Strunguri CNC

Numturn TC 500/1500 CNC



COD PROD. : 180296

Seria Numturn TC este un strung CNC cu pat plat conceput pentru prelucrarea pieselor de dimensiuni medii și lungi în producția de piese unicat și în serii mici. Toate modelele din serie au aceeași bază tehnică: o construcție robustă cu pat plat, turela port-scule VDI30 cu 8 poziții acționată electric, de serie, mandrina de forță hidraulică cu pinolă hidraulică a păpușii mobile, precum și sistemul de comandă Siemens 828D.

- Sistem de comandă Siemens SINUMERIK 828D
- Turelă cu 8 poziții cu prindere VDI 30
- Până la 2.000 mm distanța între vârfuri pentru piese lungi
- Mandrină de forță hidraulică de 10" și păpușă mobilă hidraulică, de serie

DATE TEHNICE

DOMENIUL DE LUCRU

Inaltime la centru	250 mm
Diametrul de strunjire peste batiu	500 mm
Diametrul de strunjire peste suport	290 mm
Lungimea de strunjire (max.)	1.250 mm
Distanta dintre centre	1.480 mm
Latimea batiului	390 mm
Diametrul mandrinei	250 mm

CURSE

Cursa axa X	260 mm
Cursa axa Z	1.320 mm

AXUL PRINCIPAL

Conul axului principal	A2-8
Alezajul axului principal	82 mm
Alezajul cilindrului hidraulic (bara de tragere)	74 mm
Turatia axului principal	35 1/min - 2.500 1/min

AVANS RAPID

Avans rapid axa X	4.000 mm/min
Avans rapid axa Z	8.000 mm/min

TURELA

Numarul de posturi	8 Nr
Dimensiunea cutitului	20 mm x 20 mm
Diametrul barei de alezat	25 mm

PAPUSA MOBILA

Conul pinolei	5 MK
Diametrul pinolei papusii mobile	75 mm
Cursa pinolei papusii mobile	150 mm

PUTEREA DE ANTRENARE

Antrenarea principala, sub sarcina constanta	11 kW

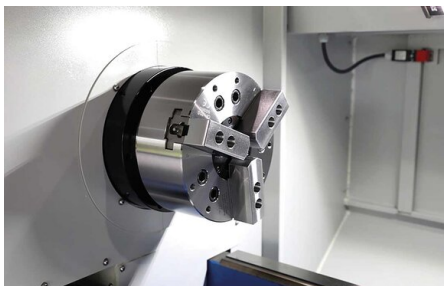
DIMENSIUNI SI GREUTATI

Dimensiuni de gabarit (lxLxI)	3,8 m x 1,75 m x 1,92 m
Greutatea	3.415 kg

© 2024 KNUTH Werkzeugmaschinen GmbH. Toate drepturile sunt rezervate
Publicat pe: 9.11.2026.











DETALII PRODUS

Constructia masinii

- Ghidajele prismatice clasice de pe patul plat robust conduc sania pe o suprafață mare și amortizează vibrațiile
- Ghidajul lat în coadă de rândunică al saniei transversale (axa X) preia atât forțele de compresiune, cât și pe cele de tracțiune printr-o îmbinare de formă, permițând o prelucrare precisă chiar și a contururilor complexe
- Printr-o pană de reglaj, ghidajul poate fi și reajustat cu precizie, asigurând astfel exactitatea poziționării pe întreaga durată de viață a mașinii
- Designul păpușii fixe se inspiră din strungurile CNC grele: construcția puternic nervurată disipează în mod direcționat forțele apărute, asigurând astfel o prelucrare cu vibrații reduse și fiabilă din punct de vedere al procesului
- Suprafața semnificativ mărită îmbunătățește, de asemenea, evacuarea căldurii și asigură condiții termice stabile în funcționare continuă
- Mașina funcționează fără cutie de viteze, iar prelucrarea se desfășoară neîntrerupt pe întregul domeniu de turații
- Un sistem hidraulic central alimentează atât mandrina de forță, cât și pinola păpușii mobile (cursă de 150 mm)
- Carcasa este ușor accesibilă prin uși culisante în partea din față, iar trapele de întreținere suplimentare facilitează lucrările de întreținere și curățare

