



## NR REF. : 180562

Maszyny z serii NeoSpark CNC są jednymi z najbardziej precyzyjnych na rynku drążarek drutowych z obustronnym prowadzeniem drutu. Charakteryzują się wyjątkową wydajnością w obróbce materiałów przewodzących prąd elektryczny w produkcji form i narzędzi. Seria NeoSpark jest popularnym wyborem wśród firm, które specjalizują się w wytwarzaniu addytywnym i oczekują wysokiej precyzji przy oddzielaniu gotowej części od płyty bazowej. Technologia cięcia drutem z dużą prędkością gwarantuje obróbkę bez odkształceń i zadziorów nawet najbardziej skomplikowanych metalowych konstrukcji drukowanych w 3D przy zachowaniu najwyższej jakości powierzchni

- Elektrodrążenie z najlepszą efektywnością kosztową
- Śruby kulowe klasy C3 na osi XYUV
- Łatwo programowany sterownik CNC ze zintegrowanym oprogramowaniem CAD/CAM
- Diagnostyka systemowa w czasie rzeczywistym, duże bezpieczeństwo procesów

## DANE TECHNICZNE

### PRZESTRZEŃ ROBOCZA

Wymiary stołu	680 mm x 480 mm
Obrabiany przedmiot, długość x szerokość x grubość (maks.)	1000 mm
Waga obrabianego przedmiotu (max)	500 kg
Droga przejazdu w osi X	400 mm
Droga przejazdu w osi Y	320 mm
Przesuw osi-U / V	±35 mm
Droga przejazdu w osi Z	300 mm
Przyspieszony posuw osi X-/ Y	12 m/min
Kąt cięcia (z prowadnicą)	± 12° / 80 mm
Wydajność cięcia (max)	300 mm <sup>2</sup> /min
Generator	10 A

### KONTROLA CNC

Wielkość/typ monitora	15" / LED
Sterowane osie	4
Przyrost wyjściowy (min)	0.001 mm

### SYSTEM DIALEKTRYCZNY

Dielektryk, pojemność zbiornika	100 l
---------------------------------	-------

### POSUW ROBOCZY

Przesuw oś X/Y	1000 mm/min
----------------	-------------

### DOKŁADNOŚĆ

Dokładność pozycjonowania w osi X/Y	≤0.01 mm
Dokładność pozycjonowania w osi U/V	≤0.025 mm
Dokładność powtarzania w osi X/Y	≤0.005 mm
Dokładność powtarzania w osi U/V	≤0.01 mm
Najlepsza szorstkość powierzchni	0.8 μm Ra

### NAPĘD

Wydajność silnika oś X/Y	0.75 kW
Wydajność silnika osi U / V	0.2 kW
Moc, Z	0.2 kW
Całkowite zużycie energii	2.3 kVA
Napięcie zasilania	380 (±10%) / 50 or 60Hz V

### WYMIARY I WAGA

Wymiary ogólne (długość x szerokość x wysokość)	1.68 m x 1.2 m x 2.3 m
Waga	2200 kg

## SZCZEGÓŁY PRODUKTY



- Drażarka drutowa NeoSpark T wyróżnia się doskonałą skutecznością cięcia przy dużej ekonomiczności i najniższych kosztach operacyjnych
- Stelaż maszyny z żeliwa szarego to nowoczesna konstrukcja z ramą C i podstawą T, starannie wykończona i wielokrotnie wyżarzana bez naprężeń
- Stabilne prowadnice liniowe oraz precyzyjne wrzeciona łożyskowane na wszystkich osiach zapewniają trwałą precyzję mechaniczną
- 4-osiowy system sterowania na bazie IPC z serwonapędami jest dokładnie przystosowany do wymogów metod produkcji, a także łatwy w obsłudze i niezawodny
- Dwukierunkowy system prowadzenia drutu jest sercem maszyny – perfekcyjne prowadzenie drutu nawet przy dużej stożkowatości lub wysokości obrabianych przedmiotów
- Zintegrowane ręczne smarowanie centralne ułatwia konserwację
- Ręczny sterownik do szybszego ustawiania maszyny

### Funkcja cięcia aluminium NeoSpark T

- Ze względu na właściwości chemiczne aluminium w wysokiej temperaturze może tworzyć bardzo twarde cząstki tlenków, które podczas obróbki drutu molibdenowego przywierają. Powoduje to kontakt między drutem a detalem, co znacznie zwiększa ryzyko pęknięcia drutu. Ta opcja poprawia proces cięcia zwłaszcza podczas obróbki aluminium oraz przyczynia się w tym zastosowaniu znacznie do wydłużenia okresu eksploatacji drutu.

## WYPOSAŻENIE STANDARDOWE

Układ sterowania oparty na IPC  
Elektroniczne ręczne urządzenie obsługowe  
Aluminium funkcja cięcia  
Złącze USB  
Ethernet  
Standardowe prowadnice drutu  
Zbiornik dielektryczny z pompą  
Lampa robocza  
Materiały do ustawiania i wyrównywania  
Centralne smarowanie  
Narzędzia  
Instrukcja obsługi