



## ART.-NR. : 180562

Die Maschinen der Baureihe NeoSpark CNC gehören zu den präzisesten Drahterodiermaschinen mit reziproker Drahtführung auf dem Markt. Sie bieten hervorragende Leistung bei der Bearbeitung elektrisch leitender Materialien im Formen- und Werkzeugbau. Die NeoSpark-Serie ist eine beliebte Wahl für Unternehmen, die auf additive Fertigung spezialisiert sind und mit hoher Präzision das Fertigteil von dessen Grundplatte trennen wollen. High Speed Wire Cutting garantiert dabei verformungs- und gratfreies Trennen selbst filigranter 3-D gedruckter Metallstrukturen mit bester Oberflächenqualität

- Erodieren mit bester Kosteneffizienz
- C3 Klasse Kugelgewindetriebe auf XYUV-Achse
- Einfach programmierbare CNC-Steuerung mit integrierter CAD/CAM-Software
- Systemdiagnose in Echtzeit, hohe Prozesssicherheit
- Zeitsparende Programmierung bei laufender Bearbeitung

## TECHNISCHE DATEN

### ARBEITSBEREICH

Tischabmessungen	680 mm x 480 mm
Werkstück, Länge x Breite x Stärke (max.)	1000 mm
Werkstück, Gewicht (max.)	500 kg
Verfahrweg X-Achse	400 mm
Verfahrweg Y-Achse	320 mm
Verfahrweg U-/V-Achse	±35 mm
Verfahrweg Z-Achse	300 mm
Eilgang X-/ Y-Achse	12 m/min
Schnittwinkel (mit Führung)	± 12° / 80 mm
Schneidleistung (max.)	300 mm <sup>2</sup> /min
Generator	10 A

### CNC-STEUERUNG

Displaygröße / Typ	15" / LED
gesteuerte Achsen	4
Eingabeinkrement (min.)	0.001 mm

### DIELEKTRIKUM SYSTEM

Dielektrikum, Tankvolumen	100 l
---------------------------	-------

### VORSCHUB

Eilgang X-/Y-Achse	1000 mm/min
--------------------	-------------

### GENAUIGKEITEN

Positioniergenauigkeit X-/Y-Achse	≤0.01 mm
Positioniergenauigkeit U-/V-Achse	≤0.025 mm
Wiederholgenauigkeit X-/Y-Achse	≤0.005 mm
Wiederholgenauigkeit U-/V-Achse	≤0.01 mm
Oberflächenrauheit (beste)	0.8 µm Ra

### ANTRIEBSLEISTUNGEN

Motorleistung X-/Y-Achse	0.75 kW
Motorleistung U-/V-Achse	0.2 kW
Motorleistung Z-Achse	0.2 kW
Gesamtleistungsaufnahme	2.3 kVA
Versorgungsspannung	380 (±10%) / 50 or 60Hz V

### MASSE UND GEWICHTE

Abmessungen (Länge x Breite x Höhe)	1.68 m x 1.2 m x 2.3 m
Gewicht	2200 kg



## PRODUKTDDETAILS

- Die NeoSpark T Drahterodiermaschine überzeugt mit hervorragenden Schneidleistungen bei hoher Wirtschaftlichkeit mit niedrigsten Betriebskosten
- Das Grauguss-Maschinengestell ist eine moderne C-Rahmen-Konstruktion mit T-Basis, sorgfältig bearbeitet und mehrfach spannungsfrei gegläht
- Stabile Linearführungen und Präzisionskugelumlaufspindeln in allen Achsen gewährleisten dauerhaft mechanische Präzision
- Das IPC-basiertes 4-Achs-Steuerungssystem ist exakt auf die Anforderung des Fertigungsverfahrens abgestimmt - anwenderorientiert und zuverlässig
- Das dualdirektionale Drahtführungssystem ist das Herzstück der Maschine - perfekte Drahtführung auch bei Werkstücken mit einer großen Konizität oder Höhe
- Die integrierte manuelle Zentralschmierung erleichtert die Wartung
- Handsteuergerät zum schnellen Einrichten der Maschine

### Aluminiumschneidfunktion NeoSpark T

- Aufgrund seiner chemischen Eigenschaften kann Aluminium bei hoher Temperatur sehr harte Oxidpartikel bilden, die während der Bearbeitung am Molybdändraht haften bleiben. Dies führt zu Kontakt zwischen Draht und Werkstück, was das Risiko eines Drahtbruchs deutlich erhöht. Diese hier im Standardzubehör enthaltene Option verbessert den Schneidprozess speziell für die Aluminiumverarbeitung und trägt bei dieser Anwendung entscheidend zur Verlängerung der Standzeit des Drahtes bei.

## SERIENAUSSTATTUNG

IPC-basiertes Steuerungssystem  
 Elektronisches Handgerät  
 Aluminium Schneidfunktion  
 USB-Schnittstelle  
 Ethernet-Anschluss  
 Standard Drahtführungen  
 Dielektrikumtank mit Pumpe  
 Arbeitsleuchte  
 Aufstell- und Ausrichtmaterial  
 Zentralschmierung  
 Bedienwerkzeug  
 Betriebsanleitung