



COD PROD. : 180562

Mașinile din seria NeoSpark CNC se numără printre cele mai precise mașini de electroeroziune cu ghidajul reciproc al firului de pe piață. Acestea oferă performanțe excelente la prelucrarea materialelor conductoare electric în procesul de producție a modelelor și sculelor. Seria NeoSpark este o opțiune populară pentru companiile specializate în producția de aditivi și care doresc să separe partea finită de placa de bază cu precizie ridicată. High Speed Wire Cutting garantează tăierea fără deformări și fără bavuri a celor mai delicate structuri metalice imprimate 3-D cu cea mai bună calitate a suprafeței

- Erodare cu cea mai bună eficiență din punct de vedere al costurilor
- Angrenaj cu știft filetat pe axa XYUV, clasa C3
- Unitate de comandă CNC ușor de programat cu software CAD/CAM integrat
- Diagnoză de sistem în timp real, siguranță crescută a proceselor
- Programare care economisește timp, pe parcursul prelucrării

DATE TEHNICE

DOMENIUL DE LUCRU

Dimensiunile mesei	680 mm x 480 mm
Piese, lungime x latime x grosime (max.)	1000 mm
Piesa, greutatea (max.)	500 kg
Cursa pe axa X	400 mm
Cursa pe axa Y	320 mm
Cursa axei-U / V	±35 mm
Cursa pe axa Z	300 mm
Avans rapid axa-X- / Y	12 m/min
Unghi de taiere (cu ghid)	± 12° / 80 mm
Capacitatea de taiere (max.)	300 mm ² /min
Generator	10 A

COMANDA-CNC

Dimensiune / tip display	15" / LED
Axe antrenate	4
Cresterea datelor de intrare (min.)	0.001 mm

DIELECTRIC, SISTEM

Dielectric, volum	100 l
-------------------	-------

AVANSURI

Avans rapid pe axele -X / -Y	1000 mm/min
------------------------------	-------------

PRECIZII

Precizia de pozitionare pe axele -X / -Y	≤0.01 mm
Precizia de pozitionare pe axele -U/V	≤0.025 mm
Precizia de repetabilitate pe axele - X / -Y	≤0.005 mm
Precizia de repetabilitate pe axele - U/V	≤0.01 mm
Rugozitatea suprafeței (cea mai buna)	0.8 μm Ra

PUTEREA DE ANTRENARE

Putere motor pentru axele -X / -Y	0.75 kW
Putere motor de antrenare axe - U / -V	0.2 kW
Puterea motorului axa-Z	0.2 kW
Consumul total de energie	2.3 kVA
Tensiune de alimentare	380 (±10%) / 50 or 60Hz V

DIMENSIUNI SI GREUTATI

Dimensiuni de gabarit (LxLxI)	1.68 m x 1.2 m x 2.3 m
Greutatea	2200 kg



DETALII PRODUS

- Mașina de electroeroziune NeoSpark T se evidențiază prin performanțe excelente de tăiere, o rentabilitate ridicată și cele mai scăzute costuri de operare
- Cadru mașinii din fontă cenușie este o construcție modernă cu cadru C și bază T, prelucrată cu atenție și recoaptă de mai multe ori, fără tensiune
- Ghidajele liniare stabile și arborii rotativi de precizie cu bile la toate axele asigură o precizie mecanică constantă
- Sistemul de comandă pe 4 axe, bazat pe IPC, este adaptat exact la cerința procesului de fabricație - orientat spre utilizator și fiabil
- Sistemul de cablare cu doua ghidaje este inima masinii - ghidajele pentru cabluri sunt adecvate pentru prelucrarea pieselor cu conicitate sau inaltime mare
- Lubrifierea centrală manuală, care este integrată, ușurează întreținerea
- Unitatea manuală de control, pentru configurarea rapida a masinii

Funcție de tăiere aluminu NeoSpark T

- Datorită proprietăților sale chimice, la temperaturi ridicate alumiul poate forma particule de oxid foarte dure, care rămân fixate pe firul de molibden în timpul prelucrării. Acest lucru cauzează contactul între fir și piesă, ceea ce crește semnificativ riscul de rupere a firului. Această opțiune îmbunătățește procesul de tăiere în special pentru prelucrarea aluminului și contribuie în mod decisiv în cazul acestei aplicații la extindere durabilității firului.

ECHIPAMENT STANDARD

Sistem de comandă bazat pe IPC
Aparat electronic de deservire manuală
Funcție de tăiere aluminu
Interfață USB
Conexiune Ethernet
Ghidaje standard pentru fire
Rezervor dielectric cu pompă
Lampa de lucru
Picioare pentru fixare și punere la nivel
Sistem centralizat de ungere
Scule de întreținere
Instrucțiuni de operare