



Арт. : 180562

Станки серии NeoSpark CNC относятся к числу самых точных электроэрозионных станков с обратной подачей проволоки среди представленных на рынке. Они предлагают великолепную мощность прецизионной обработки электропроводных материалов в производстве пресс-форм и инструментов. Серия NeoSpark — излюбленный выбор предприятий в секторе аддитивного производства, которым требуется высокая точность отделения изготовленной детали от основания. Технология высокоскоростной электроэрозионной проволочной резки High Speed Wire Cutting гарантирует отделение без деформации и заусенцев и идеальное качество поверхностей даже для самых мелких металлических деталей, изготовленных на 3D-принтере

- Максимальная рентабельность электроэрозионной обработки
- Шарико-винтовые передачи класса С3 на осях X, Y, U, V
- Система ЧПУ с простым программированием и

ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

РАБОЧАЯ ЗОНА

Размеры стола	680 мм x 480 мм
Заготовка, Д x Ш x Т (макс.)	1000 мм
Масса заготовки (макс.)	500 кг
Технологич. ход, ось X	400 мм
Технологич. ход, ось Y	320 мм
Технологический ход, ось U / V	±35 мм
Технологич. ход, ось Z	300 мм
Ускоренный ход по оси X/Y	12 м/мин
Угол резания (с ведением)	± 12° / 80 мм
Размер отрезаемого сечения (макс.)	300 мм ² /мин
Генератор	10 А

ЧПУ

Размер дисплея / тип	15" / LED
Управляемые оси	4
Мин. задаваемая величина	0.001 мм

СИСТЕМА ДИЭЛЕКТРИКА

Объем ёмкости диэлектрика	100 л
---------------------------	-------

ПОДАЧА

Ускоренный ход, оси X/Y	1000 мм/мин
-------------------------	-------------

ТОЧНОСТЬ

Точность позиционирования, оси X/Y	≤0.01 мм
Точность позиционирования, оси U/V	≤0.025 мм
Точность повтора, ось X/Z	≤0.005 мм
Точность повтора, ось U/V	≤0.01 мм
Наилучший показатель шероховатости поверхн.	0.8 мкм Ra

МОЩНОСТЬ

Мощность двигателя оси X/Y	0.75 кВт
Мощность двигателя, оси U/V	0.2 кВт
Мощность двигателя, ось Z	0.2 кВт
Общая потребляемая мощность	2.3 кВА
Напряжение в сети	380V (±10%) / 50 or 60Hz

РАЗМЕРЫ И МАССА

Габариты (Д x Ш x В)	1.68 м x 1.2 м x 2.3 м
Масса	2200 кг



СВЕДЕНИЯ О ПРОДУКТЕ

- Преимущества электроэрозионного станка NeoSpark T — великолепная производительность резки и высокая рентабельность благодаря низким эксплуатационным затратам
- Чугунная станина имеет современную конструкцию с С-образной рамой и Т-образным основанием. Она проходит тщательную обработку, включая несколько циклов отжига для снятия внутренних напряжений
- Устойчивые линейные направляющие прецизионные шариковые винты на всех осях гарантируют высокую механическую точность надолго
- Понятная и надежная система управления с 4 осями на базе промышленного ПК создана с учетом требований производственного процесса
- Двухнаправленная система направляющих проволоки является сердцем станка и обеспечивает точную подачу проволоки, в том числе при обработке деталей с большой конусностью или высотой
- Интегрированная ручная централизованная смазка упрощает техобслуживание станка
- пульт ручного управления служит для быстрой настройки станка

Функция резки алюминия NeoSpark T

- Ввиду своих химических свойств при высоких температурах алюминий может производить очень твердые оксидные частицы, которые налипают на молибденовую проволоку во время обработки. Это приводит к соприкосновению проволоки с обрабатываемой деталью, что значительно повышает риск разрыва проволоки. Данная опция улучшает процесс резки, особенно при обработке алюминия, и значительно увеличивает срок службы проволоки при таком применении.

СТАНДАРТНАЯ КОМПЛЕКТАЦИЯ

система управления на базе промышленного ПК
электронный пульт управления
функция резки алюминия
USB разъем
Ethernet разъем
стандартные устройства для направления проволоки
ёмкость для диэлектрика с насосом
освещение рабочей зоны
узлы для установки и выравнивания
централизованная система смазки
инструмент для обслуживания
руководство по эксплуатации