



## Арт. : 180562

Станки серии NeoSpark CNC относятся к числу самых точных электроэрозионных станков с обратной подачей проволоки среди представленных на рынке. Они предлагают великолепную мощность прецизионной обработки электропроводных материалов в производстве пресс-форм и инструментов. Серия NeoSpark — излюбленный выбор предприятий в секторе аддитивного производства, которым требуется высокая точность отделения изготовленной детали от основания. Технология высокоскоростной электроэрозионной проволочной резки High Speed Wire Cutting гарантирует отделение без деформации и заусенцев и идеальное качество поверхностей даже для самых мелких металлических деталей, изготовленных на 3D-принтере

- Максимальная рентабельность электроэрозионной обработки
- Шарико-винтовые передачи класса С3 на осях X, Y, U, V
- Система ЧПУ с простым программированием и

## ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

### РАБОЧАЯ ЗОНА

Размеры стола	680 мм x 480 мм
Заготовка, Д x Ш x Т (макс.)	1000 мм
Масса заготовки (макс.)	500 кг
Технологич. ход, ось X	400 мм
Технологич. ход, ось Y	320 мм
Технологический ход, ось U / V	±35 мм
Технологич. ход, ось Z	300 мм
Ускоренный ход по оси X/Y	12 м/мин
Угол резания (с ведением)	± 12° / 80 мм
Размер отрезаемого сечения (макс.)	300 мм <sup>2</sup> /мин
Генератор	10 А

### ЧПУ

Размер дисплея / тип	15" / LED
Управляемые оси	4
Мин. задаваемая величина	0.001 мм

### СИСТЕМА ДИЭЛЕКТРИКА

Объем ёмкости диэлектрика	100 л
---------------------------	-------

### ПОДАЧА

Ускоренный ход, оси X/Y	1000 мм/мин
-------------------------	-------------

### ТОЧНОСТЬ

Точность позиционирования, оси X/Y	≤0.01 мм
Точность позиционирования, оси U/V	≤0.025 мм
Точность повтора, ось X/Z	≤0.005 мм
Точность повтора, ось U/V	≤0.01 мм
Наилучший показатель шероховатости поверхн.	0.8 мкм Ra

### МОЩНОСТЬ

Мощность двигателя оси X/Y	0.75 кВт
Мощность двигателя, оси U/V	0.2 кВт
Мощность двигателя, ось Z	0.2 кВт
Общая потребляемая мощность	2.3 кВА
Напряжение в сети	380V (±10%) / 50 or 60Hz V

### РАЗМЕРЫ И МАССА

Габариты (Д x Ш x В)	1.68 м x 1.2 м x 2.3 м
Масса	2200 кг



## СВЕДЕНИЯ О ПРОДУКТЕ

- Преимущества электроэрозионного станка NeoSpark T — великолепная производительность резки и высокая рентабельность благодаря низким эксплуатационным затратам
- Чугунная станина имеет современную конструкцию с С-образной рамой и Т-образным основанием. Она проходит тщательную обработку, включая несколько циклов отжига для снятия внутренних напряжений
- Устойчивые линейные направляющие прецизионные шариковые винты на всех осях гарантируют высокую механическую точность надолго
- Понятная и надежная система управления с 4 осями на базе промышленного ПК создана с учетом требований производственного процесса
- Двухнаправленная система направляющих проволоки является сердцем станка и обеспечивает точную подачу проволоки, в том числе при обработке деталей с большой конусностью или высотой
- Интегрированная ручная централизованная смазка упрощает техобслуживание станка
- пульт ручного управления служит для быстрой настройки станка

### Функция резки алюминия NeoSpark T

- Ввиду своих химических свойств при высоких температурах алюминий может производить очень твердые оксидные частицы, которые налипают на молибденовую проволоку во время обработки. Это приводит к соприкосновению проволоки с обрабатываемой деталью, что значительно повышает риск разрыва проволоки. Данная опция улучшает процесс резки, особенно при обработке алюминия, и значительно увеличивает срок службы проволоки при таком применении.

## СТАНДАРТНАЯ КОМПЛЕКТАЦИЯ

система управления на базе промышленного ПК  
электронный пульт управления  
функция резки алюминия  
USB разъем  
Ethernet разъем  
стандартные устройства для направления проволоки  
ёмкость для диэлектрика с насосом  
освещение рабочей зоны  
узлы для установки и выравнивания  
централизованная система смазки  
инструмент для обслуживания  
руководство по эксплуатации