Arbore principal

- Puternicul motor principal de 11 kW acoperă un domeniu de turații de 35–2.500 rot/min, făcând față atât lucrărilor fine de conturare, cât și prelucrării intensive
- Reglarea continuă a turației ajustează permanent turația arborelui principal la strunjirea frontală și de contur, astfel încât viteza de așchiere să poată fi menținută constantă pe întregul diametru de prelucrare
- Alezajul mare al arborelui principal de 74 mm permite prelucrarea materialului sub formă de bară prin arbore
- Mandrina de forță hidraulică oferă un domeniu larg de prindere de 30-254 mm, o cursă a bacurilor de 8,8 mm pe diametru și o forță de prindere maximă de până la 108 kN

Schimbator de scule

- Turela port-scule VDI30 cu 8 poziții, de serie, este acționată electric și preia cozi de scule de 20 x 20 mm resp. Ø 25 mm
- Timpii scurți de schimbare a sculei reduc timpii auxiliari și cresc productivitatea în producția de piese unicat și în serii mici

Papusa mobila

- Păpușa mobilă robustă poate fi poziționată manual și dispune de o pinolă acționată hidraulic
- Cu con MK5, diametru pinolă de 75 mm și cursă de 150 mm, facilitează încărcarea și descărcarea pieselor

Dotare

- Luneta fixă și luneta mobilă fac parte din dotarea standard – suport suplimentar pentru arbori lungi și subțiri
- Ungerea centralizată automată și sistemul de răcire cu schimbător de căldură asigură o funcționare continuă cu întreținere redusă
- Carcasa complet închisă a mașinii respectă pachetul de siguranță CE KNUTH
- Echipamentul electric Schneider Electric, o lampă de lucru LED și o lampă de semnalizare tricoloră fac parte din pachetul de livrare
- Pistoalele de aer comprimat și de lichid de răcire facilitează curățarea piesei, a dispozitivelor de prindere și a mașinii, de ex. la schimbarea sculei sau a piesei

Unitate de comandă

- Sistemul de comandă Siemens 828D Basic cu pupitru cu funcție teach-in permite o programare intuitivă la mașină, fără cunoștințe aprofundate de CNC
- Două volane electronice de pe pupitrul de comandă permit deplasarea manuală a axelor X și Z – pentru reglare rapidă, palpare sculă (setare punct zero) și retușare manuală, ca la un strung convențional
- Logica de operare familiară a volanelor reduce timpul de instruire pentru muncitorii calificați cu experiență pe mașini convenționale și sprijină, de

© 2024 KNUTH Werkzeugmaschinen GmbH. Toate drepturile sunt rezervate
Publicat pe: 9.11.2026.

asemenea, crearea programelor teach-in prin apropierea și preluarea punctelor
- Opțional este disponibil pachetul de programare dialogată Siemens ShopTurn, cu care piesele pot fi programate chiar și fără cunoștințe de cod G

ECHIPAMENT STANDARD

Comanda Siemens 828 D
2 roți manuale electronice
Turelă portscule VDI electrică cu 8 poziții
Universal hidraulic cu 3 bacuri 250 mm cu găuri
păpușă mobilă hidraulică
pistol pentru aer comprimat
pistol pentru clătire cu lichid de răcire
instalație pentru agent de răcire
schimbător de căldură pentru dulap electric
lubrifiere centrală automată
sculă de control
Instructiuni de operare

© 2024 KNUTH Werkzeugmaschinen GmbH. Toate drepturile sunt rezervate
Publicat pe: 9.11.2026.