez naprężeń
- Stabilne prowadnice liniowe oraz precyzyjne wrzeciona łożyskowane na wszystkich osiach zapewniają trwałą precyzję mechaniczną
- 4-osiowy system sterowania na bazie IPC z serwonapędami jest dokładnie przystosowany do wymogów metod produkcji, a także łatwy w obsłudze i niezawodny
- Dwukierunkowy system prowadzenia drutu jest sercem maszyny – perfekcyjne prowadzenie drutu nawet przy dużej stożkowatości lub wysokości obrabianych przedmiotów
- Zintegrowane ręczne smarowanie centralne ułatwia konserwację
- Ręczny sterownik do szybszego ustawiania maszyny

Funkcja cięcia aluminium NeoSpark T

- Ze względu na właściwości chemiczne aluminium w wysokiej temperaturze może tworzyć bardzo twarde cząstki tlenków, które podczas obróbki drutu molibdenowego przywierają. Powoduje to kontakt między drutem a detalem, co znacznie zwiększa ryzyko pęknięcia drutu. Ta opcja poprawia proces cięcia zwłaszcza podczas obróbki aluminium oraz przyczynia się w tym zastosowaniu znacznie do wydłużenia okresu eksploatacji drutu.

WYPOSAŻENIE STANDARDOWE

Układ sterowania oparty na IPC
Elektroniczne ręczne urządzenie obsługowe
Aluminium funkcja cięcia
Złącze USB
Ethernet
Standardowe prowadnice drutu
Zbiornik dielektryczny z pompą
Lampa robocza
Materiały do ustawiania i wyrównywania
Centralne smarowanie
Narzędzia
Instrukcja obsługi