



## KAT. Č. : 180562

Stroje řady NeoSpark CNC patří k nejpreciznějším drátovým erodovacím strojům s převráceným vedením drátu na trhu. Nabízejí vynikající výkon při obrábění elektricky vodivých materiálů při výrobě forem a nástrojů. Řada NeoSpark je oblíbenou volbou pro společnosti, které se specializují na aditivní výrobu a chtějí oddělit hotový díl od základní desky s vysokou přesností. High Speed Wire Cutting zaručuje řezání bez deformací a otřepů i těch nejjemnějších 3D tištěných kovových struktur a s nejlepší kvalitou povrchu

- Elektroerozivní řezání za nejlepší cenu
- Kuličkové šrouby třídy C3 na ose XYUV
- Snadně programovatelné CNC řízení s integrovaným softwarem CAD/CAM
- Diagnostika systému v reálném čase, vysoká procesní spolehlivost
- Časově úsporné programování během obrábění

## TECHNICKÉ ÚDAJE

### PRACOVNÍ PROSTOR

Rozměry stolu	680 mm x 480 mm
Obrobek, délka x šířka x tloušťka (max.)	1000 mm
Obrobek, hmotnost (max.)	500 kg
Délka pojezdu osy X	400 mm
Délka pojezdu osy Y	320 mm
Dráha pojezdu - osa U / V	±35 mm
Dráha pojezdu - osa Z	300 mm
Rychlý chod v ose X- / Y	12 m/min
Úhel řezu	± 12° / 80 mm
Řezný výkon (max.)	300 mm <sup>2</sup> /min
Generátor	10 A

### ŘÍZENÍ CNC

Velikost displeje / typ	15" / LED
Řízené osy	4
Vstupní přírůstek (min.)	0.001 mm

### DIELEKTRICKÝ SYSTÉM

Dielektrikum, objem nádrže	100 l
----------------------------	-------

### POSUV

Rychlý chod v ose X / Y	1000 mm/min
-------------------------	-------------

### PŘESNOSTI

Polohovací přesnost X/Y osy	≤0.01 mm
Polohovací přesnost U/V osy	≤0.025 mm
Opakovaná přesnost - osa X/Y	≤0.005 mm
Opakovaná přesnost - osa U/V	≤0.01 mm
Drsnost povrchu (nejlepší)	0.8 μm Ra

### VÝKONY POHONŮ

Výkon motoru X / Y	0.75 kW
Výkon motoru U / V	0.2 kW
Výkon motoru Z	0.2 kW
Celkový příkon	2.3 kVA
Napájecí napětí	380 (±10%) / 50 or 60Hz V

### MÍRY A VÁHY

Rozměry	1.68 m x 1.2 m x 2.3 m
Hmotnost	2200 kg



## SZCZEGÓŁY PRODUKTÓW

- Drátový erodovací stroj NeoSpark T přesvědčí díky vynikajícím řezným výkonům při vysoké hospodárnosti a nízkých provozních nákladech
- Rám stroje z šedé litiny představuje moderní C-rámovou konstrukci s T-bází, je pečlivě opracovaný a několikanásobně vyžeháný bez pnutí
- Stabilní lineární vedení a přesné kuličkové šrouby ve všech osách zajišťují trvalou mechanickou přesnost
- 4osý řídicí systém na IPC bázi je přesně uzpůsoben podle požadavků výrobního procesu - je zaměřený na uživatele a spolehlivý
- Srdcem stroje je duální systém vedení drátu - perfektní vedení drátu i u obrobků s velkou kuželovitostí nebo výškou
- Údržbu stroje usnadňuje integrované manuální centrální mazání
- Přístroj pro ruční ovládání pro rychlé seřízení stroje

### Funkce NeoSpark T pro řezání hliníku

- Na základě svých chemických vlastností může hliník při vysoké teplotě tvořit velmi tvrdé částice oxidů, které během obrábění ulpívají na molybdenovém drátu. To vede ke kontaktu mezi drátem a obrobkem, což výrazně zvyšuje riziko prasknutí drátu. Toto volitelné vybavení zlepšuje proces řezání speciálně pro zpracování hliníku a při tomto použití rozhodující měrou přispívá k prodloužení životnosti drátu.

## STANDARDNÍ VÝBAVA

- Řídicí systém na bázi IPC
- Elektronické ruční ovládání
- Funkce řezání hliníku
- Rozhraní USB
- Ethernet
- Standardní vedení drátu
- Nádrž pro dielektrikum s čerpadlem
- Pracovní osvětlení
- Instalační a adjustační materiál
- Centrální mazání
- Nástroje obsluhy
- Provozní návod