



SPECIFICHE TECNICHE

AREA UTILE DI LAVORO

Dimensioni tavola	680 mm x 480 mm
Pezzo: Lungh x Largh x Spessore (max.)	1000 mm
Peso max. del pezzo	500 kg
Corsa asse X	400 mm
Corsa asse Y	320 mm
Corsa asse U / V	±35 mm
Corsa asse Z	300 mm
Avanzamento rapido asse X-/Y	12 m/min
Angolo di taglio	± 12° / 80 mm
Capacità di taglio (max.)	300 mm ² /min
Generatore	10 A

CONTROLLO CNC

Dimensioni / tipo display	15" / LED
Assi comandati	4
Incremento minimo	0.001 mm

SISTEMA DIELETTICO

Volume serbatoio dielettrico	100 l
------------------------------	-------

AVANZAMENTO

Avanzamento rapido asse X / Y	1000 mm/min
-------------------------------	-------------

PRECISIONI

Precisione di posizionamento asse X/Y	≤0.01 mm
Precisione di posizionamento asse U/V	≤0.025 mm
Ripetibilità asse X/Y	≤0.005 mm
Ripetibilità asse U/V	≤0.01 mm
Migliore rugosità superfici	0.8 μm Ra

POTENZA AZIONAMENTO

Potenza motore X / Y	0.75 kW
Potenza motore U / V	0.2 kW
Potenza motore Z	0.2 kW
Assorbimento totale	2.3 kVA
Tensione d'alimentazione	380 (±10%) / 50 or 60Hz V

DIMENSIONI E PESO

Dimensioni (lungo x larghezza x altezza)	1.68 m x 1.2 m x 2.3 m
Peso	2200 kg



DETTAGLI PRODOTTO

- La macchina per elettroerosione a filo NeoSpark T convince per le straordinarie prestazioni di taglio e per l'elevata economicità con costi d'esercizio decisamente bassi
- Il telaio macchina in ghisa grigia è costituito da una struttura moderna con montante a C e base a T, sottoposta a lavorazione accurata ed a trattamento termico di ricottura anti-tensioni
- Stabili guide lineari e viti a ricircolo di sfere di precisione su tutti gli assi conferiscono la massima accuratezza di lavorazione meccanica durevole nel tempo
- Il sistema di controllo su base IPC con 4 assi comandati è progettato esattamente per rispondere alle esigenze di tutti i processi produttivi - orientato all'utente ed affidabile
- Il sistema guidafile per taglio bidirezionale è il cuore della macchina - lo scorrimento è perfetto anche in presenza di pezzi con conicità o altezza importanti
- Il sistema manuale integrato di lubrificazione semplifica la manutenzione
- Dispositivo di comando manuale per un rapido attrezzamento della macchina

Funzione di taglio alluminio NeoSpark T

- A causa delle sue caratteristiche chimiche, alle alte temperature l'alluminio può rilasciare degli ossidi, che durante la lavorazione si depositano sui fili di molibdeno. Questo porta al contatto tra filo e pezzo, incrementando notevolmente il rischio di una rottura del filo stesso. Questa opzione migliora il processo di taglio, in special modo per quanto concerne la lavorazione di alluminio e, con questo utilizzo, contribuisce in modo decisivo all'allungamento della durata del filo.

DOTAZIONE STANDARD

Sistema di controllo su base IPC
Pannello di comando manuale
Funzione per taglio alluminio
Porta USB
Ethernet
Guidafile standard
Serbatoio per il liquido dielettrico con pompa
Lampada
Accessori per piazzamento e allineamento macchina
Sistema di lubrificazione centralizzata
Attrezzi di servizio
Manuale d'uso